AHTN Code	Product Description	Base Rate	Year 1	Year 2	Year 3	Year 4	Year 5	Year 6	Year 7	Year 8	Year 9	Year 10	Year 11	Year 12	Year 13	Year 14	Year 15	Year 16	Year 17	Year 18	Year 19	Year 20 and Subsequent Years
7217.90	**- Other:**																					
7217.90.10	-- Containing by weight less than 0.25 % of carbon	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7217.90.90	-- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
72.18	**Stainless steel in ingots or other primary forms; semi-finished products of stainless steel.**																					
7218.10.00	- Ingots and other primary forms	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- Other:																					
7218.91.00	-- Of rectangular (other than square) cross-section	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7218.99.00	-- Other	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
72.19	**Flat-rolled products of stainless steel, of a width of 600 mm or more.**																					
	- Not further worked than hot-rolled, in coils:																					
7219.11.00	-- Of a thickness exceeding 10 mm	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7219.12.00	-- Of a thickness of 4.75 mm or more but not exceeding 10 mm	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7219.13.00	-- Of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7219.14.00	-- Of a thickness of less than 3 mm	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- Not further worked than hot-rolled, not in coils:																					
7219.21.00	-- Of a thickness exceeding 10 mm	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7219.22.00	-- Of a thickness of 4.75 mm or more but not exceeding 10 mm	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7219.23.00	-- Of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7219.24.00	-- Of a thickness of less than 3 mm	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- Not further worked than cold-rolled (cold-reduced):																					
7219.31.00	-- Of a thickness of 4.75 mm or more	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7219.32.00	-- Of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7219.33.00	-- Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7219.34.00	-- Of a thickness of 0.5 mm or more but not exceeding 1 mm	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7219.35.00	-- Of a thickness of less than 0.5 mm	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7219.90.00	- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
72.20	**Flat-rolled products of stainless steel, of a width of less than 600 mm.**																					
	- Not further worked than hot-rolled:																					
7220.11	**- - Of a thickness of 4.75 mm or more:**																					
7220.11.10	--- Hoop and strip, of a width not exceeding 400 mm	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7220.11.90	--- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7220.12	**- - Of a thickness of less than 4.75 mm:**																					
7220.12.10	--- Hoop and strip, of a width not exceeding 400 mm	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7220.12.90	--- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7220.20	**- Not further worked than cold-rolled (cold-reduced):**																					
7220.20.10	-- Hoop and strip, of a width not exceeding 400 mm	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7220.20.90	-- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7220.90	**- Other:**																					
7220.90.10	-- Hoop and strip, of a width not exceeding 400 mm	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7220.90.90	-- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7221.00.00	Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of stainless steel	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
72.22	**Other bars and rods of stainless steel; angles, shapes and sections of stainless steel.**																					
	- Bars and rods, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded:																					
7222.11.00	-- Of circular cross-section	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7222.19.00	-- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7222.20	**- Bars and rods, not further worked than cold-formed or cold-finished:**																					
7222.20.10	-- Of circular cross-section	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7222.20.90	-- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7222.30	**- Other bars and rods:**																					
7222.30.10	-- Of circular cross-section	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7222.30.90	-- Other	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %
7222.40	**- Angles, shapes and sections:**																					
7222.40.10	-- Not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7222.40.90	-- Other	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %
7223.00.00	Wire of stainless steel	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
72.24	**Other alloy steel in ingots or other primary forms; semi-finished products of other alloy steel.**																					
7224.10.00	- Ingots and other primary forms	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7224.90.00	- Other	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
72.25	**Flat-rolled products of other alloy steel, of a width of 600 mm or more.**																					
	- Of silicon-electrical steel:																					
7225.11.00	-- Grain-oriented	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7225.19.00	-- Other	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7225.30	**- Other, not further worked than hot-rolled, in coils:**																					

