| | |
|---|---|
| パイプサポート | A8651 |
| 金属製型わくパネル | A8652 |
| アスファルトフィニッシャの仕様書様式及び性能試験方法 | A8701 |
| 建設機械用搭載工具の種類及び寸法 | A8905 |
| 土工機械―シートベルト及びその取付部―性能要求事項及び試験方法 | A8911 |
| 土工機械―排油，給油及び点検用プラグ | A8913 |
| 土工機械の重心位置測定方法 | A8915 |
| 土工機械―操縦装置 | A8919 |
| 土工機械―ミニショベル横転時保護構造（ＴＯＰＳ）―試験方法及び性能要求項目 | A8921 |
| 土工機械―ショベル系掘削機保護構造の台上試験及び性能要求事項―第２部：６トンを超える油圧ショベルの転倒時保護構造（ＲＯＰＳ） | A8921―2 |
| 土工機械―油圧ショベル―運転員保護ガードの試験及び性能要求事項 | A8922 |
| 鋼管足場 | A8951 |
| 建築工事用シート | A8952 |
| 木質材料の加圧式保存処理方法 | A9002 |
| 加圧式保存処理木まくらぎ―保存処理の仕様 | A9104 |
| 再生プラスチック製中央分離帯ブロック | A9401 |
| 再生プラスチック製駐車場用車止め | A9402 |
| 歯車製図 | B0003 |
| ばね製図 | B0004 |
| 光学素子及びシステム用の製図手法―第１部：通則 | B0090―1 |
| 光学素子及びシステム用の製図手法―第10部：光学素子及び接合部品のデータ表示表 | B0090―10 |
| 光学素子及びシステム用の製図手法―第17部：レーザ放射による損傷しきい値 | B0090―17 |
| バイト用語 | B0107 |
| 工業用燃焼装置用語 | B0113 |
| 歯車記号―幾何学的データの記号 | B0121 |
| 油圧・空気圧システム及び機器―図記号及び回路図―第２部：回路図 | B0125―2 |
| 火力発電用語―一般 | B0130 |
| 間接静電複写機用語 | B0137 |
| クレーン用語―第３部：タワークレーン | B0146―3 |
| クレーン用語―第５部：天井走行クレーン及び橋形クレーン | B0146―5 |
| エンジン駆動発電セット用語 | B0149 |
| クラッチ及びブレーキ用語 | B0152 |
| 円すい用語 | B0154 |
| 滑り軸受―記号―第１部：基本記号 | B0163―1 |
| 滑り軸受―記号―第２部：応用記号 | B0163―2 |
| ブローチ用語 | B0175 |
| 知能ロボット―用語 | B0185 |
| 一般用メートルねじ―第１部：基準山形 | B0205―1 |
| 一般用メートルねじ―第２部：全体系 | B0205―2 |
| 一般用メートルねじ―第３部：ねじ部品用に選択したサイズ | B0205―3 |
| 一般用メートルねじ―第４部：基準寸法 | B0205―4 |
| 一般用メートルねじ―公差―第１部：原則及び基礎データ | B0209―1 |
| 一般用メートルねじ―公差―第２部：一般用おねじ及びめねじの許容限界寸法―中（はめあい区分） | B0209―2 |
| 一般用メートルねじ―公差―第３部：構造体用ねじの寸法許容差 | B0209―3 |
| 一般用メートルねじ―公差―第４部：めっき後に公差位置Ｈ又はＧにねじ立てをしためねじと組み合わせる溶融亜鉛めっき付きおねじの許容限界寸法 | B0209―4 |
| 一般用メートルねじ―公差―第５部：めっき前に公差位置ｈの最大寸法をもつ溶融亜鉛めっき付きおねじと組み合わせるめねじの許容限界寸法 | B0209―5 |
| 製品の幾何特性仕様（ＧＰＳ）―円すいのテーパ比及びテーパ角度の基準値 | B0612 |
| 製品の幾何特性仕様（ＧＰＳ）―プリズムの角度及びこう配の基準値 | B0615 |
| 製品の幾何特性仕様（ＧＰＳ）―表面性状：輪郭曲線方式―触針式表面粗さ測定機の特性 | B0651 |
| 製品の幾何特性仕様（ＧＰＳ）―表面性状：輪郭曲線方式；測定標準―第１部：標準片 | B0659―1 |
| 製品の幾何特性仕様（ＧＰＳ）―表面性状：輪郭曲線方式―触針式表面粗さ測定機の校正 | B0670 |
| 製品の幾何特性仕様（ＧＰＳ）―表面性状：輪郭曲線方式；プラトー構造表面の特性評価―第１部：フィルタ処理及び測定条件 | B0671―1 |
| 製品の幾何特性仕様（ＧＰＳ）―表面性状：輪郭曲線方式；プラトー構造表面の特性評価―第２部：線形表現の負荷曲線による高さの特性評価 | B0671―2 |
| 製品の幾何特性仕様（ＧＰＳ）―表面性状：輪郭曲線方式；プラトー構造表面の特性評価―第３部：正規確率紙上の負荷曲線による高さの特性評価 | B0671―3 |
| 製品の幾何特性仕様（ＧＰＳ）―製品の幾何特性仕様及び検証に用いる標準温度 | B0680 |
| 回転機械―剛性ロータの釣合い良さ | B0905 |
| ねじ用十字穴 | B1012 |
| 締結用部品―電気めっき | B1044 |
| 締結用部品―水素ぜい化検出のための予荷重試験―平行座面による方法 | B1045 |
| 締結用部品―溶融亜鉛めっき | B1048 |
| プリベリングトルク形鋼製ナット―機械的性質及び性能 | B1056 |
| 非鉄金属製ねじ部品の機械的性質 | B1057 |
| タッピンねじのねじ山をもつドリルねじ―機械的性質及び性能 | B1059 |
| ねじ部品―引張疲労試験―試験方法及び結果の評価 | B1081 |
| 締結用部品―締付け試験方法 | B1084 |
| Ｔ溝ナット | B1167 |
| 溝付き六角ナット | B1170 |
| 六角穴付き止めねじ | B1177 |
| 六角穴付き皿ボルト | B1194 |
| プリベリングトルク形ナット―第２部：全金属製六角ナット | B1199―2 |
| プリベリングトルク形ナット―第３部：非金属インサート付きフランジ付き六角ナット | B1199―3 |
| プリベリングトルク形ナット―第４部：全金属製フランジ付き六角ナット | B1199―4 |
| フランジ付き六角溶接ナット | B1200 |
| 管フランジ用ボルト・ナット | B1217 |
| ばね座金 | B1251 |
| フランジ形固定軸継手 | B1451 |
| フランジ形たわみ軸継手 | B1452 |
| 転がり軸受―主要寸法―第１部：ラジアル軸受 | B1512―1 |
| 転がり軸受―主要寸法―第２部：平面座スラスト軸受 | B1512―2 |