転がり軸受―主要寸法―第３部：円すいころ軸受	Ｂ1512―３
転がり軸受―主要寸法―第４部：外輪フランジ付きラジアル玉軸受のフランジ寸法	Ｂ1512―４
転がり軸受―主要寸法―第５部：単列円筒ころ軸受のつばのない側及びつば輪の面取寸法	Ｂ1512―５
転がり軸受―主要寸法―第６部：単列アンギュラ玉軸受の外輪正面の面取寸法	Ｂ1512―６
グリースニップル	Ｂ1575
滑り軸受―金属製流体潤滑軸受に生じる損傷の外観及びその特徴―第１部：一般	Ｂ1583―１
滑り軸受―金属製流体潤滑軸受に生じる損傷の外観及びその特徴―第２部：キャビテーション浸食及びその対策	Ｂ1583―２
円筒歯車―インボリュート歯車歯形―第１部：標準基準ラック歯形	Ｂ1701―１
歯車測定機の評価方法―第１部：歯車形の基準器を用いる方法	Ｂ1757―１
伝動用及び搬送用ダブルピッチローラチェーン	Ｂ1803
伝動用ローラチェーンの選定指針	Ｂ1810
一般用Ｖプーリ	Ｂ1854
工業プロセス用調節弁―第１部：調節弁用語及び一般的必要条件	Ｂ2005―１
工業プロセス用調節弁―第４部：検査及び試験	Ｂ2005―４
管フランジの計算基準	Ｂ2205
全面形ガスケットを用いるアルミニウム合金製全面座管フランジの計算基準	Ｂ2207
鋼製管フランジ	Ｂ2220
銅合金製管フランジ	Ｂ2240
アルミニウム合金製管フランジ	Ｂ2241
油圧用21MPa管フランジ	Ｂ2291
油圧―容積式ポンプ及びモーター取付フランジ及び軸端の寸法並びに表示記号―第１部：メートル単位で表示するインチ系列	Ｂ2292―１
油圧―容積式ポンプ及びモーター取付フランジ及び軸端の寸法並びに表示記号―第２部：メートル系列	Ｂ2292―２
配管用鋼製差込み溶接式管継手	Ｂ2316
油圧・空気圧用及び一般用途用管継手―エラストマシール又はエッジシールによるメートルねじポート及び継手端部―第１部：メートルねじポート	Ｂ2356―１
油圧・空気圧用及び一般用途用管継手―Ｏリングシールによるユニファイねじポート及び継手端部―第１部：ユニファイねじＯリングシールポート	Ｂ2358―１
Ｏリング―第１部：Ｏリング	Ｂ2401―１
Ｏリング―第２部：ハウジングの形状・寸法	Ｂ2401―２
Ｏリング―第３部：外観品質基準	Ｂ2401―３
Ｏリング―第４部：バックアップリング	Ｂ2401―４
油圧―密封装置―油圧用往復動シールの性能評価標準試験方法	Ｂ2409
ばね用薄板の応力緩和試験方法	Ｂ2712
シャックル	Ｂ2801
プロッタの試験方法―第２部：モノクローム・ラスタ・プロッタ	Ｂ3411―２
プロッター仕様項目	Ｂ3412
プログラマブルコントローラー装置への要求事項及び試験	Ｂ3502
プログラマブルコントローラーフィールドネットワーク標準（レベル１）	Ｂ3511
プログラマブルコントローラーフィールドネットワーク標準の試験及び検証方法（レベル１）	Ｂ3512
産業オートメーションシステム及びその統合―製造自動化プログラミング環境（ＭＡＰＬＥ）―第１部：機能的体系	Ｂ3651
産業オートメーションシステム及びその統合―製造自動化プログラミング環境（ＭＡＰＬＥ）―第２部：サービス及びインタフェース	Ｂ3652
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第101部：統合アプリケーションリソース：製図	Ｂ3700―101
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第11部：記述法：ＥＸＰＲＥＳＳ言語	Ｂ3700―11
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第203部：アプリケーションプロトコル：形態管理された設計	Ｂ3700―203
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第21部：実装法：交換構造のクリアテキスト符号化	Ｂ3700―21
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第22部：実装法：標準データアクセスインタフェース	Ｂ3700―22
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第31部：適合性試験の方法及び枠組み：一般概念	Ｂ3700―31
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第32部：適合性試験の方法及び枠組み：試験機関及び依頼者の要件	Ｂ3700―32
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第41部：統合総称リソース：製品記述の基本要素	Ｂ3700―41
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第42部：統合総称リソース：幾何及び位相の表現	Ｂ3700―42
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第43部：統合総称リソース：表現構造	Ｂ3700―43
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第44部：統合総称リソース：製品構造形態	Ｂ3700―44
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第45部：統合総称リソース：材料	Ｂ3700―45
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第46部：統合総称リソース：可視表示	Ｂ3700―46
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第47部：統合総称リソース：形状に関する公差	Ｂ3700―47
産業オートメーションシステム及びその統合―製造用ソフトウェア相互運用のためのケイパビリティプロファイリング―第１部：枠組み	Ｂ3900―１
ダイヤモンド／ＣＢＮ工具―ダイヤモンド又はＣＢＮ電着工具	Ｂ4140
丸形シェービングカッタ	Ｂ4357
強力ニッパ	Ｂ4635
紙断裁機―紙断裁包丁	Ｂ4707
ベニヤレースナイフ	Ｂ4708
木工機械用平かんな刃	Ｂ4709
木工用縦みぞカッタ	Ｂ4710
ひざ形フライス盤―精度検査―第１部：水平主軸をもつ機械	Ｂ6203―１
ひざ形フライス盤―精度検査―第２部：垂直主軸をもつ機械	Ｂ6203―２
立て軸回転テーブル形平面研削盤―精度検査	Ｂ6214
マシニングセンター検査条件―第２部：立て形及び万能主軸頭をもつ機械の静的精度（垂直Ｚ軸）	Ｂ6336―２
マシニングセンター検査条件―第８部：直交３平面内での輪郭運動性能の評価	Ｂ6336―８
マシニングセンター検査条件―第９部：工具交換及びパレット交換時間の評価	Ｂ6336―９