８㎜幅，ヘリカル走査記録，情報交換用磁気テープカートリッジ，ＡＩＴ―１・ＭＩＣ様式	Ｘ6146
８㎜幅，ヘリカル走査記録，情報交換用磁気テープカートリッジ，ＡＩＴ―２・ＭＩＣ様式	Ｘ6147
情報処理用連続伝票	Ｘ6195
情報の交換及び蓄積用のデジタル記録媒体―120㎜単層(25ギガバイト／ディスク）及び２層（50ギガバイト／ディスク）ＢＤレコーダブルディスク	Ｘ6230
情報の交換及び蓄積用のデジタル記録媒体―120㎜３層片面（100ギガバイト／ディスク），３層両面（200ギガバイト／ディスク）及び４層片面（128ギガバイト／ディスク）ＢＤレコーダブルディスク	Ｘ6231
情報の交換及び蓄積用のデジタル記録媒体―120㎜単層(25ギガバイト／ディスク）及び２層（50ギガバイト／ディスク）ＢＤ書換形ディスク	Ｘ6232
識別カード―記録技術―第１部：エンボス	Ｘ6302―１
識別カード―記録技術―第２部：磁気ストライプ―低保磁力	Ｘ6302―２
情報技術―事務機器―データプロジェクタの仕様書様式	Ｘ6911
再使用部品を含む事務機器の品質及び性能に関する供給者宣言のための指針	Ｘ6912
モノクロ電子写真式プリンタ及びプリンタ複合機のトナーカートリッジ印刷可能枚数測定方法	Ｘ6931
情報技術―事務機器―プリンタ及び複合機の印刷生産性測定方法	Ｘ6940
音響―情報技術装置の表示騒音放射値	Ｘ7778
音響―情報技術装置から放射される空気伝搬騒音の測定	Ｘ7779
高齢者・障害者等配慮設計指針―情報通信における機器，ソフトウェア及びサービス―第７部：アクセシビリティ設定	Ｘ8341―７
磁気インキ文字読取用字体及び印字仕様（Ｅ13Ｂ）	Ｘ9002
光学式文字認識のための手書き文字（英字）	Ｘ9007
光学式文字認識のための手書き文字（記号）	Ｘ9008
光学式文字認識のための手書き文字（平仮名）	Ｘ9009
高精細カラーディジタル標準画像（ＣＭＹＫ／ＳＣＩＤ）	Ｘ9201
情報技術―ユーザシステムインタフェース及びシンボル―アイコン及び機能―第１部：アイコン一般	Ｘ9303―１
情報技術―ユーザシステムインタフェース及びシンボル―アイコン及び機能―第２部：オブジェクトアイコン	Ｘ9303―２
情報技術―ユーザシステムインタフェース及びシンボル―アイコン及び機能―第３部：ポインタアイコン	Ｘ9303―３
情報技術―ユーザシステムインタフェース及びシンボル―アイコン及び機能―第６部：動作アイコン	Ｘ9303―６
ソフトウェア及びシステム技術―ソフトウェア及びシステム開発における作業生産物のレビューのプロセス	Ｘ20246
システム及びソフトウェア製品の品質要求及び評価（SQuaRE）―SQuaREの指針	Ｘ25000
システム及びソフトウェア製品の品質要求及び評価（SQuaRE）―計画及び管理	Ｘ25001
システム及びソフトウェア製品の品質要求及び評価（SQuaRE）―品質測定の枠組み	Ｘ25020
システム及びソフトウェア製品の品質要求及び評価（SQuaRE）―品質要求の枠組み	Ｘ25030
情報技術―プロセスアセスメント―プロセス能力のアセスメントのためのプロセス測定フレームワーク	Ｘ33020
溶接記号	Ｚ3021
溶融溶接継手の外観試験方法	Ｚ3090
ｙ形溶接割れ試験方法	Ｚ3158
銅及び銅合金ガス溶加棒	Ｚ3202
９％ニッケル鋼用被覆アーク溶接棒	Ｚ3225
銅及び銅合金被覆アーク溶接棒	Ｚ3231
鋳鉄用被覆アーク溶接棒，ソリッドワイヤ，溶加棒及びフラックス入りワイヤ	Ｚ3252
はんだ―化学成分及び形状	Ｚ3282
やに入りはんだ	Ｚ3283
エレクトロガスアーク溶接用フラックス入りワイヤ	Ｚ3319
溶接用ステンレス鋼溶加棒，ソリッドワイヤ及び鋼帯	Ｚ3321
硬化肉盛用アーク溶接フラックス入りワイヤ	Ｚ3326
９％ニッケル鋼用ティグ溶加棒及びソリッドワイヤ	Ｚ3332
９％ニッケル鋼用サブマージアーク溶接ソリッドワイヤ及びフラックス	Ｚ3333
マグネシウム合金の溶加棒及び溶接ワイヤ	Ｚ3336
銅及び銅合金イナートガスアーク溶加棒及びソリッドワイヤ	Ｚ3341
金属材料の溶接施工要領及びその適格性確認―一般原則	Ｚ3420
金属材料の溶接施工要領及びその適格性確認―溶接施工法試験―第１部：鋼のアーク溶接及びガス溶接並びにニッケル及びニッケル合金のアーク溶接	Ｚ3422―１
プラスチック溶接技術検定における試験方法及び判定基準	Ｚ3831
貴金属ろうのサンプリング方法	Ｚ3900
金ろう分析方法	Ｚ3904
ニッケルろう分析方法	Ｚ3905
はんだ分析方法	Ｚ3910
プラスチック―環境側面―規格への一般導入指針	Ｚ7001
プラスチックの循環的利用段階を含むライフサイクルインベントリ調査方法	Ｚ7121
工程図記号	Ｚ8206
製品技術文書に用いる図記号のデザイン―第２部：参照ライブラリ用図記号を含む電子化形式の図記号の仕様，及びその相互交換の要求事項	Ｚ8222―２
製品技術文書に用いる図記号のデザイン―第３部：接続ノード，ネットワーク及びそのコード化の分類	Ｚ8222―３
技術文書マネジメント―第１部：原則及び方法	Ｚ8245―１
測定方法及び測定結果の精確さ（真度及び精度）―第５部：標準測定方法の精度を求めるための代替法	Ｚ8402―５
製品の品質特性―規格値の決め方通則	Ｚ8403
試験所間比較による技能試験に使用する統計的方法	Ｚ8405
測定方法の検出能力―第４部：与えられた値が検出可能か否かの判定方法	Ｚ8462―４
測定方法の検出能力―第５部：検量線が線形及び非線形である場合の方法	Ｚ8462―５
光高温計による温度測定方法	Ｚ8706
充満式温度計及びバイメタル式温度計による温度測定方法	Ｚ8707
タービン流量計による流量測定方法	Ｚ8765
管理図―第１部：一般指針	Ｚ9020―１
新技術及び新製品開発プロセスのための統計的方法の応用―ロバストパラメータ設計（ＲＰＤ）	Ｚ9061
測定―校正方式通則	Ｚ9090
屋外照明基準	Ｚ9126
雷保護―第４部：建築物等内の電気及び電子システム	Ｚ9290―４