AHTN Code	Product Description	Base Rate	Year 1	Year 2	Year 3	Year 4	Year 5	Year 6	Year 7	Year 8	Year 9	Year 10	Year 11	Year 12	Year 13	Year 14	Year 15	Year 16	Year 17	Year 18	Year 19	Year 20 and Subsequent Years
8479.81.20	--- Not electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8479.82	**- - Mixing, kneading, crushing, grinding, screening, sifting, homogenising, emulsifying or stirring machines:**																					
8479.82.10	--- Electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8479.82.20	--- Not electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8479.89	**- - Other:**																					
8479.89.20	--- Machinery for assembling central processing unit (CPU) daughter boards in plastic cases or housings; apparatus for the regeneration of chemical solutions used in the manufacture of printed circuit boards or printed wiring boards; equipment for mechanically cleaning the surfaces of printed circuit boards or printed wiring boards during manufacturing; automated machines for the placement or the removal of components or contact elements on printed circuit boards or printed wiring boards or other substrates; registration equipment for the alignment of printed circuit boards or printed wiring boards or printed circuit assemblies in the manufacturing process	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8479.89.30	--- Other, electrically operated	15 %	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U
8479.89.40	--- Other, not electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8479.90	**- Parts:**																					
8479.90.20	-- Of goods of subheading 8479.89.20	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8479.90.30	-- Of other electrically operated machines	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %
8479.90.40	-- Of non-electrically operated machines	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
84.80	**Moulding boxes for metal foundry; mould bases; moulding patterns; moulds for metal (other than ingot moulds), metal carbides, glass, mineral materials, rubber or plastics.**																					
8480.10.00	- Moulding boxes for metal foundry	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8480.20.00	- Mould bases	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8480.30	**- Moulding patterns:**																					
8480.30.10	-- Of copper	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8480.30.90	-- Other	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- Moulds for metal or metal carbides:																					
8480.41.00	-- Injection or compression types	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8480.49.00	-- Other	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %
8480.50.00	- Moulds for glass	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8480.60.00	- Moulds for mineral materials	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- Moulds for rubber or plastics:																					
8480.71	**- - Injection or compression types:**																					
8480.71.10	--- Moulds for footwear soles	15 %	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U
8480.71.90	--- Other	15 %	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U
8480.79	**- - Other:**																					
8480.79.10	--- Moulds for footwear soles	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %
8480.79.90	--- Other	15 %	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U
84.81	**Taps, cocks, valves and similar appliances for pipes, boiler shells, tanks, vats or the like, including pressure-reducing valves and thermostatically controlled valves.**																					
8481.10	**- Pressure-reducing valves:**																					
	- - Of iron or steel:																					
8481.10.11	--- Manually operated sluice or gate valves with inlets or outlets of an internal diameter exceeding 5 cm but not exceeding 40 cm	15 %	15 %	13.5 %	13.5 %	12 %	12 %	10.5 %	10.5 %	9 %	9 %	7.5 %	7.5 %	6 %	6 %	4.5 %	4.5 %	3 %	3 %	1.5 %	1.5 %	0 %
8481.10.19	--- Other	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %
	- - Of copper or copper alloys:																					
8481.10.21	--- With an internal diameter of 2.5 cm or less	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8481.10.22	--- With an internal diameter of over 2.5 cm	15 %	15 %	13.5 %	13.5 %	12 %	12 %	10.5 %	10.5 %	9 %	9 %	7.5 %	7.5 %	6 %	6 %	4.5 %	4.5 %	3 %	3 %	1.5 %	1.5 %	0 %
	- - Other:																					
8481.10.91	--- Of plastics, with an internal diameter of not less than 1 cm and not more than 2.5 cm	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8481.10.99	--- Other	15 %	15 %	13.5 %	13.5 %	12 %	12 %	10.5 %	10.5 %	9 %	9 %	7.5 %	7.5 %	6 %	6 %	4.5 %	4.5 %	3 %	3 %	1.5 %	1.5 %	0 %
8481.20	**- Valves for oleohydraulic or pneumatic transmissions:**																					
8481.20.10	-- Manually operated sluice or gate valves with inlets or outlets of an internal diameter exceeding 5 cm but not exceeding 40 cm	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8481.20.20	-- Of copper or copper alloys, with an internal diameter of 2.5 cm or less, or of plastics, with an internal diameter of not less than 1 cm and not more than 2.5 cm	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8481.20.90	-- Other	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %
8481.30	**- Check (nonreturn) valves:**																					
8481.30.10	-- Swing check-valves, of cast iron, with an inlet of internal diameter of 4 cm or more but not exceeding 60 cm	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %
8481.30.20	-- Of copper or copper alloys, with an internal diameter of 2.5 cm or less	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %

AHTN Code	Product Description	Base Rate	Year 1	Year 2	Year 3	Year 4	Year 5	Year 6	Year 7	Year 8	Year 9	Year 10	Year 11	Year 12	Year 13	Year 14	Year 15	Year 16	Year 17	Year 18	Year 19	Year 20 and Subsequent Years
