	⑺　方向制御弁 ⑻　電磁弁 ⑼　圧力制御弁 ⑽　流量制御弁 ⑾　逆止め弁 ⑿　オイルクーラー ⒀　アキュムレーター ⒁　回転継手		
6.1.8 操作装置	(1)　操作レバー（回転制御レバー、吐出量調整レバー、攪拌（かくはん）装置操作レバー、アウトリガーレバー、ブーム手動レバーに限る。）	①　レバーを操作し、操作力及び遊びを調べる。	①　操作力が適正で、かつ、著しい遊びがないこと。
		②　ロック作動時の異常の有無を調べる。	②　正常に作動すること。
	(2)　操作パネルスイッチ（リモコンスイッチを含む。）	①　各スイッチを操作し、各装置の作動の適否を調べる。	①　正常に作動すること。
		②　取付け部の緩みの有無を調べる。	②　緩みがないこと。
6.1.9 安全装置 6.1.10 車体関係	(1)　旋回装置　a　ターンテーブル	亀裂及び変形の有無を調べる。 亀裂の存在が疑われる場合は探傷器等で調べる。	亀裂及び著しい変形がないこと。
	b　旋回ベアリング及び旋回ギヤ	①　緩旋回させて引っ掛かり及び異音の有無を調べる。	①　円滑に旋回し、かつ、異音がないこと。
		②　旋回ギヤの亀裂及び摩耗の有無を調べる。	②　亀裂及び著しい摩耗がないこと。
		③　取付けボルトの緩み、折損及び脱落の有無を調べる。	③　緩み、折損及び脱落がないこと。
		④　ベアリングシールの損傷の有無を調べる。	④　損傷がないこと。
	c　旋回減速機	①　旋回中の異音及び異常発熱の有無を調べる。	①　異音及び異常発熱がないこと。
		②　ケース内の油量及び油の汚れの有無を調べる。	②　油量が適正で、かつ、著しい汚れがないこと。
		③　ケースからの油漏れの有無を調べる。	③　油漏れがないこと。
		④　取付けボルトの緩み及び脱落の有無を調べる。	④　緩み及び脱落がないこと。
		⑤　旋回中に旋回ブレーキを作動させ、効き具合を調べる。	⑤　効き具合が正常であること。
	(2)　架台装置　a　サブフレーム及び旋回ベアリング架台	①　亀裂及び変形の有無を調べる 亀裂の存在が疑われる場合は探傷器等で調べる。	①　亀裂及び著しい変形がないこと。
		②　取付けボルト及びナットの緩み及び脱落の有無を調べる。	②　緩み及び脱落がないこと。
	b　ブーム受台	①　亀裂及び変形の有無を調べる。	①　亀裂及び著しい変形がないこと。
		②　緩衝ゴムの損傷及び脱落の有無を調べる。	②　著しい損傷及び脱落がないこと。
		③　取付けボルト及びナットの緩み及び脱落の有無を調べる。	③　緩み及び脱落がないこと。
	(3)　アウトリガー装置　a　ビーム、ビームボックス及びフロート b　ロック及びロックピン	別表第１の「1.5　下部走行体（トラック式のものに限る。）」の検査方法及び判定基準を適用すること。	
	(4)　昇降設備及び滑り止め (5)　表示板 (6)　表示灯及び作業灯	別表第１の「1.3　上部旋回体」の検査方法及び判定基準を適用すること。	
	(7)　計器類（圧力計、真空計、温度計、回転計を含む。）	作業装置を作動させ、各計器の作動の適否を調べる。	正常に作動すること。
	(8)　下部走行体（トラック式に限る。）	別表第１の「1.5　下部走行体（トラック式のものに限る。）」の検査方法及び判定基準を適用すること。	