イ　航空機又は人工衛星その他の宇宙開発用の飛しょう体の構造体
ロ　航空機又は人工衛星その他の宇宙開発用の飛しょう体のエンジン
ハ　イ又はロに該当するものの部分品
四十　数値制御を行うことができる工作機械であって、次のイからニまでのいずれかに該当するもの又はその設計、製造若しくは使用に係る技術（ホに掲げるものを含む。）を内容とする情報が記載され、若しくは記録された文書、図画若しくは記録媒体
イ　旋削をすることができる工作機械であって、輪郭制御をすることができる軸数が二以上のもののうち、次のいずれかに該当するもの
（一）移動量が一メートル未満の直線軸のうち、いずれか一軸以上の一方向位置決めの繰返し性が〇・〇〇〇九ミリメートル以下のもの
（二）移動量が一メートル以上の直線軸のうち、いずれか一軸以上の一方向位置決めの繰返し性が〇・〇〇一ミリメートル以下のもの
ロ　フライス削りをすることができる工作機械であって、次のいずれかに該当するもの
（一）輪郭制御をすることができる直線軸の数が三であり、かつ、輪郭制御をすることができる回転軸の数が一のものであって、次のいずれかに該当するもの
1　移動量が一メートル未満の直線軸のうち、いずれか一軸以上の一方向位置決めの繰返し性が〇・〇〇九ミリメートル以下のもの
2　移動量が一メートル以上の直線軸のうち、いずれか一軸以上の一方向位置決めの繰返し性が〇・〇〇一一ミリメートル以下のもの
（二）輪郭制御をすることができる軸数が五以上のものであって、次のいずれかに該当するもの
1　移動量が一メートル未満の直線軸のうち、いずれか一軸以上の一方向位置決めの繰返し性が〇・〇〇九ミリメートル以下のもの
2　移動量が一メートル以上四メートル未満の直線軸のうち、いずれか一軸以上の一方向位置決めの繰返し性が〇・〇〇一四ミリメートル以下のもの
3　移動量が四メートル以上の直線軸のうち、いずれか一軸以上の一方向位置決めの繰返し性が〇・〇〇六ミリメートル以下のもの
（三）ジグ中ぐり盤であって、いずれか一軸以上の直線軸の一方向位置決めの繰返し性が〇・〇〇一一ミリメートル以下のもの
ハ　放電加工（ワイヤ放電加工を除く。）をすることができる工作機械であって、輪郭制御をすることができる回転軸の数が二以上のもの
ニ　電子制御装置を取り付けることができる工作機械であって、深穴ボール盤又は旋削をすることができるもの（深穴あけをすることができるものに限る。）であり、深さが五、〇〇〇ミリメートルを超える穴をあけることができるもの
ホ　数値制御装置として機能することを可能にするプログラムであって、輪郭制御をすることができる軸数が五以上のもの又はそのプログラムの設計に必要な技術（プログラムを除く。）
四十一　ロックウェル硬さが四〇以上である歯車を仕上げ加工するよう設計した工作機械であって、ピッチ円直径が一、二五〇ミリメートルを超え、かつ、歯幅がピッチ円直径の一五パーセント以上の平歯車、はすば歯車若しくはやまば歯車の