の	給湯料								
部	（給湯量）								
	（単価）								
	その他の収益								
	計								
	燃料費								
	（種類別の数量）								
	冷温熱購入費								
	（購入量）								
支	電力料								
	労務費								
出	修繕費								
の	委託作業費								
	租税課金								
部	減価償却費								
	支払利息								
	その他の支出								
	計								
	差引利益（損失）								

備考　1　該当事項のない欄は、省略すること。

2　用紙の大きさは、日本工業規格Ａ４とすること。

告示

○厚生労働省告示第四十五号

職業能力開発促進法（昭和四十四年法律第六十四号）第四十六条第一項の規定に基づき、平成二十八年度技能検定実施計画を次のように定めたので告示する。

平成二十八年三月二日

厚生労働大臣　塩崎　恭久

平成二十八年度技能検定実施計画

第一　都道府県知事が実施する技能検定

一　時期及び等級ごとの検定職種

㈠　前期に実施する検定職種

イ　一級及び二級

一級及び二級の検定職種のうち前期（平成二十八年四月一日から同年九月三十日までの期間をいう。以下同じ。）に実施するものは、次の表の上欄に掲げるものとし、当該検定職種ごとに実施する学科試験又は実技試験の科目のうち受検者が選択することができるものは、それぞれ同表の中欄又は下欄に掲げる科目とする。

検定職種	学科試験の選択科目	実技試験の選択科目
園芸装飾	なし	なし
造園	なし	なし
鋳造	鋳鉄鋳物鋳造作業法及び非鉄金属鋳物鋳造作業法	鋳鉄鋳物鋳造作業及び非鉄金属鋳物鋳造作業
金属熱処理	一般熱処理作業法、浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業法及び高周波・炎熱処理作業法	一般熱処理作業、浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業及び高周波・炎熱処理作業
粉末冶金	焼結法	焼結作業
機械加工	旋盤加工法、フライス盤加工法、ボール盤加工法、中ぐり盤加工法、研削盤加工法、歯切り盤加工法及びマシニングセンタ加工法	普通旋盤作業、数値制御旋盤作業、フライス盤作業、数値制御フライス盤作業、ボール盤作業、横中ぐり盤作業、ジグ中ぐり盤作業、平面研削盤作業、円筒研削盤作業、ホブ盤作業及びマシニングセンタ作業
放電加工	数値制御形彫り放電加工法及びワイヤ放電加工法	数値制御形彫り放電加工作業及びワイヤ放電加工作業
金属プレス加工	なし	なし
鉄工	製缶作業法及び構造物鉄工作業法	製缶作業及び構造物鉄工作業
建築板金	内外装板金施工法及びダクト板金施工法	内外装板金作業及びダクト板金作業
工場板金	曲げ板金加工法及び打出し板金加工法	曲げ板金作業及び打出し板金作業
めっき	電気めっき作業法	電気めっき作業
アルミニウム陽極酸化処理	なし	なし
仕上げ	治工具仕上げ法、金型仕上げ法及び機械組立仕上げ法	治工具仕上げ作業、金型仕上げ作業及び機械組立仕上げ作業
切削工具研削	工作機械用切削工具研削法	工作機械用切削工具研削作業
ダイカスト	なし	ホットチャンバダイカスト作業及びコールドチャンバダイカスト作業