（注）　サッシの場合には、ガラスの標準評点数を加算すること。

ガラス	フロート板ガラス	透明	6mm厚	2,200					
			5mm厚	1,630					
			3mm厚	1,120					
	型板ガラス		4mm厚	1,260					
	網入板ガラス	型板	6.8mm厚	2,300					
		磨き板	10.0mm厚	9,260					
			6.8mm厚	5,430					
	熱線吸収ガラス	フロート板	8mm厚	5,070					
			6mm厚	2,870					
	合わせガラス	フロート板	5mm＋5mm厚	9,780					
			3mm＋3mm厚	5,460					
		熱線吸収板	3mm＋5mm厚	8,500					
			3mm＋3mm厚	6,200					
	強化ガラス	フロート板	10mm厚	11,600					
			6mm厚	5,150					
		熱線吸収板	8mm厚	12,300					
			6mm厚	6,190					
	複層ガラス	フロート板＋フロート板	18mm厚	8,720					
			16mm厚	7,070					
			12mm厚	4,420					
		フロート板＋網入磨き板	18.8mm厚	14,500					
			17.8mm厚	13,900					
		フロート板＋熱線吸収板	16mm厚	8,290					
		フロート板＋低放射板	18mm厚	11,000					
			16mm厚	9,400					
	熱線反射ガラス		10mm厚	8,230					
	ポリカーボネート	形、リブとも普通のもの		143,720					
	鉛ガラス	鉛当量3.0mmPb		928,820					
		鉛当量2.0mmPb		629,300					
		鉛当量1.5mmPb		463,530					
開閉するもの	自動扉開閉装置	引分		434,000	一箇所	施工の程度	1.50 ← 程度の良いもの	1.0 普通のもの	0.70 → 程度の悪いもの
		片引		354,000					
特殊設備	劇場用特殊機器			7,210	一平方メートル・〇	程度	3.00 ← 上程度のもの	1.0 普通のもの	0.60 → 簡単なもの

階段手摺等の特殊装飾		7,660	一平方メートル・〇	程度	3.00 ← 材料が高級で形状が複雑なもの	1.0 材料及び形状が普通のもの 手摺及び手摺子 白塗製ブロンズメッキ、鋳板5mm厚プラスチック板を使用しているもの	0.20 → 材料形状とも一般的で単純なもの	手摺部分の見付面積
舞台		21,220	一平方メートル・〇	程度	1.50 ← 上程度のもの	1.0 普通のもの	0.55 → 簡単なもの	舞台面積
固定椅子	上	38,270	一席	程度	1.20 ← 程度の良いもの	1.0 普通のもの		席数
	中	20,690						
	並	7,040						
金庫扉角型		671,900n n＝扉の厚さ（単位cm）	一箇所	有効内法	1.03 ← 間口1,060mm 高さ1,970mmのもの	1.0 間口 910mm 高さ1,970mmのもの		箇所数
				装飾	1.05 ← 表面にステンレス板を張り化粧板の大きいもの	1.0 鋳鉄製で磨き仕上げのもの		
				程度	1.20 ← 上程度のもの	1.0 普通のもの	0.10 → 普通以下のもの	
金庫扉丸型		1,120,000n n＝扉の厚さ（単位cm）	一箇所	有効内法	1.05 ← 直径2.2mのもの	1.0 直径2.0mのもの	0.90 → 直径1.8mのもの	箇所数
				装飾	1.05 ← 表面にステンレス板を張り化粧板の大きいもの	1.0 鋳鉄製で磨き仕上げのもの		
				程度	1.20 ← 上程度のもの	1.0 普通のもの	0.10 → 普通以下のもの	
書庫扉		409,800	一箇所	扉の厚さ	1.40 ← 200mmのもの	1.0 160mmのもの	0.57 → 120mmのもの	箇所数
				有効内法		1.0 間口1,200mm 高さ1,820mmのもの（両開）	0.70 → 間口 910mm 高さ1,820mmのもの（片開）	
				程度	1.20 ← 上程度のもの	1.0 普通のもの	0.80 → 普通以下のもの	
カウンター	黒みがけ石練付板	92,020	一平方メートル・〇	程度	1.20 ← 上程度のもの	1.0 普通のもの	0.80 → 簡単なもの	見付面積
	デコラ	52,900						
	木製	31,500						