製品の幾何特性仕様（ＧＰＳ）―表面性状の図示方法	B0031
製図―部品のエッジ―用語及び指示方法	B0051
パッキン及びガスケット用語	B0116
事務機械用語	B0117
水車及びポンプ水車用語	B0119
加工方法記号	B0122
転がり軸受―量記号	B0124
産業用マニピュレーティングロボット―用語	B0134
コンベヤ用語―種類	B0140
コンベヤ用語―部品・附属機器ほか	B0141
ブラインドリベット―用語及び定義	B0147
ねじ加工工具用語―第１部：タップ	B0176―１
ねじ加工工具用語―第２部：ねじ切りダイス	B0176―２
ねじ加工工具用語―第３部：チェーザ	B0176―３
ねじ加工工具用語―第４部：ねじ転造ダイス	B0176―４
産業オートメーションシステム―機械の数値制御―用語	B0181
平行ねじゲージ―測定方法	B0261
ねじ測定用三針及びねじ測定用四針	B0271
寸法公差及びはめあいの方式―第１部：公差，寸法差及びはめあいの基礎	B0401―１
寸法公差及びはめあいの方式―第２部：穴及び軸の公差等級並びに寸法許容差の表	B0401―２
金属焼結品普通許容差	B0411
製品の幾何特性仕様（ＧＰＳ）―形体―第１部：一般用語及び定義	B0672―１
製品の幾何特性仕様（ＧＰＳ）―形体―第２部：円筒及び円すいの測得中心線，測得中心面並びに測得形体の局部寸法	B0672―２
切削加工品の面取り及び丸み	B0701
鋳造品の丸み	B0703
熱間・温間型鍛造品の丸み	B0706
機械加工部品のエッジ品質及びその等級	B0721
テーパ比１：10円すい軸端	B0904
機械振動―非回転部分における機械振動の測定と評価―一般的指針	B0906
振動及び衝撃測定―サイズモ式ピックアップの要求特性	B0909
機械の状態監視及び診断―技術者の訓練及び認証に関する要求事項―第１部：認証機関及び認証過程に関する要求事項	B0912―１
機械の状態監視及び診断―技術者の訓練及び認証に関する要求事項―第２部：振動による状態監視及び診断	B0912―２
ねじ下穴径	B1004
メートルねじをもつ一般用おねじ部品の首下丸み	B1005
タッピンねじのねじ部	B1007
締結用部品の呼び方	B1010
センタ穴	B1011
締結用部品の公差―第１部：ボルト，ねじ，植込みボルト及びナット―部品等級Ａ，Ｂ及びＣ	B1021
締結用部品―表面欠陥　第１部：一般要求のボルト，ねじ及び植込みボルト	B1041
締結用部品―表面欠陥　第２部：ナット	B1042
締結用部品―表面欠陥　第３部：特殊要求のボルト，ねじ及び植込みボルト	B1043
浸炭焼入焼戻しを施したメートル系スレッドローリングねじの機械的性質及び性能	B1060
ねじの有効断面積及び座面の負荷面積	B1082
ナットの拡張試験	B1086
ブラインドリベット―機械的試験	B1087
締結用部品―受入検査	B1091
精密機器用すりわり付き小ねじ	B1116
タッピンねじのねじ山をもつドリルねじ	B1124
ドリリングタッピンねじ	B1125
ヘクサロビュラ穴付きタッピンねじ	B1128
平座金組込みタッピンねじ	B1129
六角穴付きショルダボルト	B1175
キー及びキー溝	B1301
割りピン	B1351
ローラチェーン軸継手	B1456
転がり軸受―鋼球	B1501
転がり軸受総則	B1511
転がり軸受―静定格荷重	B1519
転がり軸受―針状ころ軸受の主要寸法及び公差―第１部：寸法系列48,49及び69	B1536―１
転がり軸受―針状ころ軸受の主要寸法及び公差―第２部：内輪なしシェル形	B1536―２
転がり軸受―針状ころ軸受の主要寸法及び公差―第３部：ラジアル保持器付き針状ころ	B1536―３
転がり軸受―針状ころ軸受の主要寸法及び公差―第４部：スラスト保持器付き針状ころ及びスラストワッシャ	B1536―４
転がり軸受―針状ころ軸受の主要寸法及び公差―第５部：トラックローラ	B1536―５
転がり軸受―プランマブロック軸受箱	B1551
転がり軸受―インサート軸受ユニット	B1557
転がり軸受―インサート軸受及び偏心固定輪	B1558
転がり軸受―インサート軸受用鋳造及び鋼板軸受箱	B1559
転がり軸受―損傷及び故障―用語，特性及び原因	B1562
転がり軸受―窒化けい素球	B1563
円筒歯車―精度等級　第１部：歯車の歯面に関する誤差の定義及び許容値	B1702―１
円筒歯車―精度等級　第２部：両歯面かみ合い誤差及び歯溝の振れの定義並びに精度許容値	B1702―２
円筒歯車―精度等級―第３部：射出成形プラスチック歯車の歯面に関する誤差及び両歯面かみ合い誤差の定義並びに精度許容値	B1702―３
円筒ウォームギヤの寸法	B1723
歯車装置の受入検査―第２部：歯車装置の機械振動の測定方法及び振動等級の決定	B1754
歯車―研削後の表面焼戻しエッチング検査法	B1756
伝動用ローラチェーン及びブシュチェーン	B1801
伝動用ローラチェーンの疲労試験方法	B1811
歯付プーリ	B1856
バルブの呼び径及び口径	B2001
バルブの面間寸法	B2002
工業プロセス用調節弁―第２部：流れの容量―第３節：試験手順	B2005―２―３