（略）	（略）		（略）		（略）
		（略）	アの基本工作法により、工及びオよりそれぞれ必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作すること。 ソケットは、体重支持、安定性及び運動性を良くするため、適合に留意し、アライメントカップリング（軸位調整装置）を用いて試歩行を行った上で組み立てること。 （略）		
（略）		（略）	（略）		（略）
（略）	（略）	（略）	（略）		（略）

ア　基本工作法

工　　程	作　　業　　の　　内　　容
（略）	（略）
（略）	ストッキネットの被覆、強化材の付加、ＰＶＡバックの被覆、樹脂注型、取外し及びソケットトリミング
（略）	（略）
（略）	義手：継手等各部の組合せ及び結合並びにハーネスの取付け 義足：アライメントカップリングの取付け、ベンチアライメントの設定、各部の組合せ及び結合、懸垂装置の取付け並びに角度調整
（略）	（略）
（略）	義手：外形の研削、ストッキネットの被覆及びラミネーション 義足：アライメントカップリングの取外し、外形の形成、内部余肉の除去、外装並びにソケットの適合及び機能の最終点検
（略）	（略）

イ　（略）

ウ　基本価格

名　称	採型区分	型　　式	価　格 円	備　　考
（略）	（略）	（略）	34,200 34,200 45,500	肩甲胸郭間切断用は、13,700円増しとすること。

（略）	（略）		（略）		（略）
		ＰＴＢ式	アの基本工作法により、工及びオよりそれぞれ必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作すること。 ソケットは、体重支持、安定性及び運動性を良くするため、適合に留意し、カップリング（軸位調整装置）を用いて試歩行を行った上で組み立てること。 （略）		
（略）		（略）	（略）		（略）
（略）	（略）	（略）	（略）		（略）

ア　基本工作法

工　　程	作　　業　　の　　内　　容
（略）	（略）
㈣　ソケット製作	ストッキネットの被覆、強化材の付加、ＰＶＡスリーブの被覆、樹脂の注型、取外し及びソケットトリミング
（略）	（略）
㈥　組立て	義手：継手等各部の組合せ及び結合並びにハーネスの取付け 義足：カップリングの取付け、ベンチアライメントの設定、各部の組合せ及び結合、懸垂装置の取付け並びに角度調整
（略）	（略）
㈦　外装及び仕上げ	義手：外形の研削、ストッキネットの被覆及びラミネーション 義足：カップリングの取外し、外形の形成、内部余肉の除去、外装並びにソケットの適合及び機能の最終点検
（略）	（略）

イ　（略）

ウ　基本価格

名　称	採型区分	型　　式	価　格 円	備　　考
義手用	Ａ－１	装飾用 作業用 能動式	33,600 33,600 44,700	肩甲胸郭間切断用は、13,300円増しとすること。