機械の数値制御―プログラムフォーマット及びアドレスワードの定義―第２部：準備機能G及び補助機能Mのコード	B6315―２
木材加工機械の試験方法通則	B6501
木材加工機械の安全通則	B6507
面取り盤の試験及び検査方法	B6510
リッパの試験及び検査方法	B6512
木工フライス盤の試験及び検査方法	B6513
角のみ盤の試験及び検査方法	B6514
ほぞ取り盤の試験及び検査方法	B6515
かんな刃研削盤の試験及び検査方法	B6516
木工ボール盤の試験及び検査方法	B6517
仕上かんな盤―試験及び検査方法	B6520
木材加工機械の騒音測定方法	B6521
数値制御木工機械―操作表示記号	B6571
数値制御ルーター試験及び検査方法	B6572
リッパ及びギャングリッパの構造の安全基準	B6600
自動一面かんな盤の構造の安全基準	B6601
面取り盤の構造の安全基準	B6602
ルータの構造の安全基準	B6603
テーブル帯のこ盤の構造の安全基準	B6605
自動ローラ帯のこ盤の構造の安全基準	B6606
送材車付き帯のこ盤の構造の安全基準	B6607
ベニヤレースの構造の安全基準	B6608
ホットプレスの構造の安全基準	B6609
手動ガス溶接器，切断器及び加熱器	B6801
溶断器用ゴムホース継手	B6805
金属熱処理設備―有効加熱帯及び有効処理帯試験方法	B6901
双眼実体顕微鏡―第１部：一般要求事項	B7139―１
双眼実体顕微鏡―第２部：試験	B7139―２
双眼実体顕微鏡―第３部：仕様項目	B7139―３
双眼実体顕微鏡―第４部：表示	B7139―４
眼鏡光学―眼鏡フレーム―寸法測定方式及び用語	B7281
眼鏡フレーム―基本的要求事項及びその試験方法	B7285
製品の幾何特性仕様（ＧＰＳ）―座標測定機（CMM）の受入検査及び定期検査―第１部：用語	B7440―１
製品の幾何特性仕様（ＧＰＳ）―座標測定機（CMM）の受入検査及び定期検査―第３部：ロータリテーブル付き座標測定機	B7440―３
製品の幾何特性仕様（ＧＰＳ）―座標測定機（CMM）の受入検査及び定期検査―第４部：スキャニング測定	B7440―４
製品の幾何特性仕様（ＧＰＳ）―座標測定機（CMM）の受入検査及び定期検査―第６部：ソフトウェア検査	B7440―６
ブロックゲージ	B7506
デジタル圧力計の特性試験方法及び校正方法	B7547
非自動はかり―性能要件及び試験方法―第２部：取引又は証明用	B7611―２
非自動はかり―性能要件及び試験方法―第３部：分銅及びおもり―取引又は証明用	B7611―３
質量計用ロードセル―第２部：デジタルロードセル	B7612―２
家庭用はかり―一般用体重計，乳幼児用体重計及び調理用はかり	B7613
全身振動―第１部：測定装置	B7760―１
全身振動―第２部：測定方法及び評価に関する基本的要求	B7760―２
手腕系振動―第１部：測定装置	B7761―１
手腕系振動―第２部：作業場における実務的測定方法	B7761―２
機械振動―神経損傷の評価のための振動感覚いき（閾）値―第１部：指先における測定方法	B7763―１
機械振動―神経損傷の評価のための振動感覚いき（閾）値―第２部：指先における測定値の分析方法	B7763―２
大気中の一酸化炭素自動計測器	B7951
大気中の二酸化硫黄自動計測器	B7952
大気中の窒素酸化物自動計測器	B7953
往復動内燃機関―性能―第４部：調速	B8002―４
往復動内燃機関―性能―第５部：ねじり振動	B8002―５
往復動内燃機関―性能―第６部：過回転速度防止	B8002―６
往復動内燃機関―空気音の測定―実用測定方法及び簡易測定方法	B8005
定速回転ディーゼル機関性能試験方法	B8014
内燃機関―小径ピストンリング―第１部：用語	B8032―１
内燃機関―小径ピストンリング―第11部：オイルコントロールリング	B8032―11
内燃機関―小径ピストンリング―第12部：コイルエキスパンダ付きオイルコントロールリング	B8032―12
内燃機関―小径ピストンリング―第13部：スチール組合せオイルコントロールリング	B8032―13
内燃機関―小径ピストンリング―第２部：測定方法	B8032―２
内燃機関―小径ピストンリング―第３部：材料	B8032―３
内燃機関―小径ピストンリング―第４部：仕様の一般規定	B8032―４
内燃機関―小径ピストンリング―第５部：要求品質	B8032―５
内燃機関―小径ピストンリング―第６部：レクタンギュラリング	B8032―６
内燃機関―小径ピストンリング―第７部：薄幅レクタンギュラリング	B8032―７
内燃機関―小径ピストンリング―第８部：スクレーパリング	B8032―８
内燃機関―小径ピストンリング―第９部：キーストンリング	B8032―９
内燃機関―大径ピストンリング―第１部：用語	B8037―１
内燃機関―大径ピストンリング―第２部：測定方法	B8037―２
内燃機関―大径ピストンリング―第３部：材料	B8037―３
内燃機関―大径ピストンリング―第４部：仕様の一般規定	B8037―４
内燃機関―大径ピストンリング―第５部：要求品質	B8037―５
内燃機関―大径ピストンリング―第６部：レクタンギュラリング	B8037―６
内燃機関―大径ピストンリング―第７部：オイルコントロールリング	B8037―７
内燃機関―大径ピストンリング―第８部：コイルエキスパンダ付きオイルコントロールリング	B8037―８
往復動油圧シリンダ用ピストンリング	B8038
蒸気タービン―受渡試験方法―改造時の性能確認	B8105
溶解アセチレン容器用弁	B8244
液化石油ガス容器用弁	B8245
高圧ガス容器用弁	B8246