| | |
|---|---|
| (1)～(6)　［略］<br>(7)　エネルギーの使用の合理化に関する情報技術の活用<br>①　工場等において、製造設備を設置する場合には、ネットワークに接続可能な設備を採用するとともに、設備の稼働状況等に関するデータを活用し、その他の設備と合わせてネットワークを用いて制御することでエネルギーの使用の合理化を検討すること。<br>②　製品の開発工程におけるエネルギーの使用の合理化に当たっては、試作段階において実機を用いずにシミュレーション技術の活用を検討すること。 | (1)～(6)　［略］<br>［新規］ |
| 別表第１～別表第２　［略］<br>別表第２の２　基準発電効率　（I　２　（４－１）④イ．関係） | 別表第１～別表第２　［略］<br>別表第２の２　基準発電効率　（I　２　（４－１）④イ．関係） |
| ［略］ ／ ［略］ | ［略］ ／ ［略］ |
| （備考）<br>１　［略］<br>２　この表に掲げる基準発電効率の値は、離島（電気事業法第２条第１項第８号イに規定する離島をいう。別表第５において同じ。）に設置するものについては適用しない。<br>３　［略］ | （備考）<br>１　［略］<br>２　この表に掲げる基準発電効率の値は、離島（電気事業法第２条第１項第８号イに規定する離島をいう。別表第６において同じ。）に設置するものについては適用しない。<br>３　［略］ |
| 別表第３～別表第４　［略］<br>［削除］ | 別表第３～別表第４　［略］<br>別表第５（A）　高効率の全閉形電動機（0.2～160kW）の目標効率（II　１　１－１(9)①及びII　１　１－２(5)①関係） |