AHTN Code	Product Description	Base Rate	Year 1	Year 2	Year 3	Year 4	Year 5	Year 6	Year 7	Year 8	Year 9	Year 10	Year 11	Year 12	Year 13	Year 14	Year 15	Year 16	Year 17	Year 18	Year 19	Year 20 and Subsequent Years
7212.30.20	-- Other, containing by weight less than 0.6 % of carbon and of a thickness of 1.5 mm or less	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- - Other:																					
7212.30.91	--- Coated with zinc by the iron-zinc alloyed coating method, containing by weight less than 0.04 % of carbon	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7212.30.99	--- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7212.40	**- Painted, varnished or coated with plastics:**																					
7212.40.10	-- Hoop and strip, of a width not exceeding 400 mm	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7212.40.20	-- Other, containing by weight less than 0.6 % of carbon and of a thickness of 1.5 mm or less	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7212.40.90	-- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7212.50	**- Otherwise plated or coated:**																					
	- - Plated or coated with chromium oxides or with chromium and chromium oxides:																					
7212.50.11	--- Hoop and strip, of a width not exceeding 400 mm	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7212.50.12	--- Other, containing by weight less than 0.6 % of carbon and of a thickness of 1.5 mm or less	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7212.50.19	--- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- - Plated or coated with aluminium-zinc alloys:																					
7212.50.21	--- Hoop and strip, of a width not exceeding 400 mm	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7212.50.22	--- Other, containing by weight less than 0.6 % of carbon and of a thickness of 1.5 mm or less	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7212.50.29	--- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- - Other:																					
7212.50.91	--- Hoop and strip, of a width not exceeding 400 mm	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7212.50.92	--- Other, containing by weight less than 0.6 % of carbon and of a thickness of 1.5 mm or less	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7212.50.99	--- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7212.60	**- Clad:**																					
7212.60.10	-- Hoop and strip, of a width not exceeding 400 mm	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7212.60.20	-- Other, containing by weight less than 0.6 % of carbon and of a thickness of 1.5 mm or less	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7212.60.90	-- Other	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %
7213	**Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of iron or non-alloy steel.**																					
7213.10.00	- Containing indentations, ribs, grooves or other deformations produced during the rolling process	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %
7213.20.00	- Other, of free-cutting steel	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- Other:																					
7213.91	**- - Of circular cross-section measuring less than 14 mm in diameter:**																					
7213.91.10	--- Of a kind used for producing soldering sticks	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7213.91.20	--- Of a kind used for concrete reinforcement (rebars)	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7213.91.90	--- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7213.99	**- - Other:**																					
7213.99.10	--- Of a kind used for producing soldering sticks	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7213.99.20	--- Of a kind used for concrete reinforcement (rebars)	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7213.99.90	--- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7214	**Other bars and rods of iron or non-alloy steel, not further worked than forged, hot-rolled, hot-drawn or hot-extructed, but including those twisted after rolling**																					
7214.10	**- Forged:**																					
	- - Containing by weight less than 0.6% of carbon:																					
7214.10.11	--- Of circular cross-section	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7214.10.19	--- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- - Other:																					
7214.10.21	--- Of circular cross-section	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7214.10.29	--- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7214.20	**- Containing indentations, ribs, grooves or other deformations produced during the rolling process or twisted after rolling:**																					
	- - Containing by weight less than 0.6% of carbon:																					
	- - - Of circular cross-section:																					
7214.20.31	---- Of a kind used for concrete reinforcement (rebars)	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %
7214.20.39	---- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- - - Other:																					
7214.20.41	---- Of a kind used for concrete reinforcement (rebars)	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7214.20.49	---- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- - Other:																					
	- - - Of circular cross-section:																					
7214.20.51	---- Of a kind used for concrete reinforcement (rebars)	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7214.20.59	---- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- - - Other:																					
7214.20.61	---- Of a kind used for concrete reinforcement (rebars)	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7214.20.69	---- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7214.30.00	- Other, of free-cutting steel	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- Other:																					

