⑸　契約書作成の要否　要
⑹　落札者の決定方法　予定価格の制限の範囲内で最低価格をもって有効な入札者を落札者とする。
⑺　手続きにおける交渉の有無　無
⑻　その他　詳細は入札説明書による。
5　Summary
⑴　Contracting entity : Yoshimitsu Sasa, Director of Harima Administrative Division, RIKEN.
⑵　Classification of the products to be procured : 24
⑶　Nature and quantity of the products to be purchased : Femtosecond oscillator synchronized to RF accelerator for sub-petawatt laser system 1 set
⑷　Delivery period : 17, Feb, 2014
⑸　Delivery place : RIKEN Harima Branch
⑹　Qualifications for participating in the tendering procedures : Suppliers eligible for participating in the proposed tender are those who shall ①not come under Article 5 of the Regulation concerning the Contract for RIKEN ②have the Grade A, Grade B or Grade C qualifications during fiscal 2013 in manufacturing or selling business for participating in tenders by RIKEN, or in tenders by Single qualification for every ministry and agency ③prove to have prepared a system to provide rapid after-sale service and maintenance for the procured products
⑺　Time limit of tender : 3 : 00 PM, 18, Oct, 2013
⑻　Contact point for the notice : Yoko Dote, Harima Contracts Section, of Harima Administrative Division, RIKEN Harima Branch. 1―1―1, Kouto, Sayo-cho, Sayo-gun, Hyogo, 679―5148, Japan, TEL 0791―58―0063.

○25 播磨第 32 号

1　調達内容
⑴　品目分類番号　24
⑵　購入等件名及び数量　特高第二変電所　保護継電器　一式
⑷　納入期限　平成26年３月27日
⑶、⑸及び⑹　25播磨第31号に同じ。
2　競争参加資格　25播磨第31号に同じ。
3　入札書の提出場所等
⑴　入札書の提出場所、問合わせ先
〒679―5148 兵庫県佐用郡佐用町光都１丁目１番１号　独立行政法人理化学研究所播磨事業所研究支援部契約課　家氏　裕子　ＴＥＬ0791―58―0063
⑵　入札説明書の交付方法　平成25年８月29日（木）から平成25年10月18日（金）までに、調達情報公開システムによりダウンロードすること。
⑶　入札説明会の日時及び場所　開催しない。
⑷　入札書の受領期限　平成25年10月18日15時00分
⑸　開札の日時及び場所　平成25年10月25日14時30分　独立行政法人理化学研究所播磨事業所中央管理棟１階ミーティングルーム
4　その他　25播磨第31号に同じ。
5　Summary
⑶　Nature and quantity of the products to be purchased : Protective multiplex relay for substation No.2　1 set
⑷　Delivery period : 27, Mar, 2014
⑻　Contact point for the notice : Yuko Ieuji, Harima Contracts Section, of Harima Administrative Division, RIKEN Harima Branch. 1―1―1, Kouto, Sayo-cho, Sayo-gun, Hyogo, 679―5148, Japan, TEL 0791―58―0063.
⑴, ⑵, ⑸, ⑹ and ⑺　The same with the notice above No.31

入札公告

次のとおり一般競争入札に付します。
平成 25 年８月 29 日
独立行政法人日本原子力研究開発機構
大洗研究開発センター
管理部長　須賀　伸一
◎調達機関番号　601　◎所在地番号　08

○第 25―3417―01 号

1　調達内容
⑴　品目分類番号　24
⑵　購入等件名及び数量　放電加工装置の整備　１式
⑶　調達件名の特質等　入札説明書及び仕様書による。
⑷　納入期限　平成26年２月28日
⑸　納入場所　大洗研究開発センター
⑹　入札方法
①　総価で行う。
②　落札の決定については、入札書に記載された金額に当該金額の100分の５に相当する額を加算した額（当該金額に１円未満の端数があるときは、その端数を切り捨てた金額）をもって落札価格とするので、入札者は、消費税に係る課税事業者であるか、免税事業者であるかを問わず、見積もった金額の105分の100に相当する金額を入札書に記載すること。
2　競争参加資格
⑴　予算決算及び会計令第70条の規定に該当しない者であること。なお、未成年者、被保佐人又は被補助人であって、契約締結のために必要な同意を得ている者は、同条中、特別な理由がある場合に該当する。
⑵　予算決算及び会計令第71条の規定に該当しない者であること。
⑶　独立行政法人日本原子力研究開発機構競争参加資格又は国の競争参加資格（全省庁統一資格）を有すると認められた者であること。
⑷　独立行政法人日本原子力研究開発機構契約部長から取引停止にされている期間中の者でないこと。
⑸　警察当局から、独立行政法人日本原子力研究開発機構に対し、暴力団員が実質的に経営を支配している業者又はこれに準ずるものとして、建設工事及び測量等、物品の製造及び役務の提供等の調達契約からの排除要請があり、当該状況が継続している者でないこと。
⑹　入札に参加しようとする者の間に一定の資本関係又は人的関係がないこと（基準に該当する者のすべてが共同企業体の代表者以外の構成員である場合を除く。）。
⑺　独立行政法人日本原子力研究開発機構が要求する技術要件を満たすことを証明できる者であること。
3　入札書の提出場所等
⑴　入札書の提出場所、契約条項を示す場所、入札説明書の交付場所及び問い合わせ先
〒311―1393 茨城県東茨城郡大洗町成田町4002番地　独立行政法人日本原子力研究開発機構大洗研究開発センター　管理部調達課　電話029―267―4141（代）　内線5097
⑵　入札説明書の交付方法　本公告の日から上記３⑴の交付場所にて交付する。
⑶　入札書の受領期限　平成25年11月１日午後５時00分
⑷　開札の日時及び場所　平成25年11月８日午前11時00分　独立行政法人日本原子力研究開発機構大洗研究開発センター事務本館２階第３会議室
4　電子入札システムの利用　本件は、日本原子力研究開発機構電子入札システムを利用した応札及び入開札手続きにより実施するものとする。ただし、紙による入札書の提出も可とする。詳細については、入札説明書のとおり。
5　その他
⑴　契約手続に用いる言語及び通貨
日本語及び日本国通貨
⑵　入札保証金及び契約保証金　免除
⑶　入札者に要求される事項
①　この一般競争に参加を希望する者は、封かんした入札書のほかに、当機構の交付する入札説明書に定める入札仕様書及び必要な証明書等を入札書の受領期限までに提出しなければならない。また、入札者は、開札日の前日までの間において、入札仕様書及び必要な証明書等について、説明若しくは協議を求められた場合は、それに応じなければならない。
②　上記①の提出書類に基づき当該物品等の納入が可能な者であると判断した者を落札対象とする。
⑷　入札の無効　本公告に示した入札参加に必要な資格のない者のした入札及び入札の条件に違反した入札。
⑸　契約書作成の要否　要
⑹　落札者の決定方法　予定価格の制限の範囲内で最低価格をもって有効な入札を行った入札者を落札者とする。
⑺　その他詳細は、入札説明書による。
6　Summary
⑴　Official in charge of disbursement of the procuring entity ; Shinichi Suga, Director of Administration Depatment, Oarai Research and Development Center of Japan Atomic Energy Agency
⑵　Classification of the products to be procured ; 24
⑶　Nature and quantity of the products to be purchased ; Fabrication of the Remote Handling Type Electrical Discharge Machining, 1 set