AHTN Code	Product Description	Base Rate	Year 1	Year 2	Year 3	Year 4	Year 5	Year 6	Year 7	Year 8	Year 9	Year 10	Year 11	Year 12	Year 13	Year 14	Year 15	Year 16	Year 17	Year 18	Year 19	Year 20 and Subsequent Years
	- - Electrically operated:																					
8461.90.11	--- Planing machines	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8461.90.19	--- Other	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- - Not electrically operated:																					
8461.90.91	--- Planing machines	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8461.90.99	--- Other	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
84.62	**Machine-tools (including presses) for working metal by forging, hammering or die-stamping; machine-tools (including presses) for working metal by bending, folding, straightening, flattening, shearing, punching or notching; presses for working metal or metal carbides, not specified above.**																					
8462.10	**- Forging or die-stamping machines (including presses) and hammers:**																					
8462.10.10	-- Electrically operated	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %
8462.10.20	-- Not electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- Bending, folding, straightening or flattening machines (including presses):																					
8462.21.00	-- Numerically controlled	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8462.29	**- - Other:**																					
8462.29.10	--- Electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8462.29.20	--- Not electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- Shearing machines (including presses), other than combined punching and shearing machines:																					
8462.31.00	-- Numerically controlled	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8462.39	**- - Other:**																					
8462.39.10	--- Electrically operated	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %
8462.39.20	--- Not electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- Punching or notching machines (including presses), including combined punching and shearing machines:																					
8462.41.00	-- Numerically controlled	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8462.49	**- - Other:**																					
8462.49.10	--- Electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8462.49.20	--- Not electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- Other:																					
8462.91.00	-- Hydraulic presses	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %
8462.99	**- - Other:**																					
8462.99.10	--- Machines for the manufacture of boxes, cans and similar containers of tin plate, electrically operated	15 %	15 %	13.5 %	13.5 %	12 %	12 %	10.5 %	10.5 %	9 %	9 %	7.5 %	7.5 %	6 %	6 %	4.5 %	4.5 %	3 %	3 %	1.5 %	1.5 %	0 %
8462.99.20	--- Machines for the manufacture of boxes, cans and similar containers of tin plate, not electrically operated	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %
8462.99.50	--- Other, electrically operated	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %
8462.99.60	--- Other, not electrically operated	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %
84.63	**Other machine-tools for working metal or cermets, without removing material.**																					
8463.10	**- Draw-benches for bars, tubes, profiles, wire or the like:**																					
8463.10.10	-- Electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8463.10.20	-- Not electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8463.20	**- Thread rolling machines:**																					
8463.20.10	-- Electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8463.20.20	-- Not electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8463.30	**- Machines for working wire:**																					
8463.30.10	-- Electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8463.30.20	-- Not electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8463.90	**- Other:**																					
8463.90.10	-- Electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8463.90.20	-- Not electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
84.64	**Machine-tools for working stone, ceramics, concrete, asbestos-cement or like mineral materials or for cold-working glass.**																					
8464.10	**- Sawing machines:**																					
8464.10.10	-- Electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8464.10.20	-- Not electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8464.20	**- Grinding or polishing machines:**																					
8464.20.10	-- Electrically operated	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %
8464.20.20	-- Not electrically operated	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8464.90	**- Other:**																					
8464.90.10	-- Electrically operated	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %
8464.90.20	-- Not electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
84.65	**Machine-tools (including machines for nailing, stapling, glueing or otherwise assembling) for working wood, cork, bone, hard rubber, hard plastics or similar hard materials.**																					
8465.10.00	- Machines which can carry out different types of machining operations without tool change between such operations	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- Other:																					
8465.91	**- - Sawing machines:**																					

