ブロック建築	なし	なし
化学分析	なし	なし
塗装	金属塗装法	金属塗装作業
広告美術仕上げ	なし	なし
舞台機構調整	なし	なし
写真	なし	なし
商品装飾展示	なし	なし
フラワー装飾	なし	なし

ハ　単一等級

単一等級の検定職種のうち前期に実施するものは、次の表の上欄に掲げるものとし、当該検定職種ごとの学科試験又は実技試験の科目のうち受検者が選択するものは、それぞれ同表の中欄又は下欄に掲げる科目とする。

検定職種	学科試験の選択科目	実技試験の選択科目
溶射	防食溶射法	防食溶射作業
製麺	手延べ干し麺製造法	手延べ干し麺製造作業
枠組壁建築	なし	なし
路面標示施工	全科目	全科目
塗料調色	なし	なし
産業洗浄	高圧洗浄法	高圧洗浄作業

(二)　後期に実施する検定職種

イ　特級

特級の検定職種のうち後期（平成二十六年十月一日から平成二十七年三月三十一日までの期間をいう。以下同じ。）に実施するものは、鋳造、金属熱処理、機械加工、放電加工、金型製作、金属プレス加工、工場板金、めっき、仕上げ、機械検査、ダイカスト、機械保全、電子機器組立て、電気機器組立て、半導体製品製造、プリント配線板製造、自動販売機調整、光学機器製造、内燃機関組立て、空気圧装置組立て、油圧装置調整、建設機械整備、婦人子供服製造、紳士服製造、プラスチック成形及びパン製造とする。

ロ　一級及び二級

一級及び二級の検定職種のうち後期に実施するものは、次の表の上欄に掲げるものとし、当該検定職種ごとの学科試験又は実技試験の科目のうち受検者が選択するものは、それぞれ同表の中欄又は下欄に掲げる科目とする。

検定職種	学科試験の選択科目	実技試験の選択科目
さく井	全科目	全科目
金属溶解	鋳鋼溶解作業法及び軽合金溶解炉溶解作業法	鋳鋼溶解作業及び軽合金溶解炉溶解作業
鍛造	ハンマ型鍛造法及びプレス型鍛造法	ハンマ型鍛造作業及びプレス型鍛造作業
金型製作	全科目	全科目
工場板金	機械板金加工法及び数値制御タレットパンチプレス板金加工法	機械板金作業及び数値制御タレットパンチプレス板金作業
めっき	溶融亜鉛めっき作業法	溶融亜鉛めっき作業
金属ばね製造	全科目	全科目
ロープ加工	なし	なし
機械検査	なし	なし
機械保全	全科目	全科目
電気機器組立て	シーケンス制御法	シーケンス制御作業
半導体製品製造	全科目	全科目
プリント配線板製造	全科目	全科目
自動販売機調整	なし	なし
鉄道車両製造・整備	走行装置整備法及び鉄道車両点検・調整法	走行装置整備作業及び鉄道車両点検・調整作業
時計修理	なし	なし
光学機器製造	光学機器組立て法	光学機器組立て作業
内燃機関組立て	なし	なし
空気圧装置組立て	なし	なし
油圧装置調整	なし	なし
縫製機械整備	なし	なし
農業機械整備	なし	なし
冷凍空気調和機器施工	なし	なし
婦人子供服製造	婦人子供既製服製造法	婦人子供既製服縫製作業
和裁	なし	なし
紙器・段ボール箱製造	全科目	全科目
製版	なし	なし
製本	なし	なし
プラスチック成形	ブロー成形法	射出成形作業及びブロー成形作業