産　　業

日本産業規格

令和８年４月20日に下記の日本産業規格を制定、改正及び廃止したので、産業標準化法（昭和24年法律第185号）第19条の規定に基づき公示する。

令和８年４月20日　　経済産業大臣　赤澤　亮正

記

制定された日本産業規格

（日本産業標準調査会審議）

化学繊維フィラメント糸試験方法―第１部：通則	Ｌ1013―１
化学繊維フィラメント糸試験方法―第２部：基本特性	Ｌ1013―２
化学繊維フィラメント糸試験方法―第３部：物理特性	Ｌ1013―３
化学繊維フィラメント糸試験方法―第４部：化学特性	Ｌ1013―４
化学繊維フィラメント糸試験方法―第５部：高強度・高弾性率糸	Ｌ1013―５
化学繊維フィラメント糸試験方法―第６部：弾性糸	Ｌ1013―６
化学繊維フィラメント糸試験方法―第７部：かさ高加工糸	Ｌ1013―７
化学繊維ステープル試験方法―第１部：通則	Ｌ1015―１
化学繊維ステープル試験方法―第２部：基本特性	Ｌ1015―２
化学繊維ステープル試験方法―第３部：物理特性	Ｌ1015―３
化学繊維ステープル試験方法―第４部：化学特性	Ｌ1015―４

改正された日本産業規格

（日本産業標準調査会審議）

往復動内燃機関―排気排出物測定―第３部：圧縮点火機関の排気煙濃度測定のための試験手順―フィルタ式スモークメータを使用する方法	Ｂ8008―３
往復動内燃機関―排気排出物測定―第９部：圧縮点火機関の排気煙濃度測定のための試験手順及び試験サイクル―オパシメータを使用する方法	Ｂ8008―９
低圧開閉装置及び制御装置―第４－２部：接触器及びモータスターター半導体モータ制御器，スタータ及びソフトスタータ	Ｃ8201―４―２
低圧開閉装置及び制御装置―第４－３部：接触器及びモータスターター非モータ負荷用半導体制御器及び半導体接触器	Ｃ8201―４―３

（認定機関　一般財団法人日本規格協会　申出）

加硫ゴム及び熱可塑性ゴム―電気抵抗率の求め方―第２部：平行端子電極法	Ｋ6271―２

（内容省略）

備考　内容は、日本産業標準調査会ホームページ（https://www.jisc.go.jp）において閲覧に供する。また、経済産業省イノベーション・環境局基準認証政策課、各経済産業局及び内閣府沖縄総合事務局経済産業部においても閲覧に供する。

廃止された日本産業規格

（日本産業標準調査会審議）

往復動内燃機関―排気排出物測定―第10部：圧縮点火機関の過渡状態における排気煙濃度の現地測定での試験サイクル及び試験方法	Ｂ8008―10
高度道路交通システム―前方車両衝突警報システム―性能要求事項及び試験方法	Ｄ0802
高度道路交通システム―低車速追従（ＬＳＦ）システム―性能要求事項及び試験手順	Ｄ0806
高度道路交通システム―全車速域アダプティブ・クルーズコントロール（ＦＳＲＡ）システム―性能要求事項及び試験手順	Ｄ0807
高度道路交通システム―前方車両衝突軽減システム―操作，性能及び検証要求事項	Ｄ0808
自動車排気ガス中の一酸化炭素測定方法（アイドリング時）	Ｄ1028
二輪自動車―最高速度試験方法	Ｄ1037
電気自動車―一充電走行距離及び交流充電電力量消費率試験方法	Ｄ1301
自動車用タイヤ―呼び方及び諸元	Ｄ4202
自動車用スタータピニオン及びリングギヤの諸元	Ｄ5204
自動車用プッシュプルスイッチ（１段）	Ｄ5805
自動車用スタータスイッチ	Ｄ5806
自動車用機械式ストップランプスイッチ	Ｄ5808
自動車用ハザードウォーニングスイッチ性能検査	Ｄ5811
自動車用イグニションスイッチ付きステアリングロック	Ｄ5812
自動車用ドアスイッチ	Ｄ5813
自動車用バキュームスイッチ	Ｄ5814
二輪自動車―ステアリングロック	Ｄ5815
産業車両用ソリッドタイヤの諸元	Ｄ6405
自動車整備用一酸化炭素測定器	Ｄ8006
化学繊維フィラメント糸試験方法	Ｌ1013
化学繊維ステープル試験方法	Ｌ1015

労　　働

最低工賃の改正決定に関する公示

埼玉労働局最低工賃公示第２号

家内労働法（昭和45年法律第60号）第10条の規定に基づき、埼玉県革靴製造業最低工賃（令和５年埼玉労働局最低工賃公示第３号）の全部を次のように改正する決定をしたので、同法第12条第１項の規定により公示する。

令和８年４月20日　　埼玉労働局長　片淵　仁文

埼玉県革靴製造業最低工賃

１　適用する家内労働者　埼玉県の区域内で革靴製造業に係る製甲、底付け又は裁断の業務に従事する家内労働者

２　適用する委託者　前号の家内労働者に前号の業務を委託する委託者

３　第１号の家内労働者に係る最低工賃額　次の表の業務欄、品目欄、規格欄及び工程欄の区分に応じ、１足につき、金額欄に掲げる金額

業務	品目		規格		工程	金額
			革の種類	型及びデザイン		
製甲	紳士靴		牛革の銀付き又はガラス張り	裏付き、外羽根、無飾り及びひも付き	甲革の縁すき、縁折り込み又はテープ取り、かかと部の縫いまとめ、裏張り及び縁ミシン掛け	928円
	婦人靴	パンプス		裏付き、無飾り及びヒール付き	甲革の縁すき、縁折り込み又はテープ取り、えぐり折り込み部への補強テープの挿入、かかと部の縫いまとめ、裏張り及び縁ミシン掛け	783円