AHTN Code	Product Description	Base Rate	Year 1	Year 2	Year 3	Year 4	Year 5	Year 6	Year 7	Year 8	Year 9	Year 10	Year 11	Year 12	Year 13	Year 14	Year 15	Year 16	Year 17	Year 18	Year 19	Year 20 and Subsequent Years
8465.91.10	--- Of a kind used for scoring printed circuit boards or printed wiring boards or printed circuit board or printed wiring board substrates, electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8465.91.20	--- Other, electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8465.91.90	--- Other	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8465.92	**- - Planing, milling or moulding (by cutting) machines:**																					
8465.92.10	--- For routing printed circuit boards or printed wiring boards or printed circuit board or printed wiring board substrates, accepting router bits with a shank diameter not exceeding 3.175 mm, for scoring printed circuit boards or printed wiring boards or printed circuit board or printed wiring board substrates	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8465.92.20	--- Other, electrically operated	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %
8465.92.90	--- Other	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %
8465.93	**- - Grinding, sanding or polishing machines:**																					
8465.93.10	--- Electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8465.93.20	--- Not electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8465.94	**- - Bending or assembling machines:**																					
8465.94.10	--- Electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8465.94.20	--- Not electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8465.95	**- - Drilling or morticing machines:**																					
8465.95.10	--- Drilling machines for the manufacture of printed circuit boards or printed wiring boards, with a spindle speed exceeding 50,000 rpm and accepting drill bits of a shank diameter not exceeding 3.175 mm	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8465.95.30	--- Other, electrically operated	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %
8465.95.90	--- Other	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %
8465.96	**- - Splitting, slicing or paring machines:**																					
8465.96.10	--- Electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8465.96.20	--- Not electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8465.99	**- - Other:**																					
8465.99.30	--- Lathes, electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8465.99.40	--- Lathes, not electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8465.99.50	--- Machines for deburring the surfaces of printed circuit boards or printed wiring boards during manufacturing; machines for scoring printed circuit boards or printed wiring boards or printed circuit board or printed wiring board substrates; laminating presses for the manufacture of printed circuit boards or printed wiring boards	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8465.99.60	--- Other, electrically operated	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8465.99.90	--- Other	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
84.66	**Parts and accessories suitable for use solely or principally with the machines of headings 84.56 to 84.65, including work or tool holders, self-opening dieheads, dividing heads and other special attachments for machine-tools; tool holders for any type of tool for working in the hand.**																					
8466.10	**- Tool holders and self-opening dieheads:**																					
8466.10.10	-- For the machine-tools of subheading 8456.90.10, 8456.90.20, 8460.31.10, 8465.91.10, 8465.92.10, 8465.95.10 or 8465.99.50	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8466.10.90	-- Other	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8466.20	**- Work holders:**																					
8466.20.10	-- For the machine-tools of subheading 8456.90.10, 8456.90.20, 8460.31.10, 8465.91.10, 8465.92.10, 8465.95.10 or 8465.99.50	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8466.20.90	-- Other	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8466.30	**- Dividing heads and other special attachments for machine-tools:**																					
8466.30.10	-- For the machine-tools of subheading 8456.90.10, 8456.90.20, 8460.31.10, 8465.91.10, 8465.92.10, 8465.95.10 or 8465.99.50	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8466.30.90	-- Other	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- Other:																					
8466.91.00	-- For machines of heading 84.64	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8466.92	**- - For machines of heading 84.65:**																					
8466.92.10	--- For the machine tools of subheading 8465.91.10, 8465.92.10, 8465.95.10 or 8465.99.50	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8466.92.90	--- Other	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8466.93	**- - For machines of headings 84.56 to 84.61:**																					
8466.93.20	--- For machines of subheading 8456.90.10, 8456.90.20 or 8460.31.10	15 %	15 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8466.93.90	--- Other	15 %	15 %	13 %	13 %	13 %	11 %	11 %	9 %	9 %	7 %	7 %	5 %	5 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
8466.94.00	-- For machines of heading 84.62 or 84.63	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %	15 %
84.67	**Tools for working in the hand, pneumatic, hydraulic or with self contained electric or non electric motor.**																					
	- Pneumatic:																					