（略）	（略）	（略）
	ハ　ワイヤ放電加工法 放電加工の原理 放電加工機の種類、機能及び用途 放電加工による加工品の種類及び用途 電極材料の種類、性質及び用途 放電加工液の種類、性質及び用途 潤滑方式 金属材料の種類、成分、性質及び用途 金属材料の熱処理 材料試験 ワイヤ放電加工機の構造及び機能 （略） ニ　レーザー加工法 レーザー加工の原理 レーザー発振器の種類 レーザー加工機の種類、機能及び用途 レーザー加工による加工品の種類及び用途 アシストガスの種類、性質及び用途 集光光学系の種類、性質及び用途 材料の種類、成分、性質及び用途 金属材料の熱処理 材料試験 レーザー加工機の構造及び機能 レーザー加工の方法工作物及び加工レンズの取付け及び位置ぎめの方法並びに使用するジグの種類 工作物に対する加工前及び加工後の処理プログラミング レーザー加工機の性能検査 加工性能 加工機の安全 作業時の安全	
	（略）	

（略）	（略）	（略）
	ハ　ワイヤ放電加工法 （新設） （新設） （新設） （新設） （新設） （新設） （新設） （新設） ワイヤ放電加工機の構造及び機能 （略）	
	（略）	