二・三 (略) (削る) 四～七 (略) 八 前各号に掲げる科目のほか、次に掲げる科目のうち、受検者が選択するいずれか一の科目 イ 形彫り放電加工法 放電加工の原理 放電加工機の種類、機能及び用途 放電加工による加工品の種類及び用途 電極材料の種類、性質及び用途 放電加工液の種類、性質及び用途 潤滑方式 金属材料の種類、成分、性質及び用途 金属材料の熱処理 材料試験 形彫り放電加工機の構造及び機能 (略) ロ 数値制御形彫り放電加工法 放電加工の原理 放電加工機の種類、機能及び用途 放電加工による加工品の種類及び用途 電極材料の種類、性質及び用途 放電加工液の種類、性質及び用途 潤滑方式 金属材料の種類、成分、性質及び用途 金属材料の熱処理 材料試験	潤滑方式 (略) 二・三 (略) 四 材料 金属材料の種類、成分、性質及び用途 金属材料の熱処理 材料試験 五～八 (略) 九 前各号に掲げる科目のほか、次に掲げる科目のうち、受検者が選択するいずれか一の科目 イ 形彫り放電加工法 (新設) (新設) (新設) (新設) (新設) (新設) (新設) (新設) (新設) 形彫り放電加工機の構造及び機能 (略) ロ 数値制御形彫り放電加工法 (新設) (新設) (新設) (新設) (新設) (新設) (新設) (新設) (新設)
数値制御形彫り放電加工 作業時間の見積り 三 (略) 四 レーザー加工作業 レーザー加工方案 プログラミング レーザー加工作業時間の見積り 作業コストの見積り	数値制御形彫り放電加工 (新設) 三 (略) (新設)