AHTN Code	Product Description	Base Rate	Year 1	Year 2	Year 3	Year 4	Year 5	Year 6	Year 7	Year 8	Year 9	Year 10	Year 11	Year 12	Year 13	Year 14	Year 15	Year 16	Year 17	Year 18	Year 19	Year 20 and Subsequent Years
7225.30.10	-- Of high speed steel	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7225.30.90	-- Other	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7225.40	**- Other, not further worked than hot-rolled, not in coils:**																					
7225.40.10	-- Of high speed steel	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7225.40.90	-- Other	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7225.50	**- Other, not further worked than cold-rolled (cold-reduced):**																					
7225.50.10	-- Of high speed steel	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7225.50.90	-- Other	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- Other:																					
7225.91	**- - Electrolytically plated or coated with zinc:**																					
7225.91.10	--- Of high speed steel	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7225.91.90	--- Other	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7225.92	**- - Otherwise plated or coated with zinc:**																					
7225.92.10	--- Of high speed steel	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7225.92.90	--- Other	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7225.99	**- - Other:**																					
7225.99.10	--- Of high speed steel	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7225.99.90	--- Other	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
72.26	**Flat-rolled products of other alloy steel, of a width of less than 600 mm.**																					
	- Of silicon-electrical steel:																					
7226.11	**- - Grain-oriented:**																					
7226.11.10	--- Hoop and strip, of a width not exceeding 400 mm	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7226.11.90	--- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7226.19	**- - Other:**																					
7226.19.10	--- Hoop and strip, of a width not exceeding 400 mm	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7226.19.90	--- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7226.20	**- Of high speed steel:**																					
7226.20.10	-- Hoop and strip, of a width not exceeding 400 mm	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7226.20.90	-- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- Other:																					
7226.91	**- - Not further worked than hot-rolled:**																					
7226.91.10	--- Hoop and strip, of a width not exceeding 400 mm	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7226.91.90	--- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7226.92	**- - Not further worked than cold-rolled (cold-reduced):**																					
7226.92.10	--- Hoop and strip, of a width not exceeding 400 mm	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7226.92.90	--- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7226.99	**- - Other:**																					
	- - - Hoop and strip, of a width not exceeding 400 mm:																					
7226.99.11	---- Plated or coated with zinc	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7226.99.19	---- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- - - Other:																					
7226.99.91	---- Plated or coated with zinc	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7226.99.99	---- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
72.27	**Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of other alloy steel.**																					
7227.10.00	- Of high speed steel	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7227.20.00	- Of silico-manganese steel	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7227.90.00	- Other	7 %	7 %	6.3 %	6.3 %	5.6 %	5.6 %	4.9 %	4.9 %	4.2 %	4.2 %	3.5 %	3.5 %	2.8 %	2.8 %	2.1 %	2.1 %	1.4 %	1.4 %	0.7 %	0.7 %	0 %
72.28	**Other bars and rods of other alloy steel; angles, shapes and sections, of other alloy steel; hollow drill bars and rods, of alloy or non-alloy steel.**																					
7228.10	**- Bars and rods, of high speed steel:**																					
7228.10.10	-- Of circular cross-section	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7228.10.90	-- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7228.20	**- Bars and rods, of silico-manganese steel:**																					
	- - Of circular cross-section:																					
7228.20.11	--- Not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7228.20.19	--- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- - Other:																					
7228.20.91	--- Not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7228.20.99	--- Other	7 %	7 %	6.3 %	6.3 %	5.6 %	5.6 %	4.9 %	4.9 %	4.2 %	4.2 %	3.5 %	3.5 %	2.8 %	2.8 %	2.1 %	2.1 %	1.4 %	1.4 %	0.7 %	0.7 %	0 %
7228.30	**- Other bars and rods, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded:**																					
7228.30.10	-- Of circular cross-section	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7228.30.90	-- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7228.40	**- Other bars and rods, not further worked than forged:**																					
7228.40.10	-- Of circular cross-section	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7228.40.90	-- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7228.50	**- Other bars and rods, not further worked than cold-formed or cold-finished:**																					
7228.50.10	-- Of circular cross-section	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7228.50.90	-- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7228.60	**- Other bars and rods:**																					