| | |
|---|---|
| 再生ゴム | K6313 |
| 布層コンベヤゴムベルト | K6322 |
| ゴム及び樹脂ホース試験方法―第10部：液体透過性試験 | K6330―10 |
| ゴム及び樹脂ホース試験方法―第５部：電気試験 | K6330―５ |
| ゴム及び樹脂ホース試験方法―第８部：衝撃圧力試験 | K6330―８ |
| 一般用歯付ベルト | K6372 |
| 軽負荷用歯付ベルト | K6373 |
| 合成ゴム―ＳＢＲ―試験方法 | K6383 |
| 合成ゴム―ＣＲ―試験方法 | K6388 |
| 加硫ゴム及び熱可塑性ゴム―動的性質の求め方―一般指針 | K6394 |
| 道路橋免震用ゴム支承に用いる積層ゴム―試験方法 | K6411 |
| 熱可塑性エラストマー―用語及び略号 | K6418 |
| にかわ及びゼラチン | K6503 |
| 工業用ニトロセルロース | K6703 |
| プラスチック―ポリカーボネート（ＰＣ）成形用材料及び押出用材料―第１部：呼び方のシステム及び仕様表記の基礎 | K6719―１ |
| プラスチック―ポリカーボネート（ＰＣ）成形用材料及び押出用材料―第２部：試験片の作製方法及び特性の求め方 | K6719―２ |
| ポリ酢酸ビニル試験方法 | K6725 |
| ポリビニルホルマール試験方法 | K6729 |
| アクリロニトリル試験方法 | K6759 |
| 軟質ビニル管 | K6771 |
| ポリ塩化ビニル止水板 | K6773 |
| 架橋ポリエチレン管（ＰＥ―Ｘ）―期待強度に対する時間及び温度の影響 | K6795 |
| 架橋ポリエチレン製（ＰＥ―Ｘ）管及び継手―ゲル含量の測定による架橋度の推定 | K6796 |
| ポリオレフィン管及び継手―灰化及び熱分解によるカーボンブラック含有量の求め方―試験方法及び基本仕様 | K6813 |
| 熱可塑性プラスチック管―引張特性の求め方―第１部：一般試験方法 | K6815―１ |
| 熱可塑性プラスチック管―引張特性の求め方―第２部：硬質塩化ビニル（ＰＶＣ―Ｕ）管，耐熱性硬質塩化ビニル（ＰＶＣ―Ｃ）管及び耐衝撃性硬質塩化ビニル（ＰＶＣ―ＨＩ）管 | K6815―２ |
| 熱可塑性プラスチック管―引張特性の求め方―第３部：ポリオレフィン管 | K6815―３ |
| ホットメルト接着剤の溶融粘度試験方法 | K6862 |
| プラスチック―アクリロニトリル―スチレン―アクリル酸エステル（ＡＳＡ），アクリロニトリル―（エチレン―プロピレン―ジエン）―スチレン（ＡＥＰＤＳ）及びアクリロニトリル―塩素化ポリエチレン―スチレン（ＡＣＳ）成形用及び押出用材料―第２部：試験片の作り方及び性質の求め方 | K6876―２ |
| 接着剤―バルク試験片の作り方―第１部：二液形接着剤 | K6878―１ |
| 接着剤―バルク試験片の作り方―第２部：高温硬化一液形接着剤 | K6878―２ |
| 四ふっ化エチレン樹脂成形粉試験方法 | K6891 |
| 四ふっ化エチレン樹脂ペースト押出成形粉試験方法 | K6892 |
| 四ふっ化エチレン樹脂ディスパージョン試験方法 | K6893 |
| 四ふっ化エチレン樹脂製品の寸法測定方法 | K6895 |
| 四ふっ化エチレン樹脂成形粉 | K6896 |
| プラスチック―記号及び略語―第３部：可塑剤 | K6899―３ |
| 熱硬化性プラスチック一般試験方法 | K6911 |
| プラスチック―ポリプロピレン（ＰＰ）成形用及び押出用材料―第１部：呼び方のシステム及び仕様表記の基礎 | K6921―１ |
