⑬　加熱設備の断熱向上

設備・システム・技術名	具　体　的　内　容	導入の可能性のある業種・工程
［略］	［略］	［略］
射出成形機（インジェクションマシン）のシリンダー断熱保温	プラスチック射出成形機の押出しスクリューシリンダー表面からの放散熱を低減するため断熱・保温強化を図るもの。	射出成形工程

⑭～⑲　［略］

(3)～(4)　［略］

(5)　電気使用設備

①～⑤　［略］

⑥　その他

設備・システム・技術名	具　体　的　内　容	導入の可能性のある業種・工程
［略］	［略］	［略］
負荷電圧安定化供給装置	高い電圧による負荷中心点への配電、系統インピーダンスの低減によっても、なお、電圧降下が大きいか許容電圧変動範囲に収まらない場合に負荷時タップ切換変圧器、負荷時電圧調整器、誘導電圧調整器等の電圧調整装置により安定した電圧で供給する装置。	全業種
［略］	［略］	［略］
高性能油圧ユニット	各種設備に多く採用されている油圧装置にインバーター化あるいはその他の回転数制御機能を付加し負荷変動に対応して最適に制御。	全工程
高効率射出成形機	駆動源に高効率モーター、回転数制御装置又は高性能油圧ユニットを使用する射出成形機。	プラスチック製品製造業、ゴム製品製造業

(6)～(10)　［略］

(11)　情報技術の活用

判断基準中目標及び措置部分の２　その他エネルギーの使用の合理化に関する事項の(7)エネルギーの使用の合理化に関する情報技術の活用の項目で規定する目標及び措置の実現に資する設備等の具体例としては、次に掲げる設備等が有効であることから、中長期的な計画の作成における検討対象として掲げるものである。

⑬　加熱設備の断熱向上

設備・システム・技術名	具　体　的　内　容	導入の可能性のある業種・工程
［略］	［略］	［略］
射出成型機（インジェクションマシン）のシリンダー断熱保温	プラスチック射出成型機の押出しスクリューシリンダー表面からの放散熱を低減するため断熱・保温強化を図るもの。	射出成型工程

⑭～⑲　［略］

(3)～(4)　［略］

(5)　電気使用設備

①～⑤　［略］

⑥　その他

設備・システム・技術名	具　体　的　内　容	導入の可能性のある業種・工程
［略］	［略］	［略］
負荷電圧安定化供給装置	高い電圧による負荷中心点への配電、系統インピーダンスの低減によっても、なお、電圧降下が大きいか許容電圧変動範囲に収まらない場合に負荷時タップ切換変圧器、負荷時電圧調整器、誘導電圧調整器等の電圧調壁装置により安定した電圧で供給する装置。	全業種
［略］	［略］	［略］
高性能油圧ユニット	各種設備に多く採用されている油圧装置にインバーター化あるいはその他の回転数制御機能を付加し負荷変動に対応して最適に制御。	全工程
［新規］		

(6)～(10)　［略］

［新規］