8481.30.30	-- Of plastics, with an internal diameter of not less than 10 cm and not more than 25 cm	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8481.30.90	-- Other	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %
8481.40	**- Safety or relief valves:**																					
8481.40.10	-- Of copper or copper alloys, with an internal diameter of 2.5 cm or less	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8481.40.20	-- Of plastics, with an internal diameter of not less than 10 cm and not more than 25 cm	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8481.40.90	-- Other	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8481.80	**- Other appliances:**																					
	- - Valves for inner tubes:																					
8481.80.11	--- Of copper or copper alloys	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8481.80.12	--- Of other materials	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- - Valves for tubeless tyres:																					
8481.80.13	--- Of copper or copper alloys	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8481.80.14	--- Of other materials	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- - LPG cylinder valves of copper or copper alloys, having the following dimensions:																					
8481.80.21	--- Having inlet or outlet internal diameters not exceeding 2.5 cm	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8481.80.22	--- Having inlet or outlet internal diameters exceeding 2.5 cm	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8481.80.30	-- Cocks and valves, whether or not fitted with piezo-electric igniters, for gas stoves or ranges	15 %	15 %	13.5 %	13.5 %	12 %	12 %	10.5 %	10.5 %	9 %	9 %	7.5 %	7.5 %	6 %	6 %	4.5 %	4.5 %	3 %	3 %	1.5 %	1.5 %	0 %
	- - Soda water bottle valves; gas operated beer dispensing units:																					
8481.80.41	--- Of plastics and of not less than 1 cm and not more than 2.5 cm in internal diameter	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8481.80.49	--- Other	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %
	- - Mixing taps and valves:																					
8481.80.51	--- Of plastics and of not less than 1 cm and not more than 2.5 cm in internal diameter	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8481.80.59	--- Other	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %
	- - Water pipeline valves:																					
	- - - Gate valves, of cast iron, with an internal diameter of 4 cm or more; butterfly valves, of cast iron, with an internal diameter of 8 cm or more:																					
8481.80.61	---- Manually operated gate valves with an internal diameter exceeding 5 cm but not exceeding 40 cm	15 %	15 %	13.5 %	13.5 %	12 %	12 %	10.5 %	10.5 %	9 %	9 %	7.5 %	7.5 %	6 %	6 %	4.5 %	4.5 %	3 %	3 %	1.5 %	1.5 %	0 %
8481.80.62	---- Other	15 %	15 %	13.5 %	13.5 %	12 %	12 %	10.5 %	10.5 %	9 %	9 %	7.5 %	7.5 %	6 %	6 %	4.5 %	4.5 %	3 %	3 %	1.5 %	1.5 %	0 %
8481.80.63	--- Other	15 %	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U
	- - Hog nipple waterers:																					
8481.80.64	--- Of plastics and of not less than 1 cm and not more than 2.5 cm in internal diameter	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8481.80.65	--- Other	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- - Nipple joint valves:																					
8481.80.66	--- Of plastics and of not less than 1 cm and not more than 2.5 cm in internal diameter	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8481.80.67	--- Other	15 %	15 %	13.5 %	13.5 %	12 %	12 %	10.5 %	10.5 %	9 %	9 %	7.5 %	7.5 %	6 %	6 %	4.5 %	4.5 %	3 %	3 %	1.5 %	1.5 %	0 %
	- - Other:																					
	- - - Ball valves:																					
8481.80.71	---- Of plastics and of not less than 1 cm and not more than 2.5 cm in internal diameter	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8481.80.72	---- Other	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- - - Gate valves, manually operated, of iron or steel, having the following dimensions:																					
8481.80.73	---- Having inlet and outlet internal diameters of more than 5 cm but not more than 40 cm	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8481.80.74	---- Having inlet and outlet internal diameters of more than 40 cm	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- - - Manifold valves:																					
8481.80.75	---- Of plastics and of not less than 1 cm and not more than 2.5 cm in internal diameter	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8481.80.76	---- Other	15 %	15 %	13.5 %	13.5 %	12 %	12 %	10.5 %	10.5 %	9 %	9 %	7.5 %	7.5 %	6 %	6 %	4.5 %	4.5 %	3 %	3 %	1.5 %	1.5 %	0 %
	- - - Pneumatically controlled valves:																					
8481.80.81	---- Of plastics and of not less than 1 cm and not more than 2.5 cm in internal diameter	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8481.80.82	---- Other	15 %	15 %	13.5 %	13.5 %	12 %	12 %	10.5 %	10.5 %	9 %	9 %	7.5 %	7.5 %	6 %	6 %	4.5 %	4.5 %	3 %	3 %	1.5 %	1.5 %	0 %
	- - - Other valves of plastics:																					
8481.80.83	---- Having an inlet diameter of not less than 1 cm and an outlet diameter of not more than 2.5 cm	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8481.80.84	---- Having an inlet diameter of not less than 1 cm and an outlet diameter of more than 2.5 cm	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- - - - Other:																					
8481.80.87	----- Fuel cut-off valves for vehicles of heading 87.02, 87.03 or 87.04	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8481.80.88	----- Other	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8481.80.89	--- Other, manually operated, weighing less than 3 kg, surface treated or made of stainless steel or nickel	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- - Other:																					