工作機械―試験及び検査用語	B 0182
移動ロボット―用語	B 0186
はかり用語	B 0192
メートルねじ用限界ゲージ	B 0251
ユニファイねじ用限界ゲージ	B 0255
製品の幾何特性仕様（ＧＰＳ）―表面性状：輪郭曲線方式―用語，定義及び表面性状パラメータ	B 0601
おねじ部品用ヘクサロビュラ穴	B 1015
皿頭ねじ用皿穴の形状	B 1017
締結用部品の公差―第３部：ボルト，小ねじ及びナット用の平座金―部品等級Ａ及びＣ	B 1022
ねじの締付け通則	B 1083
締結用部品―ボルト，小ねじ，植込みボルト及びナットに対する一般要求事項	B 1099
鋼製平座金組込みねじ―座金の硬さ区分200ＨＶ及び300ＨＶ	B 1130
プリベリングトルク形ナット―第１部：非金属インサート付き六角ナット	B 1199―１
一般用ボルト，小ねじ及びナットに用いる平座金―全体系	B 1250
平座金	B 1256
座金組込みねじ用平座金―小形，並形及び大形系列―部品等級Ａ	B 1258
平行ピン	B 1354
ダウエルピン	B 1355
めねじ付き平行ピン	B 1359
転がり軸受―深溝玉軸受	B 1521
転がり軸受―アンギュラ玉軸受	B 1522
転がり軸受―自動調心玉軸受	B 1523
転がり軸受―平面座スラスト玉軸受	B 1532
転がり軸受―アダプタ及び取外しスリーブ	B 1552
歯車測定機の評価方法―第３部：平面基準器を用いた歯すじ測定	B 1757―３
歯車測定機の評価方法―第４部：球基準器を用いたピッチ測定	B 1757―４
歯車測定機の受入検査	B 1758
摩擦ベルト伝動―Ｖベルト，Ｖリブドベルト，Ｖプーリ及びＶリブドプーリ―用語	B 1860
バルブの検査通則	B 2003
工業プロセス用調節弁―第８部：騒音―第２節：調節弁の液体流動騒音の実験室における測定	B 2005―８―２
工業プロセス用調節弁―第８部：騒音―第３節：調節弁の空気力学的流動騒音の予測方法	B 2005―８―３
工業プロセス用調節弁―第８部：騒音―第４節：調節弁の液体流動騒音の予測方法	B 2005―８―４
ウェハー形ゴムシートバタフライ弁	B 2032
フランジ継手締付け方法	B 2251
油圧・空気圧用及び一般用途用金属製管継手―第５部：油圧用ねじ継手の試験方法	B 2351―５
管フランジ用ガスケットの密封特性試験方法	B 2490
重ね板ばね―第１部：用語	B 2710―１
重ね板ばね―第２部：設計方法	B 2710―２
重ね板ばね―第３部：試験方法	B 2710―３
重ね板ばね―第４部：製品仕様	B 2710―４
フック	B 2803
スプリングピン	B 2808
テーパゲージ―モールステーパ及びメトリックテーパ	B 3301
ＣＡＤ用語	B 3401
プロッタの試験方法―第１部：ベクタプロッタ	B 3411―１
プログラマブル表示器―用語	B 3551
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第201部：アプリケーションプロトコル：図面表示のための製図	B 3700―201
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第214部：アプリケーションプロトコル：自動車用機械部品の開発プロセスのためのコアデータ	B 3700―214
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第224部：アプリケーションプロトコル：加工形状特徴を用いた工程設計のための機械製品定義	B 3700―224
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第225部：アプリケーションプロトコル：建物要素の明示的形状表現	B 3700―225
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第34部：適合性試験の方法及び枠組み：アプリケーションプロトコル実装のための抽象試験法	B 3700―34
産業オートメーションシステム及びその統合―製造用ソフトウェア相互運用のためのケイパビリティプロファイリング―第２部：プロファイリングの手法	B 3900―２
産業オートメーションシステム及びその統合―製造用ソフトウェア相互運用のためのケイパビリティプロファイリング―第４部：適合性試験の方法，規範及び報告	B 3900―４
ストレートシャンクドリル	B 4301
モールステーパシャンクドリル	B 4302
ストレートシャンクスタブドリル	B 4307
六角棒スパナ	B 4648
工作機械―振動測定方法	B 6003
工作機械―ツーピースジョー付自己求心チャックの寸法及び静的精度検査―第１部：クロスキー形手動チャック	B 6006―１
工作機械―ツーピースジョー付自己求心チャックの寸法及び静的精度検査―第２部：クロスキー形パワーチャック	B 6006―２
工作機械―ツーピースジョー付自己求心チャックの寸法及び静的精度検査―第３部：セレーション形パワーチャック	B 6006―３
工作機械―操作表示記号	B 6012―１
工作機械―数値制御用図記号	B 6012―２
フライス盤用アーバ及びその附属品―形状・寸法	B 6104
工作機械―ワンピースジョー付自己求心手動チャックの検査条件	B 6152
万能割出し台―精度検査	B 6159
工作機械―旋盤センター形状・寸法	B 6161
モールステーパスリーブ及びモールステーパシャンクソケット―形状・寸法	B 6163
工作機械試験方法通則―第４部：数値制御による円運動精度試験	B 6190―４
工作機械試験方法通則―第７部：回転軸の幾何精度試験	B 6190―７
工作機械―騒音放射試験方法通則	B 6195
工作機械―運転試験方法及び剛性試験方法通則	B 6201
立て形内面ブローチ盤―精度検査	B 6227
工作機械―プラノミラーの検査条件―精度検査―第２部：ブリッジ移動形（ガントリ形）	B 6228―２