HS Code	Product Description	Base Rate	Year 1	Year 2	Year 3	Year 4	Year 5	Year 6	Year 7	Year 8	Year 9	Year 10	Year 11	Year 12	Year 13	Year 14	Year 15	Year 16	Year 17	Year 18	Year 19	Year 20 and Subsequent Years
7214.20.10	-- Of cross-section in the shape of "flattened circles" or "modified rectangles"	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7214.20.90	-- Other	5.0 %	5.0 %	5.0 %	5.0 %	5.0 %	5.0 %	5.0 %	5.0 %	5.0 %	5.0 %	5.0 %	2.5 %	2.5 %	2.5 %	2.5 %	2.5 %	2.5 %	2.5 %	2.5 %	2.5 %	2.5 %
7214.30	**- Of free-cutting steel:**																					
7214.30.10	-- Of cross-section in the shape of "flattened circles" or "modified rectangles"	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7214.30.90	-- Other	5.0 %	4.7 %	4.3 %	4.0 %	3.7 %	3.3 %	3.0 %	2.7 %	2.3 %	2.0 %	1.7 %	1.3 %	1.0 %	0.7 %	0.3 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
	- Other:																					
7214.91.00	-- Of rectangular (other than square) cross-section	5.0 %	4.5 %	4.0 %	3.5 %	3.0 %	2.5 %	2.0 %	1.5 %	1.0 %	0.5 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7214.99	**-- Other:**																					
7214.99.10	--- Of cross-section in the shape of "flattened circles" or "modified rectangles"	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7214.99.90	--- Other	5.0 %	4.7 %	4.3 %	4.0 %	3.7 %	3.3 %	3.0 %	2.7 %	2.3 %	2.0 %	1.7 %	1.3 %	1.0 %	0.7 %	0.3 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7215	**Other bars and rods of iron or non-alloy steel:**																					
7215.10.00	- Of free-cutting steel, not further worked than cold-formed or cold-finished	5.0 %	4.7 %	4.3 %	4.0 %	3.7 %	3.3 %	3.0 %	2.7 %	2.3 %	2.0 %	1.7 %	1.3 %	1.0 %	0.7 %	0.3 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7215.50	**- Other, not further worked than cold-formed or cold-finished:**																					
7215.50.10	-- Of cross-section in the shape of "flattened circles" or "modified rectangles"	5.0 %	5.0 %	5.0 %	5.0 %	5.0 %	5.0 %	5.0 %	5.0 %	5.0 %	5.0 %	5.0 %	2.5 %	2.5 %	2.5 %	2.5 %	2.5 %	2.5 %	2.5 %	2.5 %	2.5 %	2.5 %
	-- Other:																					
7215.50.20	--- Containing by weight less than 0.6 % of carbon	5.0 %	5.0 %	5.0 %	5.0 %	5.0 %	5.0 %	5.0 %	5.0 %	5.0 %	5.0 %	5.0 %	2.5 %	2.5 %	2.5 %	2.5 %	2.5 %	2.5 %	2.5 %	2.5 %	2.5 %	2.5 %
	--- Containing by weight 0.6 % or more of carbon:																					
7215.50.30	---- Straightened wire not exceeding 13 mm in diameter	5.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7215.50.90	---- Other	5.0 %	4.7 %	4.3 %	4.0 %	3.7 %	3.3 %	3.0 %	2.7 %	2.3 %	2.0 %	1.7 %	1.3 %	1.0 %	0.7 %	0.3 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7215.90.00	- Other	5.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7216	**Angles, shapes and sections of iron or non-alloy steel:**																					
7216.10	**- U, I or H sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of a height of less than 80mm:**																					
7216.10.01	-- U sections 76 mm x 38 mm x 6.7 kg/m	5.0 %	4.7 %	4.3 %	4.0 %	3.7 %	3.3 %	3.0 %	2.7 %	2.3 %	2.0 %	1.7 %	1.3 %	1.0 %	0.7 %	0.3 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7216.10.09	-- Other	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
	- L or T sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of a height of less than 80mm:																					
7216.21	**-- L sections:**																					
7216.21.01	--- Equal angles	5.0 %	4.5 %	4.0 %	3.5 %	3.0 %	2.5 %	2.0 %	1.5 %	1.0 %	0.5 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7216.21.09	--- Other	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7216.22.00	-- T sections	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
	- U, I or H sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded of a height of 80mm or more:																					
7216.31	**-- U sections:**																					
