（その２）

ガラス板等	遊技板との距離　㎜		
	透視性		
	材　質		
受け皿	構　造		
	材　質		
遊技盤の枠	大きさ	高さ　㎜	
		幅　㎜	
		奥行　㎜	
	構　造		
	材　質		
遊技球数表示装置	構　造		
	動作原理		
発射装置	種　類		
	構　造		
	動作原理		
	電動機	種　類	
		回転速度	
		製造者名	
	１分間の発射遊技球数		
賞球払出装置（注１）	構　造		
	動作原理		
設定の数			
遊技球の獲得に係る遊技機の性能	設定ごとの10時間出玉率（注２）		
	設定ごとの４時間出玉率（注３）		
	設定ごとの１時間出玉率（注４）		
	設定ごとの役物比率（注５）		
	設定ごとの連続役物比率（注６）		

（注１）　「賞球払出装置」とは、入賞により獲得する遊技球を受け皿に払い出すための装置をいう。

（注２）　「10時間出玉率」とは、10時間に発射させた遊技球の総数のうち獲得する遊技球の総数の割合をいう。

（注３）　「４時間出玉率」とは、４時間に発射させた遊技球の総数のうち獲得する遊技球の総数の割合をいう。

（注４）　「１時間出玉率」とは、１時間に発射させた遊技球の総数のうち獲得する遊技球の総数の割合をいう。

（注５）　「役物比率」とは、10時間に発射させた遊技球により獲得する遊技球の数のうち役物の作動によるものの割合をいう。

（注６）　「連続役物比率」とは、10時間に発射させた遊技球により獲得する遊技球の数のうち役物が連続して作動する場合における当該役物の作動によるものの割合をいう。

別記様式第２号（第１条、第７条関係）

（その１）

諸元表（ぱちんこ遊技機）

型式名			
製造業者又は輸入業者名			
使用条件	温　度　℃		
	湿　度　％		
	電源	種　別	
		定格電圧　V	
		定格周波数　Hz	
	遊技機の設置条件		
	その他の使用条件		
遊技球		質　量　g	
		材　質	
遊技盤	構　造		
	遊技盤の大きさ		
	遊技板の材質		
	遊技球の落下の方向に変化を与えるための装置	遊技くぎ	本　数
			配　置
			形　状
			傾　き
			材　質
			硬　度　Hv
		風車	個　数
			配　置
			形状及び構造
			傾　き
			材　質
			軸の硬度　Hv
		保留装置	個　数
			配　置
			形状及び構造
			保留可能遊技球数
			材　質
		その他の装置	名　称
			機　能
			個　数
			配　置
			形状及び構造
			材　質

（その２）

ガラス板等	遊技板との距離　㎜		
	透視性		
	材　質		
受け皿	構　造		
	材　質		
遊技盤の枠	大きさ	高さ　㎜	
		幅　㎜	
		奥行　㎜	
	構　造		
	材　質		
発射装置	種　類		
	構　造		
	動作原理		
	電動機	種　類	
		回転速度	
		製造者名	
	１分間の発射遊技球数		
賞球払出装置（注１）	構　造		
	動作原理		
遊技球の獲得に係る遊技機の性能	中時間出玉率（注２）		
	短時間出玉率（注３）		
	役物比率（注４）		
	連続役物比率（注５）		

（注１）　「賞球払出装置」とは、入賞により獲得する遊技球を受け皿に払い出すための装置をいう。

（注２）　「中時間出玉率」とは、10時間に発射させた遊技球の総数のうち獲得する遊技球の総数の割合をいう。

（注３）　「短時間出玉率」とは、１時間に発射させた遊技球の総数のうち獲得する遊技球の総数の割合をいう。

（注４）　「役物比率」とは、10時間に発射させた遊技球により獲得する遊技球の数のうち役物の作動によるものの割合をいう。

（注５）　「連続役物比率」とは、10時間に発射させた遊技球により獲得する遊技球の数のうち役物が連続して作動する場合における当該役物の作動によるものの割合をいう。

別記様式第２号（第１条、第７条関係）

（その１）

諸元表（ぱちんこ遊技機）

型式名			
製造業者又は輸入業者名			
使用条件	温　度　℃		
	湿　度　％		
	電源	種　別	
		定格電圧　V	
		定格周波数　Hz	
	遊技機の設置条件		
	その他の使用条件		
遊技球		質　量　g	
		材　質	
遊技盤	構　造		
	遊技盤の大きさ		
	遊技板の材質		
	遊技球の落下の方向に変化を与えるための装置	遊技くぎ	本　数
			配　置
			形　状
			傾　き
			材　質
			硬　度　Hv
		風車	個　数
			配　置
			形状及び構造
			傾　き
			材　質
			軸の硬度　Hv
		保留装置	個　数
			配　置
			形状及び構造
			保留可能遊技球数
			材　質
		その他の装置	名　称
			機　能
			個　数
			配　置
			形状及び構造
			材　質