⑸　Delivery place : To be specified later
⑹　Time limit for tender : 10 : 30 AM 9 October 2025
⑺　Qualification for participating in the tendering procedures : Suppliers eligible for participating in the proposed tender are those who shall have been qualified through the examination of qualifications by JAPAN POST BANK Co., Ltd. for participating in tenders for manufacturing or purchasing equipment.
⑻　Contact Point for the notice : Youichi Hanazawa, General Affairs Department, Corporate Administration Division, JAPAN POST BANK Co., Ltd. Otemachi Place West-tower 2―3―1 Otemachi Chiyoda-ku Tokyo 100―8793, Japan. TEL 03―3477―1710

○第２号（№２）

１　調達内容
⑴　品目分類番号　26
⑵　購入品名及び数量　据置型アルコール検知器　326台
⑶　購入物品の特質等　入札説明書による。
⑷　納入期限　入札説明書による。
⑸　納入場所　入札説明書による。
⑹　入札・開札の日時及び場所　令和７年10月15日午後１時30分　電子入札システムにより実施
２、４及び５　第１号の２、４及び５に同じ
３　入札者に求められる義務等
入札に参加を希望する者は、入札説明書に明記されている書類等を令和７年10月９日午前10時30分までに上記４に示す場所に提出しなければならない。提出された書類等を審査の結果、当該物品を納入することができると認められた者に限り入札の対象者とする。なお、提出した書類等について説明を求められたときはこれに応じなければならない。
６　Summary
⑴, ⑺ and ⑻　The Same with Notice Above (No. 1)
⑵　Classification of the products to be procured : 26
⑶　Nature and quantity of the products to be purchased : 326 units of Stationary type alcohol checker
⑷　Delivery period : To be specified later
⑸　Delivery place : To be specified later
⑹　Time limit for tender : 10 : 30 AM 9 October 2025

入札公告

次のとおり一般競争入札に付します。
令和７年８月19日
成田国際空港株式会社
代表取締役社長　藤井　直樹
◎調達機関番号　412　◎所在地番号　12

○第 2507 号

１　調達内容
⑴　品目分類番号　26
⑵　調達件名及び数量
件名　乗継検査場スマートセキュリティシステム購入
数量　ＣＴ型スマートセキュリティシステム　19式
サーバー（ソフトウェア含む）２式
付帯設備　11式
⑶　調達件名の特質等　本件は、乗継検査場における機内持込手荷物用のＣＴ（※１）型X線検査装置（以下「ＣＴ機」という。）と手荷物の仕分け及び検査トレイの自動搬送を行うスマートレーンで構成されるスマートセキュリティシステムの購入及び付帯設備の設置を行う。（製造、設置、試験調整、教育訓練を含む。）なお、既存のハイジャック防止設備（X線検査装置等）の処分については別途関連工事等で実施するため、当該機器を指定の場所へ運搬すること。
※１　ＣＴとはComputed Tomographyであり、コンピュータ断層撮影のことである。
⑷　納入期限　令和10年３月24日まで　但し、部分引渡しあり。検査不合格時の補修期間を含む。
⑸　納入場所　成田国際空港内
⑹　総合評価方式による実施　本件は、価格と価格以外の要素を総合的に評価して落札者を決定する総合評価方式により実施する。
⑺　落札者の決定方法　契約制限価格の範囲内で有効な入札をされた者の中から、総合評価値の最も高い者を落札者とする。
２　競争参加資格
次に掲げる条件を全て満たすこととする。
⑴　基本条件
①　成田国際空港株式会社（以下「当社」という。）における2022～2024年度契約参加資格の「通信機械器具（製造）」、「通信機械器具（販売）」、「輸送・搬送機械（製造）」または「輸送・搬送機械（販売）」のいずれかに登録されていること。なお、申請書類の提出期限の日において、当該資格に登録済みでない者が本競争に参加を希望される場合は、本案件申請書類の提出期限の日までに、登録に必要な書類を提出すること。
②　単体企業であること。
⑵　納入実績　調達物品について、製造販売の経験を有する者又はその代理店であること。製造販売の経験を有する者及びその代理店については、調達物品に関し以下の要件を満たすこと。
①　ＣＴ機は欧州民間航空会議（ＥＣＡＣ）又は米国運輸保安局（ＴＳＡ）の認証を得ていること。
②　製造販売の経験を有する者は、定期便が就航する米国の空港でのＣＴ機の使用実績を書面により証明できること。
③　代理店の場合は、定期便が就航する米国の空港でのＣＴ機の使用実績を書面により証明できること、かつ、販売権を持つことを書面により証明できること。
④　ＣＴ機が上記②または③の条件を満たさない場合、国内拠点空港（※２）における旅客向け保安検査において使用実績があり、それを書面により証明できること。
※２　国内拠点空港とは、空港法第４条に該当する空港のうち、東京国際、関西国際、福岡、新千歳、那覇の各空港をいう。
⑶　技術者条件　以下の条件を満たす技術者を配置できることを書面により証明できること。但し、一人の技術者がすべての要件を満たす必要はない。
①　インテグレータ（※３）の経験を有すること
②　Ｘ線作業主任者の資格を有すること
※３　インテグレータとは、発注者の指定に基づき、スマートセキュリティシステムを構築するにあたり、スマートレーン並びにX線検査装置（デュアル型またはＣＴ型）及びソフトウェアを調達して設置し、各機器が一体として機能させるためのシステムの試験調整、統合調整を行った者をいう。
⑷　アフターサービス　調達物品の修理、点検整備、部品供給等の保守要件を満たすこと。
⑸　４⑵に定める競争参加資格確認申請書の提出期限の日から開札までの間に、当社の定める「成田国際空港株式会社の発注する工事請負契約に係る取引停止措置要領」に基づく取引停止の措置又は「調達事務細則」等関連諸規程による競争参加の制限を受けていないこと。
⑹　会社更生法（平成14年法律第154号）に基づく更生手続開始の申し立て又は民事再生法（平成11年法律第225号）に基づく再生手続開始の申し立てがなされていないこと。（ただし、契約参加資格者として再登録済みで、入札書の提出期限までに会社更生法に基づく更生計画認可又は民事再生法に基づく再生計画認可の決定を受けている者を除く。）
３　入札説明書等の交付
⑴　掲載（交付）期間　令和７年８月20日（水）から令和７年９月29日（月）午前11時まで
⑵　交付方法　当社ウェブサイト上（https://www.narita-airport.jp/ja/company/business/pinfo/）にてダウンロードするか、５⑴において土曜日、日曜日及び祝日を除く毎日、午前10時から正午まで及び午後１時10分から午後４時まで、請求に応じ無償で交付する。ただし、最終日は午前11時まで。
４　競争参加資格の確認申請書等の提出
本競争への参加を希望する者は、入札説明書に記載する申請書類を提出すること。
⑴　提出先（担当部署）
〒282―8601　千葉県成田市古込字古込１―１ＮＡＡビル　成田国際空港株式会社　財務部門調達部　調達管理グループ　電話：0476―34―5484　e-mail：chotatsu@naa.jp
⑵　提出期間　３⑴に同じ。