締結用部品―締付け試験方法	B1084
すりわり付き小ねじ	B1101
十字穴付き小ねじ	B1111
タッピンねじのねじ山をもつドリルねじ	B1124
つば付き六角タッピンねじ	B1126
T溝ナット	B1167
溝付き六角ナット	B1170
六角穴付き止めねじ	B1177
座金組込み六角ボルト	B1187
座金組込み十字穴付き小ねじ	B1188
六角穴付き皿ボルト	B1194
プリベリングトルク形ナット―第2部：全金属製六角ナット	B1199―2
プリベリングトルク形ナット―第3部：非金属インサート付きフランジ付き六角ナット	B1199―3
プリベリングトルク形ナット―第4部：全金属製フランジ付き六角ナット	B1199―4
油圧用21MPa管フランジ	B2291
油圧―容積式ポンプ及びモーター取付フランジ及び軸端の寸法並びに表示記号―第1部：メートル単位で表示するインチ系列	B2292―1
油圧―容積式ポンプ及びモーター取付フランジ及び軸端の寸法並びに表示記号―第2部：メートル系列	B2292―2
油圧・空気圧用及び一般用途用管継手―エラストマシール又はエッジシールによるメートルねじポート及び継手端部―第1部：メートルねじポート	B2356―1
油圧・空気圧用及び一般用途用金属製管継手―エラストマシール又はエッジシールによるメートルねじポート及び継手端部―第2部：エラストマシール（タイプE）による継手端部	B2356―2
油圧・空気圧用及び一般用途用管継手―Oリングシールによるユニファイねじポート及び継手端部―第1部：ユニファイねじOリングシールポート	B2358―1
Oリング―第1部：Oリング	B2401―1
Oリング―第2部：ハウジングの形状・寸法	B2401―2
Oリング―第3部：外観品質基準	B2401―3
Oリング―第4部：バックアップリング	B2401―4
油圧―密封装置―油圧用往復動シールの性能評価標準試験方法	B2409
重ね板ばね―第3部：測定及び試験方法	B2710―3
重ね板ばね―第4部：製品仕様	B2710―4
ばね用薄板の応力緩和試験方法	B2712
刃先交換チップ用ホルダ―角シャンク及びカートリッジの呼び記号の付け方	B4125
刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第1部：一般事項	B4126―1
刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第2部：切れ刃の形状記号A	B4126―2
刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第3部：切れ刃の形状記号B	B4126―3
刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第4部：切れ刃の形状記号D	B4126―4
刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第5部：切れ刃の形状記号F	B4126―5
刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第6部：切れ刃の形状記号G	B4126―6
刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第7部：切れ刃の形状記号J	B4126―7
刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第8部：切れ刃の形状記号K	B4126―8
刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第9部：切れ刃の形状記号L	B4126―9
刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第10部：切れ刃の形状記号N	B4126―10
刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第11部：切れ刃の形状記号R	B4126―11
刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第12部：切れ刃の形状記号S	B4126―12
刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第13部：切れ刃の形状記号T	B4126―13
刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第14部：切れ刃の形状記号H	B4126―14
刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第15部：切れ刃の形状記号V	B4126―15
刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第45部：切れ刃の形状記号E	B4126―45
歯車用ホブの精度	B4355
丸形シェービングカッタ	B4357
工作機械試験方法通則―第2部：数値制御による位置決め精度試験	B6190―2
ひざ形フライス盤―精度検査―第1部：水平主軸をもつ機械	B6203―1
ひざ形フライス盤―精度検査―第2部：垂直主軸をもつ機械	B6203―2
立て軸回転テーブル形平面研削盤―精度検査	B6214
心なし研削盤―精度試験	B6220
マシニングセンタ―検査条件―第3部：固定又は連続割出万能主軸頭をもつ機械の静的精度（垂直Z軸）	B6336―3
マシニングセンタ―検査条件―第8部：直交3平面内での輪郭運動性能の評価	B6336―8
マシニングセンタ―検査条件―第9部：工具交換及びパレット交換時間の評価	B6336―9
顕微鏡の機械筒長関連寸法―第1部：機械筒長160㎜	B7132―1
顕微鏡の機械筒長関連寸法―第2部：機械筒長無限遠	B7132―2
顕微鏡接眼レンズと接眼スリーブとのはめあい部	B7143
顕微鏡対物レンズの性能及び表示―第2部：色収差補正	B7158―2
顕微鏡―倍率	B7254
顕微鏡―Cマウント	B7255
製品の幾何特性仕様（GPS）―座標測定システム（CMS）の受入検査及び定期検査―第5部：シングル及びマルチスタイラス接触プロービングシステムを用いた離散点及びスキャニング測定	B7440―5
製品の幾何特性仕様（GPS）―座標測定システム（CMS）の受入検査及び定期検査―第9部：マルチセンサシステム付き座標測定機	B7440―9
液体用流量計の校正方法及び試験方法	B7552
気体用流量計の校正及び器差試験	B7556
紫外線カーボンアーク灯式の耐光性試験機及び耐候性試験機	B7751
サンシャインカーボンアーク灯式の耐光性試験機及び耐候性試験機	B7753
キセノンアークランプ式耐光性及び耐候性試験機	B7754
強制循環式空気加熱老化試験機	B7757