（名古屋大学名誉教授）　神谷香一郎
渡邊眞幸

瑞宝小綬章を授ける（各通）
今村貞雄　柏迫信二　豊川泰
西坂保彦　水野卓夫

（警視視正）　横山博暁

瑞宝双光章を授ける（各通）
大石九二次　栗巣盛明　城元本治
菅義信　西牟田悟

瑞宝単光章を授ける（各通）（以上十一月十六日）
小笹朋広

瑞宝単光章を授ける（十一月十八日）
奥野豊　佐藤昇　百瀬武味

瑞宝双光章を授ける（各通）（十一月十九日）

皇室事項

御祝電

天皇陛下は、コートジボワール大統領アラサン・ウワタラ閣下の大統領閣下再任につき、十二月十六日御祝電を発せられた。

官庁報告

産　業

日本産業規格

令和７年12月22日に下記の日本産業規格を制定、改正及び廃止したので、産業標準化法（昭和24年法律第185号）第19条の規定に基づき公示する。

令和７年12月22日

経済産業大臣　赤澤亮正

記

制定された日本産業規格

（認定機関　一般社団法人日本鉄鋼連盟　申出）

鋼管のへん平試験方法	G0603
鋼管の押し広げ試験方法	G0604
鉄及び鋼―コバルト定量方法―第１部：１―ニトロソ―２―ナフトール沈殿分離四酸化三コバルト重量法	G1222―1
鉄及び鋼―コバルト定量方法―第２部：吸光光度法	G1222―2
鉄及び鋼―コバルト定量方法―第３部：イオン交換分離電位差滴定法	G1222―3

（認定機関　一般財団法人　日本規格協会　申出）

システム及びソフトウェア技術―システム及びソフトウェア製品の品質要求及び評価（SQuaRE）―品質モデルの概観及び利用法	X25002
システム及びソフトウェア技術―システム及びソフトウェア製品の品質要求及び評価（SQuaRE）―利用時品質モデル	X25019

改正された日本産業規格

（日本産業標準調査会審議）

アスファルトルーフィングフェルト	A6005
網状アスファルトルーフィング	A6012
改質アスファルトルーフィングシート	A6013
あなあきアスファルトルーフィングフェルト	A6023
転がり軸受―止め輪付きラジアル軸受―寸法，製品の幾何特性仕様（ＧＰＳ）及び公差値	B1509
ステンレス鋼製ねじ込み式管継手	B2308
工作機械試験方法通則―第４部：数値制御による円運動精度試験	B6190―4
ファインバブル技術―ファインバブルの使用及び測定に関する一般原則―第１部：用語	B8741―1
金属及び合金の逆Ｕ曲げ試験片を用いた応力腐食割れ試験方法	G0511
アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜	H8601
アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化塗装複合皮膜	H8602
石油製品―反応試験方法	K2252
原油及び石油製品―蒸気圧の求め方―第１部：リード法	K2258―1
石油製品―自動車ガソリン及び航空燃料油―実在ガムの求め方―噴射蒸発法	K2261
石油製品―銅板腐食試験方法	K2513
プラスチック―比較可能なマルチポイントデータの取得及び提示―第１部：機械的特性	K7141―1
プラスチック―比較可能なマルチポイントデータの取得及び提示―第２部：熱特性及び加工特性	K7141―2
硬質発泡プラスチック―水蒸気透過性の求め方	K7225
鉱石中のすず定量方法	M8127
白色発光ダイオード用セラミックス蛍光体の積分球を用いた光学特性評価方法	R1697
ガラス糸	R3413
容量表示付きガラス製びん（壜）	S2350
溶接用語―第３部：ろう接	Z3001―3
案内用図記号	Z8210

（認定機関　一般社団法人日本鉄鋼連盟　申出）

溶接用熱間圧延鋼矢板	A5523
鋼材の製品分析方法及びその許容変動値	G0321
鉄及び鋼―ニオブ定量方法―スルホクロロフェノールＳ吸光光度法	G1237
鉄及び鋼―ＩＣＰ発光分光分析方法―第０部：一般事項	G1258―0
溶接構造用高降伏点鋼板	G3128
炭素工具鋼鋼材	G4401
高速度工具鋼鋼材	G4403
合金工具鋼鋼材	G4404
金属材料のクリープ及びクリープ破断試験方法	Z2271

（認定機関　一般財団法人　日本規格協会　申出）

加硫ゴム及び熱可塑性ゴム―引裂強さの求め方―第２部：デルフト形試験片を用いる方法	K6252―2
ゴム―引張，曲げ及び圧縮試験機（定速）―仕様	K6272
システム及びソフトウェア技術―システム及びソフトウェア製品の品質要求及び評価（SQuaRE）―製品品質モデル	X25010

（内容省略）

備考　内容は、日本産業標準調査会ホームページ（https://www.jisc.go.jp）において閲覧に供する。また、経済産業省イノベーション・環境局基準認証政策課、各経済産業局及び内閣府沖縄総合事務局経済産業部においても閲覧に供する。

廃止された日本産業規格

（日本産業標準調査会審議）

工場排水試験方法	K0102
クロムなめし剤分析方法	K6506
革の耐寒性試験方法	K6542
革の半球状可塑性試験方法	K6546
綿縫糸	L2101
絹縫糸	L2310
麻縫糸	L2403
ビニロン縫糸	L2512
ポリノジック縫糸	L2513
自焼式電極用ペーストの試験方法	R7231

（認定機関　一般社団法人日本鉄鋼連盟　申出）

鉄及び鋼―コバルト定量方法	G1222

（認定機関　一般財団法人　日本規格協会　申出）

120㎜　ＤＶＤ―書換形ディスク（ＤＶＤ―ＲＡＭ）	X6243
120㎜　ＤＶＤ―ＲＡＭディスク用ケース	X6244
130㎜追記形光ディスクカートリッジ	X6261
情報交換用90㎜／2.3ＧＢ光ディスクカートリッジ	X6270
130㎜書換形光ディスクカートリッジ	X6271
情報交換用90㎜／1.3ＧＢ光ディスクカートリッジ	X6279
情報交換用130㎜／9.1ＧＢ光ディスクカートリッジ	X6280
90㎜／1.3ＧＢ光ディスクカートリッジ（相変化光記録）	X6291
120㎜／650ＭＢ光ディスクカートリッジ（相変化光記録，ＰＤフォーマット）	X6292

労　働

最低賃金の改正決定に関する公示

岡山労働局最低賃金公示第６号

最低賃金法（昭和34年法律第137号）第15条第２項の規定に基づき、岡山県自動車・同附属品製造業最低賃金（平成20年岡山労働局最低賃金公示第６号）の一部を次のように改正する決定をしたので、同法第19条第１項の規定により公示する。

令和７年12月22日

岡山労働局長　森實久美子

第４号中「１時間1,039円」を「１時間1,083円」に改める。

公　告

諸　事　項

工場財団

栃木県小山市横倉新田520番地**東京鐵鋼株式会社**の工場財団に青森県八戸市大字河原木字海岸４番11号東京鐵鋼株式会社八戸工場の機械、器具等を追加する変更登記申請に係る動産につき権利を有する者、差押、仮差押又は仮処分債権者は、本日から32日以内に権利を申し出て下さい。

令和７年12月22日

青森地方法務局八戸支局