八四五一・三〇	アイロンがけ用機械及びプレス（フュージングプレスを含む。）	ＣＴＳＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五一・四〇	洗浄用、漂白用又は染色用の機械	ＣＴＳＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五一・五〇	紡織用繊維の織物類の巻取り用、巻戻し用、折畳み用、切断用又はピンキング用の機械	ＣＴＳＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五一・八〇	その他の機械	ＣＴＳＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五一・九〇	部分品	ＣＴＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五二				
八四五二・一〇	ミシン（第八四・四〇項の製本ミシンを除く。）、ミシン針並びにミシン用に特に設計した家具、台及びカバー			
八四五二・一〇	家庭用ミシン	ＣＴＳＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五二・二一	その他のミシン			
八四五二・二一	自動式のもの	ＣＴＳＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五二・二九	その他のもの	ＣＴＳＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五二・三〇	ミシン針	ＣＴＳＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五二・九〇	ミシン用の家具、台及びカバー並びにこれらの部分品並びにミシンのその他の部分品	ＣＴＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五三				
八四五三・一〇	原皮、毛皮又は革の前処理用機械、なめし用機械及び加工機械並びに毛皮製又は革製の履物その他の製品の製造用又は修理用の機械（ミシンを除く。）	ＣＴＳＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五三・二〇	履物の製造機械及び修理機械	ＣＴＳＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五三・八〇	その他の機械	ＣＴＳＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五三・九〇	部分品	ＣＴＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五四				
八四五四・一〇	転炉	ＣＴＳＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五四・二〇	インゴット用鋳型及び取鍋	ＣＴＳＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五四・三〇	鋳造機	ＣＴＳＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五四・四〇	部分品	ＣＴＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五五				
八四五五・一〇	管圧延機	ＣＴＳＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五五・二一	熱間圧延のもの及び熱間圧延と冷間圧延とを組み合わせたもの	ＣＴＳＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五五・二二	冷間圧延のもの	ＣＴＳＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五五・三〇	圧延機用ロール	ＣＴＳＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五五・九〇	その他の部分品	ＣＴＨ又はＲＶＣ四〇		

八四五六				
八四五七				
八四五八				
八四五八・一一	数値制御式のもの	ＣＴＨ（第八五三七・一〇号の材料からの変更を除く。）又はＲＶＣ四〇		
八四五八・一九	その他のもの	ＣＴＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五八・九一	数値制御式のもの	ＣＴＨ（第八五三七・一〇号の材料からの変更を除く。）又はＲＶＣ四〇		
八四五八・九九	その他のもの	ＣＴＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五九				
八四五九・一〇	ウェイタイプユニットヘッド機	ＣＴＨ（第八五三七・一〇号の材料からの変更を除く。）又はＲＶＣ四〇		
八四五九・二一	数値制御式のもの	ＣＴＨ（第八五三七・一〇号の材料からの変更を除く。）又はＲＶＣ四〇		