| プラスチック―ポリエチレン（ＰＥ）成形用及び押出用材料―第１部：呼び方のシステム及び仕様表記の基礎 | K6922―１ |
| プラスチック―ポリスチレン（ＰＳ）成形用及び押出用材料―第１部：呼び方のシステム及び仕様表記の基礎 | K6923―１ |
| プラスチック―ポリスチレン（ＰＳ）成形用及び押出用材料―第２部：試験片の作り方及び諸性質の求め方 | K6923―２ |
| プラスチック―エチレン／酢酸ビニル（Ｅ／ＶＡＣ）成形用及び押出用材料―第１部：呼び方のシステム及び仕様表記の基礎 | K6924―１ |
| プラスチック―エチレン／酢酸ビニル（Ｅ／ＶＡＣ）成形用及び押出用材料―第２部：試験片の作り方及び諸性質の求め方 | K6924―２ |
| プラスチック―ポリブテン（ＰＢ）成形用及び押出用材料―第１部：呼び方のシステム及び仕様表記の基礎 | K6925―１ |
| プラスチック―ポリブテン（ＰＢ）成形用及び押出用材料―第２部：試験片の作り方及び諸性質の求め方 | K6925―２ |
| プラスチック―耐衝撃性ポリスチレン（ＰＳ―Ｉ）成形用及び押出用材料―第１部：呼び方 | K6926―１ |
| プラスチック―スチレン／アクリロニトリル（ＳＡＮ）成形用及び押出用材料―第１部：呼び方 | K6927―１ |
| プラスチック―スチレン／アクリロニトリル（ＳＡＮ）成形用及び押出用材料―第２部：試験片の作り方及び諸性質の求め方 | K6927―２ |
| プラスチック―エポキシ樹脂用硬化剤及び促進剤―第１部：指定分類 | K6929―１ |
| 再生プラスチック製標識くい | K6932 |
| プラスチック―アクリロニトリル―ブタジエン―スチレン（ＡＢＳ）成形用及び押出用材料―第２部：試験片の作り方及び性質の求め方 | K6934―２ |
| プラスチック―ふっ素ポリマーのディスパージョン，成形用材料及び押出用材料―第１部：分類の体系と仕様作成のための基準 | K6935―１ |
| プラスチック―超高分子量ポリエチレン（ＰＥ―ＵＨＭＷ）成形用及び押出用材料―第１部：呼び方のシステム及び仕様表記の基礎 | K6936―１ |
| プラスチック―超高分子量ポリエチレン（ＰＥ―ＵＨＭＷ）成形用及び押出用材料―第２部：試験片の作り方及び性質の求め方 | K6936―２ |
| プラスチック―熱可塑性ポリエステル（ＴＰ）成形用及び押出用材料―第１部：呼び方のシステム及び仕様表記の基礎 | K6937―１ |
| プラスチック―熱可塑性ポリエステル（ＴＰ）成形用及び押出用材料―第２部：試験片の作り方及び諸性質の求め方 | K6937―２ |
| プラスチック―メタクリル酸メチル―アクリロニトリル―ブタジエン―スチレン（ＭＡＢＳ）成形用及び押出用材料―第２部：試験片の作り方及び性質の求め方 | K6938―２ |
| ガラスフレーク入りビニルエステル樹脂ライニング皮膜 | K6940 |
| プラスチック―呼吸計を用いた酸素消費量又は発生した二酸化炭素量の測定による土壌中での好気的究極生分解度の求め方 | K6955 |
| 工業用グルコースイソメラーゼ | K7002 |
| 繊維強化プラスチック用語 | K7010 |
| 繊維強化プラスチック管継手 | K7014 |
| 繊維強化プラスチック―平板ねじり法による面内せん断弾性率の求め方 | K7021 |
| ガラス繊維強化プラスチック（ＧＲＰ）管及び継手―圧力とその関係，施工並びに接合に関する用語の定義 | K7030 |
| プラスチック配管系―ガラス強化熱硬化性プラスチック（ＧＲＰ）管―管の初期剛性の求め方 | K7032 |