AHTN Code	Product Description	Base Rate	Year 1	Year 2	Year 3	Year 4	Year 5	Year 6	Year 7	Year 8	Year 9	Year 10	Year 11	Year 12	Year 13	Year 14	Year 15	Year 16	Year 17	Year 18	Year 19	Year 20 and Subsequent Years
7214.91	**- - Of rectangular (other than square) cross-section:**																					
7214.91.10	--- Containing by weight less than 0.6 % of carbon	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7214.91.20	--- Containing by weight 0.6 % or more of carbon	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7214.99	**- - Other:**																					
7214.99.10	--- Containing by weight 0.6 % or more of carbon, other than of circular cross-section	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7214.99.90	--- Other	7 %	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U
7215	**Other bars and rods of iron or non-alloy steel.**																					
7215.10.00	- Of free-cutting steel, not further worked than cold-formed or cold-finished	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7215.50	**- Other, not further worked than cold-formed or cold-finished:**																					
7215.50.10	-- Containing by weight 0.6 % or more of carbon, other than of circular cross-section	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- - Other:																					
7215.50.91	--- Of a kind used for concrete reinforcement (rebars)	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7215.50.99	--- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7215.90	**- Other:**																					
7215.90.10	--- Of a kind used for concrete reinforcement (rebars)	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7215.90.90	--- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7216	**Angles, shapes and sections of iron or non-alloy steel.**																					
7216.10.00	- U, I or H sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of a height of less than 80 mm	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- L or T sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of a height of less than 80 mm:																					
7216.21.00	-- L sections	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7216.22.00	-- T sections	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- U, I or H sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded of a height of 80 mm or more:																					
7216.31.00	-- U sections	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7216.32.00	-- I sections	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7216.33.00	-- H sections	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7216.40.00	- L or T sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of a height of 80 mm or more	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7216.50	**- Other angles, shapes and sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded:**																					
7216.50.10	-- Of a height of less than 80 mm	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7216.50.90	-- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- Angles, shapes and sections, not further worked than cold-formed or cold-finished:																					
7216.61.00	-- Obtained from flat-rolled products	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7216.69.00	-- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- Other:																					
7216.91.00	-- Cold-formed or cold-finished from flat-rolled products	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7216.99.00	-- Other	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %	7 %
7217	**Wire of iron or non-alloy steel.**																					
7217.10	**- Not plated or coated, whether or not polished:**																					
7217.10.10	-- Containing by weight less than 0.25 % of carbon	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- - Containing by weight 0.25% or more but less than 0.6% of carbon:																					
7217.10.22	--- Bead wire; reed wire; prestressed concrete steel wire; free-cutting steel wire	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7217.10.29	--- Other	7 %	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U
	- - Containing by weight 0.6% or more of carbon:																					
7217.10.31	--- Spokes wire; bead wire; reed wire; prestressed concrete steel wire; free-cutting steel wire	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7217.10.39	--- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7217.20	**- Plated or coated with zinc:**																					
7217.20.10	-- Containing by weight less than 0.25 % carbon	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7217.20.20	-- Containing by weight 0.25 % or more but less than 0.45 % of carbon	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- - Containing by weight 0.45% or more of carbon:																					
7217.20.91	--- Steel core wire of a kind used for steel reinforced aluminium conductors (ACSR)	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7217.20.99	--- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7217.30	**- Plated or coated with other base metals:**																					
	- - Containing by weight less than 0.25% of carbon:																					
7217.30.11	--- Plated or coated with tin	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7217.30.19	--- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- - Containing by weight 0.25% or more of carbon but less than 0.6% of carbon:																					
7217.30.21	--- Plated or coated with tin	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7217.30.29	--- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
	- - Containing by weight 0.6% or more of carbon:																					
7217.30.31	--- Copper alloy coated steel wire of a kind used in the manufacture of pneumatic rubber tyres (bead wire)	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7217.30.32	--- Other, plated or coated with tin	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
7217.30.39	--- Other	7 %	7 %	6 %	6 %	6 %	5 %	5 %	5 %	4 %	4 %	4 %	3 %	3 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %