	⑸　スライド落下防止装置	①　スライドの作業上限で停止させ、落下量を調べる。	①　著しい落下量がないこと。
		②　平成23年７月１日以降に製造された液圧プレスにあっては、スライドの作業上限で停止させ、作動状態を調べる。	②　スライドが自重で下降しないよう自動的に保持し、スライドを作動させる操作部を操作したとき、自動的に保持を解除すること。
	⑹　油面計及び作動油	①　油面計の汚れ及び損傷の有無を調べる。	①　著しい汚れ及び損傷がないこと。
		②　油面計により、油量を調べる。	②　油量が適正であること。
		③　油を取り出して、異常の有無を調べる。	③　異物の混入、あわ立ち、乳化、変色及び著しい汚れがないこと。
	⑺　その他の機器	油漏れの有無を調べる。	油漏れがないこと。
4　一行程一停止機構、急停止機構及び非常停止装置	⑴　一行程一停止機構	主電動機を起動した後、押しボタン等を押し続け、又はフートスイッチ等を踏み続けて作動状態を数回調べる。	確実に一行程で作業上限位置に停止すること。
	⑵　急停止機構	①　運転中に急停止機構を作動させ、測定装置により、急停止時間を測定する。	①　当該機械の構造及び性能に照らし、適正な急停止時間の範囲内で確実に急停止すること。
		②　運転中に急停止機構を作動させ、スケールにより、慣性下降値を測定する。	②　当該機械の構造及び性能に照らし、適正な慣性下降値の範囲内で確実に急停止すること。
	⑶　非常停止装置	①　非常停止装置の操作部の損傷の有無を調べる。	①　損傷がないこと。
		②　運転中に非常停止装置の操作部を数回操作し、作動状態を調べる。	②　確実に急停止すること。 寸動機構により、スライドを始動の状態に戻した後でなければ、スライドが作動しないこと。
5　電気系統	⑴　配線	①　劣化及び損傷の有無を調べる。	①　劣化及び損傷がないこと。
		②　接地線の取付け状態を調べる。	②　確実に取り付けられていること。
	⑵　起動操作部	起動操作部の機能の適否を調べる。	操作部を操作しないとスライドが作動しないこと。 接触等により不意に作動しないこと。
	⑶　切替えキースイッチ	①　キースイッチのがた及び曲がりの有無を調べる。	①　がた及び曲がりがないこと。
		②　キースイッチを各切替え位置にセットし、運転状態を調べる。	②　スイッチの切替えにより、機械が各切替え位置における表示どおりに作動すること。 平成23年７月１日以降に製造された液圧プレスにあっては、意図に反した連続行程によるスライドの作動を防止する機能が正常に作動すること。
	⑷　電動機	①　亀裂、損傷、汚れその他の外見上の異常の有無を調べる。	①　亀裂、損傷、汚れその他の外見上の異常がないこと。
		②　電動機を運転し、異音及び異常振動の有無を調べる。	②　異音及び異常振動がないこと。
	⑸　表示ランプ	電源を入れて運転可能な状態にし、表示ランプの表示を調べる。	正常に表示されること。
	⑹　リミットスイッチ	①　摩耗、亀裂、損傷、汚れその他の外見上の異常の有無を調べる。	①　摩耗、亀裂、損傷、汚れその他の外見上の異常がないこと。
		②　リミットスイッチ、近接スイッチ、エンコーダー等の機能の適否を調べる。	②　不意の接触により、又は容易にその位置を変更できないこと。
		③　主電動機を停止した状態でリミットスイッチを動かし、損傷及びがたの有無を調べる。	③　損傷及びがたがないこと。
	⑺　リレー（別名継電器）	①　接点の変色及び焼損の有無を調べる。	①　著しい変色及び焼損がないこと。
		②　機械を運転し、リレーの作動状態を調べる。	②　接点が確実に作動し、かつ、異常振動がないこと。