様式第２号(1)（第１条関係）

様式第二号（一）を次のように改める。

ゴム、ゴム化合物又は合成樹脂を練るロール機の急停止装置（電気的制動方式）明細書

個別検定申請者の氏名及び住所			
製造者の氏名及び住所			
型式の名称			
制動トルク	Ｎｍ		
フライホイール効果（ＧＤ^2）（電動機軸換算値）	Ｎ㎡		
電動機の定格出力	ＫＷ		
電動機と減速機との接続方法			
製造年月	年　月		
ロール機の名称及び用途		ロールの寸法	
前部ロールの回転数及び表面速度	rps ｍ／ｓ	後部ロールの回転数及び表面速度	rps ｍ／ｓ
減速機の型式及び減速比			
操作部の種類、位置、構造及び個数			
主要な電気機器の仕様			
※個別検定実施の場所			
※作動試験停止距離		※個別検定年月日	
※個別検定者の所属及び氏名			

備考

１　「ロールの寸法」の欄は、（前部ロールの直径）×（後部ロールの直径）×（ロールの長さ）のように記入すること。

２　「主要な電気機器の仕様」の欄は、操作盤、電磁開閉器、制御用電磁継電器、操作用スイッチ等の仕様を記入し、性能に関する説明書又はカタログを添付すること。

３　※印を付してある欄は、申請者において記入しないこと。

４　制動トルク計算書及びＧＤ^{2}計算書を添付すること。