⑶　申請書等の提出期間、場所及び方法
①　提出期間　入札公告日から令和７年５月28日（水）までの土曜日、日曜日及び祝日を除く毎日午前10時00分から午後４時00分まで。
②　提出場所　記３⑴に同じ。
③　提出方法　郵送又は持参
⑷　入札書の提出期限、場所及び方法
①　提出期限　令和７年５月28日（水）午後４時00分
②　提出場所　記３⑴に同じ。
③　提出方法　郵送又は持参
⑸　開札の日時及び場所
①　開札日時　令和７年７月８日（火）午前９時30分
②　開札場所　中日本高速道路株式会社　金沢支社　１階入札室
４　その他
⑴　契約手続において使用する言語及び通貨　日本語及び日本国通貨に限る。
⑵　入札保証金及び契約保証金　免除
⑶　入札者に要求される事項　入札者は、開札日の前日までの間において、契約責任者から申請書等に関し説明を求められた場合は、それに応じなければならない。
⑷　入札の無効　本公告に示した競争参加資格のない者の行った入札、申請書等に虚偽の記載をした者の行った入札及び入札に関する条件に違反した者の行った入札は無効とする。
⑸　契約書作成の要否　要
⑹　落札者の決定方法　契約制限価格の設定はしないが、最低価格をもって有効な入札を行った入札者と入札価格の妥当性や履行の可否を確認するための協議を行い落札者を決定する。
⑺　手続における交渉の有無　無
⑻　詳細は、入札共通説明書及び入札個別説明書による。
５　Summary
⑴　Official in charge of contract of the procuring entity : MORISHIMA Kiyoji, Director General of Kanazawa Branch, Central Nippon Expressway Company Limited
⑵　Classification of the products to be procured : 17
⑶　Nature and quantity of the products to be purchased : 6 Snow Plow Vehicles
⑷　Trade in item : 6 Snow Plow Vehicles
⑸　Contract period : From the day after the contract date to November 30, 2026
⑹　Delivery deadline : From the day after the contract date to October 31, 2026
⑺　Delivery place :
①　Hokuriku Expressway Kurobe Interchange (Ogyushinmachi, Kurobe City, Toyama Prefecture) 1 vehicle
②　Hokuriku Expressway Toyama Nishi Interchange (Sakainoshin, Toyama City, Toyama Prefecture) 2 vehicles
③　Hokuriku Expressway Kanazu Interchange (Kumasaka, Awara City, Fukui Prefecture) 1 vehicle
④　Hokuriku Expressway Tsuruga Interchange (Ikawa, Tsuruga City, Fukui Prefecture) 2 vehicles
⑻　Qualification for participating in the tendering procedures : Suppliers eligible for participating in the open tender are those who shall
①　Not come under Article 11 of the Central Nippon Expressway Company Limited's regulation concerning the contract procedures
②　Have been qualified through the examination of the documents submitted. Submit following documents by time-limit for tender
・Competition Eligibility Confirmation Application Form (Form 1)
・Copy of commercial register
・Most recent financial statements (balance sheet, income statement, statement of changes in shareholders' equity, and notes)
・A copy of the tax payment certificate issued within the past three months (one of the following documents : No.3, No.3—2, or No.3—3)
・Documents detailing the company's history
・Delivery or manufacturing record for the machine purchase (Form 2—1)
・After-sales service and maintenance system for the purchased machinery (Form 2—2)
③　Not have capital relationship and／or personnel relationship with other bidders
④　Have not received suspension of registered contractor status or trader after the acceptance of application form for this tender
⑼　Time-limit for tender : 4 : 00 P.M. May 28, 2025 (Tenders submitted by registered mail : 4 : 00 P.M. May 28, 2025)
⑽　Contact point for the notice : Contract Division, General Affairs and Corporate Strategy Department, Kanazawa Branch, Central Nippon Expressway Company Limited. 170, Higashi, Kaminomachi, Kanazawa-shi, Ishikawa-ken, 920—0365, Japan, TEL 076—240—4935

入札公告

次のとおり一般競争入札に付します。
令和７年４月８日
契約責任者　中日本高速道路株式会社
金沢支社長　森島貴代治
◎調達機関番号　418　◎所在地番号　17
１　調達内容
⑴　品目分類番号　17
⑵　調達件名及び数量　金沢支社管内　湿塩散布車購入（2025年度）
湿塩散布車　７台
⑶　調達件名の特質等　仕様書による。
⑷　契約期間　契約締結日の翌日から令和８年11月30日まで。
⑸　納入期限　契約締結日の翌日から令和８年10月31日まで。
⑹　納入場所
①　東海北陸自動車道　福光インターチェンジ（富山県南砺市山田）　１台
②　北陸自動車道　金沢森本インターチェンジ(石川県金沢市河原市町)　１台
③　北陸自動車道　小松インターチェンジ(石川県小松市長崎町)　１台
④　北陸自動車道　加賀インターチェンジ(石川県加賀市三木町)　１台
⑤　北陸自動車道　金津インターチェンジ(福井県あわら市熊坂)　２台
⑥　北陸自動車道　武生インターチェンジ(福井県越前市庄町)　１台
⑺　入札方法　入札金額は、総価（総価は、１円の位まで計上できるものとする。）とし、消費税及び地方消費税を除いた「税抜き額」とすること。仕様書に示す調達内容のほか、手続などに要する一切の費用を含めること。
⑻　本件入札はせり下げ方式による。詳細は入札者に対する指示書のとおり。
⑼　電子契約によることができる。
２　競争参加資格　本調達に係る競争に参加できる者は、次に掲げる条件をすべて満足し、かつ、契約責任者による本調達に係る競争参加資格確認の結果、資格があると認められた者とする。
⑴　当社ホームページに掲載の「中日本高速道路株式会社契約規則」(平成18年中日本高速道路株式会社規程第25号）第11条の規定に該当しないこと。
⑵　会社更生法に基づく更生手続開始の申立て又は民事再生法に基づく再生手続開始の申立てがなされていないこと。
⑶　業務実績等を証明できること。
Ａ　主要機械の納入実績又は製造実績について　平成27年度（過去10年間）以降に同種機械の納入実績もしくは製造実績のいずれかがあること。なお製造実績は同種機械の主体的部分の製造実績とする。
①　同種機械とは「中日本高速道路株式会社維持補修用機械標準仕様書平成28年８月［公機仕13Ｂ、45Ａ、45Ｂ、41Ａ、30Ｃ、100］」に示す散布機、又は同等の機械をいう。
②　同種機械の主体的部分は散布機とする。
Ｂ　入札参加要件について
①　製造業者が参加する場合はａ、ｂのいずれかが確認できる資料を提出すること。
ａ　製作仕様書※により同種機械の主体的部分の製造実績を確認できること。
ｂ　契約書の写しにより直接または代理店等を通して同種機械の納入実績が確認できること。