7216.31.01	--- 102 mm x 51 mm x 10.4 kg/m	5.0 %	4.7 %	4.3 %	4.0 %	3.7 %	3.3 %	3.0 %	2.7 %	2.3 %	2.0 %	1.7 %	1.3 %	1.0 %	0.7 %	0.3 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7216.31.09	--- Other	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7216.32.00	-- I sections	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7216.33.00	-- H sections	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7216.40	**- L or T sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of a height of 80mm or more:**																					
7216.40.01	-- Equal angled L sections, 80 mm x 80 mm by 5 mm to 13 mm in thickness	5.0 %	4.7 %	4.3 %	4.0 %	3.7 %	3.3 %	3.0 %	2.7 %	2.3 %	2.0 %	1.7 %	1.3 %	1.0 %	0.7 %	0.3 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7216.40.09	-- Other	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7216.50.00	- Other angles, shapes and sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
	- Angles, shapes and sections, not further worked than cold-formed or cold-finished:																					
7216.61.00	-- Obtained from flat-rolled products	5.0 %	4.7 %	4.3 %	4.0 %	3.7 %	3.3 %	3.0 %	2.7 %	2.3 %	2.0 %	1.7 %	1.3 %	1.0 %	0.7 %	0.3 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7216.69.00	-- Other	5.0 %	4.5 %	4.0 %	3.5 %	3.0 %	2.5 %	2.0 %	1.5 %	1.0 %	0.5 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
	- Other:																					
7216.91.00	-- Cold-formed or cold-finished from flat-rolled products:	5.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7216.99.00	-- Other	5.0 %	4.7 %	4.3 %	4.0 %	3.7 %	3.3 %	3.0 %	2.7 %	2.3 %	2.0 %	1.7 %	1.3 %	1.0 %	0.7 %	0.3 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7217	**Wire of iron or non-alloy steel:**																					
7217.10.00	- Not plated or coated, whether or not polished	5.0 %	4.7 %	4.3 %	4.0 %	3.7 %	3.3 %	3.0 %	2.7 %	2.3 %	2.0 %	1.7 %	1.3 %	1.0 %	0.7 %	0.3 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7217.20	**- Plated or coated with zinc:**																					
7217.20.10	-- Containing by weight less than 0.6 % carbon	5.0 %	4.5 %	4.0 %	3.5 %	3.0 %	2.5 %	2.0 %	1.5 %	1.0 %	0.5 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7217.20.90	-- Other	5.0 %	4.7 %	4.3 %	4.0 %	3.7 %	3.3 %	3.0 %	2.7 %	2.3 %	2.0 %	1.7 %	1.3 %	1.0 %	0.7 %	0.3 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7217.30.00	- Plated or coated with other base metals	5.0 %	4.5 %	4.0 %	3.5 %	3.0 %	2.5 %	2.0 %	1.5 %	1.0 %	0.5 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7217.90.00	- Other	5.0 %	4.7 %	4.3 %	4.0 %	3.7 %	3.3 %	3.0 %	2.7 %	2.3 %	2.0 %	1.7 %	1.3 %	1.0 %	0.7 %	0.3 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
	III.- STAINLESS STEEL																					
7218	**Stainless steel in ingots or other primary forms; semi-finished products of stainless steel:**																					
7218.10.00	- Ingots and other primary forms	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %

HS Code	Product Description	Base Rate	Year 1	Year 2	Year 3	Year 4	Year 5	Year 6	Year 7	Year 8	Year 9	Year 10	Year 11	Year 12	Year 13	Year 14	Year 15	Year 16	Year 17	Year 18	Year 19	Year 20 and Subsequent Years
	- Other:																					
7218.91.00	-- Of rectangular (other than square) cross-section	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7218.99.00	-- Other	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7219	**Flat-rolled products of stainless steel, of a width of 600mm or more:**																					
	- Not further worked than hot-rolled, in coils:																					
7219.11.00	-- Of a thickness exceeding 10 mm	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7219.12.00	-- Of a thickness of 4.75 mm or more but not exceeding 10 mm	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7219.13.00	-- Of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7219.14.00	-- Of a thickness of less than 3 mm	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
	- Not further worked than hot-rolled, not in coils:																					
7219.21.00	-- Of a thickness exceeding 10 mm	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7219.22.00	-- Of a thickness of 4.75 mm or more but not exceeding 10 mm	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7219.23.00	-- Of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7219.24.00	-- Of a thickness of less than 3 mm	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
