11－6．作業面は耐薬品性である両面セラミックコーティングを施した主材鋼板製で、耐熱温度150度以上、厚さは22.5㎜以上であること。
11－7．下台はレベル調整用のアジャスターを有していること。
11－8．観察扉はバランスウエイト式上下動サッシとし、全開時の最大開口685㎜以上、強化ガラス5㎜厚以上であること。
11－9．観察扉取手は、ドラフトチャンバー内部のガスを外部に誘引しない形状であること。
11－10．配電盤は本体上台作業エリア外に設置されていること。
11－11．保安機能として、ドラフトチャンバー運転時に排気風量が設定時の80％未満に低下した場合、ＬＥＤランプと音で作業者に異常状態を知らせる機能並びにエアー吹出しの可動状態を圧力にて監視し、ＬＥＤランプと音で作業者に異常状態を知らせる機能を有すること。
11－12．ＥＮ14175－３規格ロバストネス試験において平均漏洩濃度が0.1ppm以下であること。
12．背面活性炭付ドラフトチャンバー
12－1．活性炭チャンバーは、ドラフトチャンバー本体背面部に装備されていること。
12－2．活性炭はカートリッジ式とすること。
12－3．活性炭フィルター前にプレフィルターを装備すること。
12－4．フィルターの詰まりを目視できるよう差圧計、積算タイマーを装備すること。
12－5．プッシュプル型換気装置の性能及び構造上の要件を満たす製品であること。
13．背面湿式ドラフトチャンバー
13－1．湿式スクラバーは、ドラフトチャンバー本体背面部に装備されていること。
13－2．洗浄方式は、向流式気液接触洗浄方式であること。
13－3．充填材の材質は、ポリプロピレン製であること。
13－4．ミストセパレータの材質は、塩化ビニリデンであること。
13－5．洗浄液タンクの材質は、硬質塩化ビニルであること。
14．標準式ドラフトチャンバー
14－1．「11．ドラフトチャンバー共通仕様」を満たすこと。
15．卓上フード
15－1．本体骨組は、アルミ製シルバーとすること。
15－2．本体側面パネルは、透明強化ガラス5㎜厚以上であること。
15－3．観察扉は、透明強化ガラス5㎜厚以上であり、バランスウェイト式上下動サッシであること。
15－4．天井パネルは透明ＰＶＣ5㎜厚以上であること。
16．ＲＩ用ウオークインフード
16－1．本体外装は、耐薬品性である亜鉛メッキ鋼板1㎜厚以上、耐薬品粉体塗装仕上げとすること。
16－2．本体内装は、ステンレス鋼板ＳＵＳ304製1㎜厚以上であること。
16－3．作業面材質は、ステンレス鋼板ＳＵＳ304製1㎜厚以上であること。
16－4．観察扉は、透明強化ガラス5㎜厚以上とすること。
16－5．給気ガラリは、ＡＢＳ樹脂成型品とすること。
16－6．排気ダクトは、ステンレス鋼板ＳＵＳ304製1㎜厚以上であること。
16－7．給水栓は、壁付1方口遠隔操作式、ステンレスＳＵＳ304製×1ヶ付とすること。

2　資料及びコメントの提供方法　上記1⑵の物品に関する一般的な参考資料及び同⑸の要求要件等に関するコメント並びに提供可能なライブラリーに関する資料等の提供を招請する。
⑴　資料等の提供期限　平成28年1月12日17時00分（郵送の場合は必着のこと。）
⑵　提供先　〒980－8577　仙台市青葉区片平2－1－1　東北大学財務部調達課調達第一係長　菊地　宏隆　電話022－217－4869
3　説明書の交付　本公表に基づき応募する供給者に対して導入説明書を交付する。
⑴　交付期間　平成27年12月11日から平成28年1月12日まで。
⑵　交付場所　上記2⑵に同じ。
4　説明会の開催　本公表に基づく導入説明会を開催する。
⑴　開催日時　平成27年12月18日13時30分
⑵　開催場所　東北大学農学部・農学研究科管理棟大会議室
5　その他　この導入計画の詳細は導入説明書による。なお、本公表内容は予定であり、変更することがあり得る。
6　Summary
⑴　Classification of the products to be procured : 26
⑵　Nature and quantity of the products to be purchased : Laboratory Benches and Other Equipments 1 Set
⑶　Type of the procurement : Purchase
⑷　Basic requirements of the procurement :
1．Common specifications
1－1．The testing tables, etc. shall be the products of the business establishment which acquired the certification of the standards ISO 9001 (Quality Management System) and ISO 14001 (Environmental Management) established by ISO (International Organization for Standardization).
2．Common specifications for top board of testing tables, etc.
2－1．“(1)Steel center testing table,” “(2)Steel side testing table,” “(3)Wooden center testing table,” “(4)Wooden side testing table,” “(5)Steel working table,” and “(6)Wooden working table” shall satisfy the following requirements.
2－2．The finishing thickness shall be 45㎜ or more.
2－3．The top board shall consist of the surface material, the top board body core material, and the circumference protection buffer material (edge), and the core material shall be steel in case of a steel testing table and a steel working table, and be wooden in case of a wooden testing table and a wooden working table.
2－4．The surface material shall be chemical-resistant and fire-resistant phenol resin, and have a thickness of 5 to 6㎜.
2－5．The edge part shall be a polypropylene resin extruded molding, and any adhesives shall not be applied between the surface material and the main material of the body. It shall be fixed to the top board body only with fixing bolts.
2－6．Only the surface material of 5 to 6㎜ shall be able to be replaced without disassembling the body.
2－7．The corner edge shall be applied with R processing.
3．Common specifications for steel testing tables
3－1．“(1)Steel center testing table,” “(2)Steel side testing table” shall satisfy the following requirements.
3－2．The main material of the frame shall be steel.
3－3．The painting shall be white and epoxy polyester powder painting.
3－4．It shall have an adjuster in the lower part of the basic frame.
3－5．The back plate and the side plate shall be a cold rolled steel sheet (SPCC) of a thickness of 0.8㎜ or more, and be applied with epoxy polyester powder painting.
3－6．The hanging drawer of the testing table shall be a cold rolled steel sheet (SPCC) of a thickness of 0.8㎜ or more, and be applied with epoxy polyester powder painting.
3－7．The handle shall have a latch function.
3－8．The drawer receiving rail shall be a steel slide rail.
3－9．The mobile cabinet shall satisfy the following requirements.
3－9－1．The body material shall be a cold rolled steel sheet (SPCC) of a thickness of 0.8㎜ or more, and be applied with epoxy polyester powder painting.