12 空圧系統	⑴　クラッチ・ブレーキ制御用電磁弁	主電動機を停止し、各々の弁を停止させ、外見上の異常並びに給気及び排気の異常音の有無及び機能を調べる。	外見上の異常並びに給気及び排気の異常音がなく、かつ、確実に作動すること。
	⑵　圧力調整弁及び圧力計	調整弁を操作し、圧力計により圧力の変化を調べる。	圧力の変化が正常であること。
	⑶　圧力スイッチ	圧力調整弁及び圧力計により作動圧力を調べる。	作動圧力が当該機械の構造及び性能に照らし、適正であること。
	⑷　油霧給油器及びフィルター	損傷の有無及び機能を調べる。	損傷がなく、かつ、機能が確実であること。
	⑸　消音器	損傷等の有無及び機能を調べる。	目詰まり、損傷等がなく、かつ、機能が確実であること。
	⑹　その他の部品	亀裂、損傷、エア漏れその他の外見上の異常の有無を調べる。	亀裂、損傷、エア漏れその他の外見上の異常がないこと。
13 電気系統	⑴　配線	①　劣化及び損傷の有無を調べる。	①　劣化及び損傷がないこと。
		②　接地線の取付け状態を調べる。	②　確実に取り付けられていること。
	⑵　起動操作部	起動操作部の機能の適否を調べる。	操作部を操作しないとスライドが作動しないこと。 接触等により不意に作動しないこと。
	⑶　切替えキースイッチ	①　キースイッチのがた及び曲がりの有無を調べる。	①　がた及び曲がりがないこと。
		②　キースイッチを各切替え位置にセットし、作動状態を調べる。	②　スイッチの切替えにより、機械が各切替え位置における表示どおりに作動すること。 平成23年７月１日以降に製造された機械プレスにあっては、意図に反した連続行程によるスライドの作動を防止する機能が正常に作動すること。
	⑷　回転カムスイッチ等	①　カム、リミットスイッチ、近接スイッチ、エンコーダー等の摩耗、損傷その他の外見上の異常の有無及び接触状態を調べる。	①　著しい摩耗、損傷その他の外見上の異常がなく、かつ、ずれがないこと。
		②　リミットスイッチ、近接スイッチ、エンコーダー等の機能の適否を調べる。	②　不意の接触により、又は容易にその位置を変更できないこと。
		③　上死点停止用、上昇無効用、エジェクター用、電磁カウンター用等の各カムの作動状態を調べる。	③　作動状態が適正であること。
	⑸　電動機	①　亀裂、損傷、汚れその他の外見上の異常の有無を調べる。	①　亀裂、損傷、汚れその他の外見上の異常がないこと。
		②　電動機を運転し、異音及び異常振動の有無を調べる。	②　異音及び異常振動がないこと。
	⑹　表示ランプ	電源を入れて運転可能な状態にし、表示ランプの表示を調べる。	正常に表示されること。
	⑺　リレー（別名継電器）	①　接点の変色及び焼損の有無を調べる。	①　著しい変色及び焼損がないこと。
		②　機械を運転し、リレーの作動状態を調べる。	②　接点が確実に作動し、かつ、異常振動がないこと。
	⑻　配電盤、制御盤、操作盤及びターミナルボックス	①　覆い、とびら等を開き、内部における油、ごみ等の異物の混入及び外力変形の有無を調べる。	①　異物の混入及び外力変形がないこと。
		②　端子の異常の有無を調べる。	②　緩み、著しい焼損及び破損がないこと。
		③　絶縁覆いから露出している充電部分の有無を調べる。	③　絶縁覆いから露出している充電部分がないこと。
	⑼　各部品の取付け部分	①　ねじ回し等により、小ねじの脱落、緩み等の有無を調べる。	①　脱落、緩み等がないこと。
		②　防振装置の異常の有無を調べる。	②　ばね、ゴム等の防振材の緩み、変形、劣化等がないこと。