別記第六十六号様式（第百七十四条において読み替えて準用する第百五十九条第二項第二号関係）

誓　約　書

カジノ管理委員会　殿

□　私は、特定複合観光施設区域整備法第150条第２項において準用する同法第146条第４項において読み替えて準用する同法第145条第２項第２号イ⑴から⑶までに掲げる者のいずれにも該当しないことを誓約します。

□　当法人は、特定複合観光施設区域整備法第150条第２項において準用する同法第146条第４項において準用する同法第145条第２項第１号ロ及びハに掲げる者のいずれにも該当しないことを誓約します。

年　月　日

住　所
氏名又は名称
（代表者の氏名）

備考
1　該当する□にレ印を付けること。
2　書面により提出する場合にあっては、用紙の大きさは、日本産業規格Ａ列４番とすること。

別記第六十七号様式（第百七十五条第一項関係）

検　定　申　請　書

年　月　日

カジノ管理委員会　殿

住　所
名　称
代表者の氏名

□　特定複合観光施設区域整備法第151条第１項の検定を受けたいので、カジノ管理委員会関係特定複合観光施設区域整備法施行規則第175条第１項の規定により、次のとおり申請します。

□　特定複合観光施設区域整備法第151条第２項の検定を受けたいので、カジノ管理委員会関係特定複合観光施設区域整備法施行規則第175条第１項の規定により、次のとおり申請します。

電磁的カジノ関連機器等の種別	
電磁的カジノ関連機器等を製造する者の名称	
電磁的カジノ関連機器等の製造所の所在地	
法第143条第１項の許可又は法第150条第１項の認定の番号	
型式の名称	

備考
1　該当する□にレ印を付けること。
2　書面により提出する場合にあっては、用紙の大きさは、日本産業規格Ａ列４番とすること。

別記第六十八号様式　検定に合格した型式の電磁的カジノ関連機器等に付す表示（第百七十八条関係）

機器の種別	
型式の名称	
型式の番号	
製造番号	
検定合格年月日	
製造年月日	
製造業者名	
製造所名	

備考
1　材質は、アルミニウムとすること。
2　文字及び線は、黒色とすること。
3　年月日の表示は、西暦とすること。

別記第六十九号様式（第百八十二条第一項（第百八十四条において準用する場合を含む。）関係）

自己確認届出書

年　月　日

カジノ管理委員会　殿

住　所
名　称
代表者の氏名

□　特定複合観光施設区域整備法第154条第１項の確認をしたので、同条第３項の規定により、下記のとおり届け出ます。

□　特定複合観光施設区域整備法第154条第２項の確認をしたので、同条第３項の規定により、下記のとおり届け出ます。

□　特定複合観光施設区域整備法第154条第５項前段の自己確認をしたので、同項後段において準用する同条第３項の規定により、下記のとおり届け出ます。

記

1　当該自己確認に係る非電磁的カジノ関連機器等の種別
2　法第154条第１項第１号の設計に関する事項
⑴　当該自己確認に係る非電磁的カジノ関連機器等の名称
⑵　非電磁的カジノ関連機器等の設計に関する事項及びこれが別表第二に定める非電磁的カジノ関連機器等の技術上の基準に適合することを確保できることを確認した方法
3　法第154条第１項第２号の措置に関する事項
⑴　製造され又は輸入される非電磁的カジノ関連機器等が法第154条第１項第１号の設計に合致するものとなることを確保するための措置に関する事項の規定状況
⑵　⑴で規定された事項が適切であることを確認した方法
4　当該自己確認の結果

備考
1　該当する□にレ印を付けること。
2　書面により提出する場合にあっては、用紙の大きさは、日本産業規格Ａ列４番とすること。

別記第七十号様式　届出設計に基づき製造された非電磁的カジノ関連機器等に付す表示（第百八十七条関係）

自己確認済 届出番号 検査年月日

縦15ミリメートル以上
横40ミリメートル以上