研削盤加工法	平面研削盤作業
マシニングセンタ加工法	マシニングセンタ作業
工場板金	
曲げ板金加工法	曲げ板金作業
打出し板金加工法	打出し板金作業
めっき	電気めっき作業
仕上げ	機械組立仕上げ作業
機械検査	なし
電子機器組立て	なし
シーケンス制御	なし
建築大工	なし
とび	なし
左官	なし
ブロック建築	なし
化学分析	なし
塗装	金属塗装作業
舞台機構調整	なし
商品装飾展示	なし
フラワー装飾	なし

ウ　単一等級

単一等級の検定職種のうち前期に申請を受け付けるものは、次の表の上欄に掲げるものとし、当該検定職種ごとに実施する学科試験又は実技試験の科目のうち受検者が選択することができるものは、それぞれ同表の中欄又は下欄に掲げる科目とする。

検定職種	学科試験の選択科目	実技試験の選択科目
溶射	肉盛溶射法	肉盛溶射作業
路面標示施工	溶融ペイントハンドマーカー施工法	溶融ペイントハンドマーカー工事作業
	加熱ペイントマシンマーカー施工法	加熱ペイントマシンマーカー工事作業
塗料調色	なし	なし
産業洗浄	高圧洗浄法	高圧洗浄作業

(二)　後期の検定職種

ア　特級

特級の検定職種のうち後期（令和八年十月一日から令和九年三月三十一日までの期間をいう。以下同じ。）に申請を受け付けるものは、鋳造、金属熱処理、機械加工、非接触除去加工、金型製作、金属プレス加工、工場板金、めっき、仕上げ、機械検査、ダイカスト、電子機器組立て、電気機器組立て、半導体製品製造、プリント配線板製造、自動販売機調整、光学機器製造、内燃機関組立て、空気圧装置組立て、油圧装置調整、建設機械整備、婦人子供服製造、紳士服製造、プラスチック成形及びパン製造とする。

イ　一級及び二級

一級及び二級の検定職種のうち後期に申請を受け付けるもの（(三)のアに掲げるものを除く。）は、次の表の上欄に掲げるものとし、当該検定職種ごとに実施する学科試験又は実技試験の科目のうち受検者が選択することができるものは、それぞれ同表の中欄又は下欄に掲げる科目とする。

検定職種	学科試験の選択科目	実技試験の選択科目
さく井	パーカッション式さく井施工法	パーカッション式さく井工事作業
	ロータリー式さく井施工法	ロータリー式さく井工事作業
金属溶解	鋳鋼溶解作業法	鋳鋼溶解作業
鍛造	ハンマ型鍛造法	ハンマ型鍛造作業
金型製作	プラスチック成形用金型製作・プラスチック成形法	プラスチック成形用金型製作作業
工場板金	機械板金加工法	機械板金作業
	数値制御タレットパンチプレス板金加工法	数値制御タレットパンチプレス板金作業
金属ばね製造	線ばね製造法	線ばね製造作業
	薄板ばね製造法	薄板ばね製造作業
ロープ加工	なし	なし
機械検査	なし	なし
シーケンス制御	なし	なし
半導体製品製造	集積回路チップ製造法	集積回路チップ製造作業
	集積回路組立て法	集積回路組立て作業
プリント配線板製造	プリント配線板製造法	プリント配線板製造作業
自動販売機調整	なし	なし
鉄道車両製造・整備	走行装置整備法	走行装置整備作業
	鉄道車両点検・調整法	鉄道車両点検・調整作業