入札公告

次のとおり一般競争入札に付します。
平成29年8月16日
国立大学法人北海道大学総長　名和　豊春
◎調達機関番号　415　◎所在地番号　01
○第10号
1　調達内容
⑴　品目分類番号　15、28
⑵　購入等件名及び数量　ナースコールシステム　一式
⑶　調達件名の特質等　入札説明書による。
⑷　納入期限　平成30年３月30日
⑸　納入場所　北海道大学病院
⑹　入札方法　落札者の決定は、総合評価落札方式をもって行うので、提案に係る性能、機能、技術等に関する書類（以下「総合評価のための書類」という。）を提出すること。なお、落札決定に当たっては、入札書に記載された金額に当該金額の８パーセントに相当する額を加算した金額（当該金額に１円未満の端数があるときは、その端数金額を切り捨てるものとする。）をもって落札価格とするので、入札者は、消費税及び地方消費税に係る課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず、見積もった契約金額の108分の100に相当する金額を入札書に記載すること。
2　競争参加資格
⑴　国の競争参加資格（全省庁統一資格）又は北海道大学の競争参加資格のいずれかにおいて平成29年度に北海道地域の「物品の製造又は役務の提供等」のA、B又はC等級に格付けされている者であること。なお、当該競争参加資格については、平成29年３月31日付け号外政府調達第61号の官報の競争参加者の資格に関する公示の別表に掲げる申請受付窓口又は北海道大学財務部調達課において随時受け付けている。
⑵　購入物品に係る迅速なアフターサービス・メンテナンスの体制が整備されていることを証明した者であること。
⑶　本公告に示した物品を総長が指定する日時、場所に十分に納入することができることを証明した者であること。
⑷　総長から取引停止の措置を受けている期間中の者でないこと。
3　入札書の提出場所等
⑴　入札書の提出場所、契約条項を示す場所、入札説明書の交付場所及び問合せ先
〒060―0813 札幌市北区北13条西６丁目
北海道大学病院管理課用度第一係　岩部　順　電話011―706―7401
⑵　入札説明書の交付方法　本公告の日から上記３⑴の交付場所にて交付する。
⑶　入札説明会の日時及び場所　平成29年８月24日10時00分　北海道大学病院管理課入札室
⑷　入札書の受領期限　平成29年10月６日17時00分
⑸　開札の日時及び場所　平成29年11月10日10時00分　北海道大学病院管理課入札室
4　その他
⑴　契約手続において使用する言語及び通貨　日本語及び日本国通貨。
⑵　入札保証金及び契約保証金　免除。
⑶　入札者に要求される事項　この一般競争に参加を希望する者は、封印した入札書に総合評価のための書類及び本公告に示した物品を納入できることを証明する書類を添付して入札書の受領期限までに提出しなければならない。入札者は、開札日の前日までの間において、総長から当該書類に関し説明を求められた場合は、それに応じなければならない。
⑷　入札の無効　本公告に示した競争参加資格のない者の提出した入札書、入札者に求められる義務を履行しなかった者の提出した入札書、その他入札説明書による。
⑸　契約書作成の要否　要。
⑹　落札者の決定方法　本公告に示した物品を納入できると総長が判断した入札者であって、国立大学法人北海道大学契約規程第８条の規定に基づいて作成された予定価格の制限の範囲内で、総長が入札説明書で指定する性能、機能、技術等（以下「性能等」という。）のうち、必須とした項目の最低限の要求要件をすべて満たしている性能等を提案した入札者の中から、総長が入札説明書で定める総合評価の方法をもって落札者を定める。
⑺　手続における交渉の有無　無。
⑻　その他　詳細は、入札説明書による。
5　Summary
⑴　Official in charge of disbursement of the procuring entity : Toyoharu Nawa, President, The National University Corporation Hokkaido University
⑵　Classification of the products to be procured : 15, 28
⑶　Nature and quantity of the products to be purchased : Nurse Call System 1 Set
⑷　Delivery period : By 30 March, 2018
⑸　Delivery place : Hokkaido University Hospital
⑹　Qualifications for participating in the tendering procedures : Suppliers eligible for participating in the proposed tender are those who shall :
A　have the Grade A, Grade B or Grade C qualification during fiscal 2017 in the Hokkaido area in manufacture of product or offer of services for participating in tenders by Single qualification for every ministry and agency, or in tenders by Hokkaido University,
B　prove to have prepared a system to provide rapid after-sale service and maintenance for the procured products,
C　prove to have the ability to deliver the products, required by this notice, on the date and to the place specified by the President,
D　not be currently under a suspension of business order as instructed by President, The National University Corporation Hokkaido University.
⑺　Time limit of tender : 17 : 00　6 October, 2017
⑻　Contact point for the notice : IWABE Jun, supplies Ⅰ Section, Financial Division, Hokkaido University Hospital, Kita 13 Nishi 6 Kita-ku Sapporo-shi 060―0813 Japan, TEL 011―706―7401

入札公告

次のとおり一般競争入札に付します。
平成29年8月16日
国立大学法人北海道大学総長　名和　豊春
◎調達機関番号　415　◎所在地番号　01
○第11号
1　調達内容
⑴　品目分類番号　15、28
⑵　購入等件名及び数量　手術室患者画像情報システム　一式
⑶　調達件名の特質等　入札説明書による。
⑷　納入期限　平成30年３月30日
⑸　納入場所　北海道大学病院
⑹　入札方法　落札者の決定は、総合評価落札方式をもって行うので、提案に係る性能、機能、技術等に関する書類（以下「総合評価のための書類」という。）を提出すること。なお、落札決定に当たっては、入札書に記載された金額に当該金額の８パーセントに相当する額を加算した金額（当該金額に１円未満の端数があるときは、その端数金額を切り捨てるものとする。）をもって落札価格とするので、入札者は、消費税及び地方消費税に係る課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず、見積もった契約金額の108分の100に相当する金額を入札書に記載すること。
2　競争参加資格
⑴　国の競争参加資格（全省庁統一資格）又は北海道大学の競争参加資格のいずれかにおいて平成29年度に北海道地域の「物品の販売」のA、B又はC等級に格付けされている者であること。なお、当該競争参加資格については、平成29年３月31日付け号外政府調達第61号の官報の競争参加者の資格に関する公示の別表に掲げる申請受付窓口又は北海道大学財務部調達課において随時受け付けている。
⑵　購入物品に係る迅速なアフターサービス・メンテナンスの体制が整備されていることを証明した者であること。
⑶　本公告に示した物品を総長が指定する日時、場所に十分に納入することができることを証明した者であること。
⑷　総長から取引停止の措置を受けている期間中の者でないこと。
3　入札書の提出場所等
⑴　入札書の提出場所、契約条項を示す場所、入札説明書の交付場所及び問合せ先
〒060―0813 札幌市北区北13条西６丁目
北海道大学病院管理課用度第一係　岩部　順　電話011―706―7401
⑵　入札説明書の交付方法　本公告の日から上記３⑴の交付場所にて交付する。
⑶　入札説明会の日時及び場所　平成29年８月24日11時00分　北海道大学病院管理課入札室
⑷　入札書の受領期限　平成29年10月６日17時00分
⑸　開札の日時及び場所　平成29年11月10日11時00分　北海道大学病院管理課入札室
4　その他
⑴　契約手続において使用する言語及び通貨　日本語及び日本国通貨。
⑵　入札保証金及び契約保証金　免除。