八四五九・二九	その他のもの	ＣＴＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五九・三一	数値制御式のもの	ＣＴＨ（第八五三七・一〇号の材料からの変更を除く。）又はＲＶＣ四〇		
八四五九・三九	その他のもの	ＣＴＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五九・四〇	その他の中ぐり盤	ＣＴＨ（第八五三七・一〇号の材料からの変更を除く。）又はＲＶＣ四〇		
八四五九・五一	数値制御式のもの	ＣＴＨ（第八五三七・一〇号の材料からの変更を除く。）又はＲＶＣ四〇		
八四五九・五九	その他のもの	ＣＴＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五九・六一	数値制御式のもの	ＣＴＨ（第八五三七・一〇号の材料からの変更を除く。）又はＲＶＣ四〇		
八四五九・六九	その他のもの	ＣＴＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五九・七〇	その他のねじ切り盤及びねじ立て盤	ＣＴＨ（第八五三七・一〇号の材料からの変更を除く。）又はＲＶＣ四〇		
八四五九・七一	数値制御式のもの	ＣＴＨ（第八五三七・一〇号の材料からの変更を除く。）又はＲＶＣ四〇		
八四五九・七九	その他のもの	ＣＴＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五九・八一	数値制御式のもの	ＣＴＨ（第八五三七・一〇号の材料からの変更を除く。）又はＲＶＣ四〇		
八四五九・八九	その他のもの	ＣＴＨ又はＲＶＣ四〇		
八四五九・九一	数値制御式のもの	ＣＴＨ（第八五三七・一〇号の材料からの変更を除く。）又はＲＶＣ四〇		
八四五九・九九	その他のもの	ＣＴＨ又はＲＶＣ四〇		
八四六〇				
八四六〇・一〇	金属用のボール盤、中ぐり盤、フライス盤、ねじ切り盤及びねじ立て盤（ウェイタイプユニットヘッド機を含むものとし、第八四・五八項の旋盤（ターニングセンターを含む。）を除く。）			
八四六〇・二一	数値制御式のもの	ＣＴＨ（第八五三七・一〇号の材料からの変更を除く。）又はＲＶＣ四〇		
八四六〇・二九	その他のもの	ＣＴＨ又はＲＶＣ四〇		
八四六〇・三一	数値制御式のもの	ＣＴＨ（第八五三七・一〇号の材料からの変更を除く。）又はＲＶＣ四〇		
八四六〇・三九	その他のもの	ＣＴＨ又はＲＶＣ四〇		
八四六〇・四〇	その他の中ぐり盤	ＣＴＨ（第八五三七・一〇号の材料からの変更を除く。）又はＲＶＣ四〇		
八四六〇・五一	数値制御式のもの	ＣＴＨ（第八五三七・一〇号の材料からの変更を除く。）又はＲＶＣ四〇		
八四六〇・五九	その他のもの	ＣＴＨ又はＲＶＣ四〇		
八四六〇・六一	数値制御式のもの	ＣＴＨ（第八五三七・一〇号の材料からの変更を除く。）又はＲＶＣ四〇		
八四六〇・六九	その他のもの	ＣＴＨ又はＲＶＣ四〇		
八四六〇・七一	数値制御式のもの	ＣＴＨ（第八五三七・一〇号の材料からの変更を除く。）又はＲＶＣ四〇		
八四六〇・七九	その他のもの	ＣＴＨ又はＲＶＣ四〇		
八四六〇・八一	数値制御式のもの	ＣＴＨ（第八五三七・一〇号の材料からの変更を除く。）又はＲＶＣ四〇		
八四六〇・八九	その他のもの	ＣＴＨ又はＲＶＣ四〇		
八四六〇・九一	数値制御式のもの	ＣＴＨ（第八五三七・一〇号の材料からの変更を除く。）又はＲＶＣ四〇		
八四六〇・九九	その他のもの	ＣＴＨ又はＲＶＣ四〇		
八四六一				
八四六一・一〇	レーザーその他の光子ビーム、超音波、放電、電気化学的方法、電子ビーム、イオンビーム又はプラズマアークを使用して材料を取除くことにより加工する機械及びウォータージェット切断機械	ＣＴＨ又はＲＶＣ四〇		
八四六一・二〇	金属加工用のマシニングセンター、ユニットコンストラクションマシン（シングルステーションのものに限る。）及びマルチステーショントランスファーマシン	ＣＴＨ（第八五三七・一〇号の材料からの変更を除く。）又はＲＶＣ四〇		
八四六一・三〇	旋盤（ターニングセンターを含むものとし、金属切削用のものに限る。）			
八四六一・三九	横旋盤			
八四六一・四一	数値制御式のもの	ＣＴＨ（第八五三七・一〇号の材料からの変更を除く。）又はＲＶＣ四〇		
八四六一・四九	その他のもの	ＣＴＨ又はＲＶＣ四〇		
八四六一・五一	数値制御式のもの	ＣＴＨ（第八五三七・一〇号の材料からの変更を除く。）又はＲＶＣ四〇		
八四六一・五九	その他の旋盤	ＣＴＨ又はＲＶＣ四〇		
八四六一・六一	数値制御式のもの	ＣＴＨ（第八五三七・一〇号の材料からの変更を除く。）又はＲＶＣ四〇		
八四六一・六九	その他のもの	ＣＴＨ又はＲＶＣ四〇		
八四六一・七一	数値制御式のもの	ＣＴＨ（第八五三七・一〇号の材料からの変更を除く。）又はＲＶＣ四〇		
八四六一・七九	その他のもの	ＣＴＨ又はＲＶＣ四〇		
八四六一・八一	数値制御式のもの	ＣＴＨ（第八五三七・一〇号の材料からの変更を除く。）又はＲＶＣ四〇		
八四六一・八九	その他のもの	ＣＴＨ又はＲＶＣ四〇		
八四六一・九一	数値制御式のもの	ＣＴＨ（第八五三七・一〇号の材料からの変更を除く。）又はＲＶＣ四〇		
八四六一・九九	その他のもの	ＣＴＨ又はＲＶＣ四〇		