様式第６号の２（第１条の８の５関係）

製造時等検査結果報告書

1	申請者	氏名	
		住所	
2	特定機械等の区分		
3	製造時等検査の種類	（構造検査・溶接検査・使用検査）	
4	型式		性能
5	検査結果の概要		
6	構造検査、使用検査又は溶接検査の刻印		
7	備考		

年　月　日

報告者　　㊞

都道府県労働局長　殿

備考

1　2の欄には、第１条の２の45による区分を記入すること。

2　3の欄中（　　）内は、該当しない文字を抹消すること。

3　4の「性能」の欄には、ボイラーにあっては最高使用圧力及び伝熱面積、第一種圧力容器にあっては最高使用圧力及び内容積を記入すること。

4　6の欄には、構造検査又は使用検査に係る報告書にあってはボイラー及び圧力容器安全規則様式第四号による刻印番号、溶接検査に係る報告書にあっては同令様式第九号による刻印を記入すること。

5　7の欄には、検査証を交付した場合における検査証番号その他参考となる事項を記入すること。

6　実施した製造時等検査に係る申請書（ボイラー及び圧力容器安全規則様式第二号、同令様式第七号又は同令様式第十三号）及び明細書（同令様式第三号、同令様式第八号又は同令様式第二十三号）を添付すること。

7　氏名の記載及び押印に代えて、署名することができる。

様式第六号の二の次に次の様式を加える。

様式第６号の３（第１条の15関係）

証明書作成実施結果報告書

指定番号		指定年月日	年　月　日
報告者の氏名又は名称及び法人にあっては、その代表者の氏名			
報告者の住所	電話（　　）		
報告対象期間	年　月　日から		年　月　日まで
基準等適合証明書を作成した機械等の詳細	別添一覧表のとおり。		

年　月　日

報告者　　㊞

厚生労働大臣　殿

備考

1　基準等適合証明書を作成した機械等の詳細に係る別添一覧表には、基準等適合証明書を作成した機械等の区分、型式、性能、証明書番号及び証明年月日を記入すること。

2　氏名の記載及び押印に代えて、署名することができる。