	- Not further worked than cold-rolled (cold-reduced):																					
7219.31.00	-- Of a thickness of 4.75 mm or more	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7219.32.00	-- Of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7219.33.00	-- Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7219.34.00	-- Of a thickness of 0.5 mm or more but not exceeding 1 mm	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7219.35.00	-- Of a thickness of less than 0.5 mm	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7219.90.00	- Other	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7220	**Flat-rolled products of stainless steel, of a width of less than 600mm:**																					
	- Not further worked than hot-rolled:																					
7220.11.00	-- Of a thickness of 4.75 mm or more	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7220.12.00	-- Of a thickness of less than 4.75 mm	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7220.20.00	- Not further worked than cold-rolled (cold-reduced)	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7220.90	**- Other:**																					
7220.90.01	-- Not exceeding 500 mm in width	5.0 %	4.5 %	4.0 %	3.5 %	3.0 %	2.5 %	2.0 %	1.5 %	1.0 %	0.5 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7220.90.09	-- Other	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7221	**Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of stainless steel.**																					
7221.00.00	Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of stainless steel	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7222	**Other bars and rods of stainless steel; angles, shapes and section of stainless steel:**																					
	- Bars and rods, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded:																					
7222.11.00	-- Of circular cross-section	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7222.19.00	-- Other	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7222.20.00	- Bars and rods, not further worked than cold-formed or cold-finished	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7222.30.00	- Other bars and rods	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7222.40.00	- Angles, shapes and sections	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7223	**Wire of stainless steel.**																					
7223.00.00	Wire of stainless steel	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
	IV.- OTHER ALLOY STEEL; HOLLOW DRILL BARS AND RODS, OF ALLOY OR NON-ALLOY STEEL																					
7224	**Other alloy steel in ingots or other primary forms; semi-finished products of other alloy steel:**																					
7224.10.00	- Ingots and other primary forms	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7224.90.00	- Other	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7225	**Flat-rolled products of other alloy steel, of a width of 600mm or more:**																					
	- Of silicon-electrical steel:																					
7225.11	**-- Grain-oriented:**																					
7225.11.10	--- Galvanised	5.0 %	4.7 %	4.3 %	4.0 %	3.7 %	3.3 %	3.0 %	2.7 %	2.3 %	2.0 %	1.7 %	1.3 %	1.0 %	0.7 %	0.3 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7225.11.90	--- Other	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7225.19	**-- Other:**																					
7225.19.10	--- Galvanised	5.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7225.19.90	--- Other	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7225.30	**- Other, not further worked than hot-rolled, in coils**																					
	-- Of high speed steel:																					
7225.30.01	--- Galvanised	5.0 %	4.7 %	4.3 %	4.0 %	3.7 %	3.3 %	3.0 %	2.7 %	2.3 %	2.0 %	1.7 %	1.3 %	1.0 %	0.7 %	0.3 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7225.30.09	--- Other	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7225.30.19	-- Other	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
7225.40	**- Other, not further worked than hot-rolled, not in coils**																					