製品の幾何特性仕様（ＧＰＳ）―表面性状：輪郭曲線方式―表面性状評価の方式及び手順	Ｂ0633
製品の幾何特性仕様（ＧＰＳ）―製品及び測定装置の測定による検査―第１部：仕様に対する合否判定基準	Ｂ0641―１
製品の幾何特性仕様（ＧＰＳ）―測定器の一般的な概念及び要求事項	Ｂ0642
切削仕上げしろ	Ｂ0712
駆動機及び被駆動機―軸高さ	Ｂ0902
円筒軸端	Ｂ0903
振動及び衝撃ピックアップの校正方法―基本概念	Ｂ0908
機械振動―不釣合い変化の起きやすさ及び不釣合い感度	Ｂ0911
六角穴のゲージ検査	Ｂ1016
耐食ステンレス鋼製締結用部品の不動態化	Ｂ1047
締結用部品―精度測定方法	Ｂ1071
締結用部品―品質保証システム	Ｂ1092
すりわり付き止めねじ	Ｂ1117
四角止めねじ	Ｂ1118
眼鏡枠用小ねじ及びナット	Ｂ1119
六角穴付きボタンボルト	Ｂ1174
六角袋ナット	Ｂ1183
ちょうボルト	Ｂ1184
ちょうナット	Ｂ1185
座金組込み六角ボルト	Ｂ1187
座金組込み十字穴付き小ねじ	Ｂ1188
溶接ナット	Ｂ1196
頭付きスタッド	Ｂ1198
押込みばね板ナット	Ｂ1216
テーパピン	Ｂ1352
スナップピン	Ｂ1360
ゴム軸継手	Ｂ1455
転がり軸受―軸受の公差―第１部：ラジアル軸受	Ｂ1514―１
転がり軸受―軸受の公差―第２部：スラスト軸受	Ｂ1514―２
転がり軸受―軸受の公差―第３部：面取寸法の最大値	Ｂ1514―３
転がり軸受―公差―第１部：用語及び定義	Ｂ1515―１
転がり軸受―公差―第２部：検証の原則及び方法	Ｂ1515―２
転がり軸受―取付関係寸法及びはめあい	Ｂ1566
滑り軸受用ブシュ	Ｂ1582
滑り軸受―巻きブシュ―第１部：寸法	Ｂ1584―１
滑り軸受―巻きブシュ―第３部：油穴，油溝及び油だまり	Ｂ1584―３
滑り軸受―巻きブシュ―第４部：材料	Ｂ1584―４
角形スプライン―小径合わせ―寸法，公差及び検証方法	Ｂ1601
インボリュートスプライン―歯面合わせ―一般事項，諸元及び検査	Ｂ1603
円筒歯車―インボリュート歯車歯形　第２部：モジュール	Ｂ1701―２
平歯車及びはすば歯車の負荷容量計算方法―材料の強度及び品質	Ｂ1755
歯車測定機の評価方法―第２部：球基準器又は円筒基準器を用いた歯形測定	Ｂ1757―２
細幅Ｖプーリ	Ｂ1855
Ｖリブドベルト伝動―一般用プーリ及びベルト	Ｂ1858
アルミニウム合金製管フランジの計算基準	Ｂ2206
ねじ込み式排水管継手	Ｂ2303
管フランジ用ガスケットの寸法	Ｂ2404
メカニカルシール通則	Ｂ2405
止め輪	Ｂ2804
ねじ用限界ゲージの形状及び寸法	Ｂ3102
ＣＡＤ機械製図	Ｂ3402
プロッタ用語	Ｂ3410
産業オートメーションシステム及びその統合―パーツライブラリー第42部：記述方法論：部品ファミリの構造化方法	Ｂ3800―42
ダイヤモンド単石ドレッサ	Ｂ4134
ナットタップ	Ｂ4433
プレス型用ダイセット	Ｂ5060
金型用ダウエルピン	Ｂ5062
モールド用ガイドピン	Ｂ5102
モールド用リターンピン	Ｂ5104
モールド用ガイドブシュ	Ｂ5105
プラスチック用金型のロケートリング	Ｂ5111
プラスチック用金型のエジェクタガイドピン	Ｂ5115
プラスチック用金型のエジェクタガイドブシュ	Ｂ5118
プラスチック金型用ディスクスペーサ	Ｂ5120
工作機械―仕様項目	Ｂ6013
工作機械用圧縮式管継手	Ｂ6164
工作機械―対角位置決め精度試験方法通則	Ｂ6196
横中ぐりフライス盤―精度検査―第１部：テーブル形（コラム固定・テーブル移動形）	Ｂ6210―１
横中ぐりフライス盤―精度検査―第２部：床上形（コラム移動・テーブル固定形）	Ｂ6210―２
横中ぐりフライス盤―精度検査―第３部：プレーナ形（コラム移動・テーブル移動形）	Ｂ6210―３
横軸内面研削盤―精度検査	Ｂ6211
テーブル移動形円筒研削盤及び万能研削盤の検査条件―精度検査	Ｂ6212
横軸角テーブル形平面研削盤―精度検査	Ｂ6213
主軸台移動形単軸自動旋盤の試験及び検査方法	Ｂ6218
心なし円筒研削盤―精度検査	Ｂ6220
ベッド形立てフライス盤―精度検査	Ｂ6225
ベッド形横フライス盤―精度検査	Ｂ6226
産業オートメーションシステム及びその統合―機械及び装置の制御―ＣＮＣ装置のためのデータモデル―第１部：概要及び基本原理	Ｂ6316―１
数値制御パートプログラム用言語	Ｂ6327
数値制御旋盤及びターニングセンター検査条件―第１部：水平工作主軸をもつ機械の静的精度	Ｂ6331―１
数値制御旋盤及びターニングセンター検査条件―第４部：直進及び回転運動軸の位置決め精度	Ｂ6331―４
数値制御旋盤及びターニングセンター検査条件―第７部：座標平面内における輪郭性能の評価	Ｂ6331―７