6(3)—⑧～⑫　A, B, C or D in the “Manufacture”
in the Kanto and Koushin-etsu area in terms of the qualification for participating in tenders by Ministry of Defense (Single qualification for every ministry and agency) in the fiscal years 2013, 2014 and 2015.
④　The person who is not being under suspension of nomination by Director General or Deputy Director General, Equipment Procurement and Construction Office, Ministry of Defense, or by the Ministry of Defense.
⑺　Time-limit for tender :
6(3)—①～⑦　18 : 00　24 September 2013
6(3)—⑧～⑫　18 : 00　25 September 2013
⑻　Contact point for the notice : Hidemitsu Sekine Supplies Division Equipment Procurement and Construction Office, Ministry Defense, 5—1 Ichigayahonmuracho Shinjukuku Tokyo 162—8860 Japan. TEL 03—3268—3111 ext. 35435

入札公告

次のとおり一般競争入札に付します。
平成25年８月２日
独立行政法人造幣局理事　江口　祐治
◎調達機関番号　561　◎所在地番号　27
○造大第42号
1　調達内容
⑴　品目分類番号　12
⑵　購入等件名及び数量　硬貨計数装置　５台
⑶　調達件名の特質等　入札説明書による。
⑷　納入期限　平成26年２月28日
⑸　納入場所　本局
⑹　今後調達が予定される数量及び入札公告予定時期　なし
⑺　入札方法　入札者は、下記の㈠及び㈡の合計額を入札書に記載するものとする。㈠消費税が課税となるものについては、入札者が消費税に係る課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず、見積もった価格の105分の100に相当する金額　㈡消費税が非課税又は不課税となるものについては、見積もった価格
2　競争参加資格
⑴　造幣局契約事務規程第４条及び第５条の規定に該当しない者であること。
⑵　独立行政法人造幣局競争参加資格「物品の製造」の「A」又は「B」又は「C」に格付けされた競争参加資格を有する者であること。
⑶　造幣局と締結した契約に関し、契約に違反し、契約の相手方として不適当であると認められる者でないこと。
3　入札書の提出場所等
⑴　入札書の提出場所、契約条項を示す場所、入札説明書の交付場所及び問い合わせ先
〒530—0043 大阪市北区天満１－１—79
独立行政法人造幣局総務部経理課契約担当
松崎　武文　電話06—6351—5463
⑵　入札説明書の交付方法　随時交付する。
⑶　入札説明会の日時及び場所　上記場所で随時行う。
⑷　入札書の受領期限　平成25年９月26日16時
ただし、入札書を持参する場合は開札の日時までとする。
⑸　開札の日時及び場所　平成25年９月27日14時　造幣局経理課会議室
4　その他
⑴　契約手続において使用する言語及び通貨
日本語及び日本国通貨
⑵　入札の保証及び契約の保証　免除
⑶　入札の無効　本公告に示した競争参加資格のない者のした入札及び入札に関する条件に違反した入札
⑷　契約書作成の要否　要
⑸　落札者の決定方法　造幣局契約事務規程第７条の規定に基づいて作成された予定価格の制限の範囲内で最低価格をもって有効な入札を行った者を落札者とする。
⑹　手続きにおける交渉の有無　無
⑺　詳細は入札説明書による。
5　Summary
⑴　Official in charge of procurement : Yuji Eguchi, Executive Director, Japan Mint
⑵　Classification of the products to be procured : 12
⑶　Nature and quantity of the products to be purchased : Coin counter 5 units
⑷　Delivery period : February 28, 2014
⑸　Delivery place : Head Office
⑹　Qualification for participating in the tendering procedures : Suppliers eligible for participating in the proposed tender are those who :
①　do not come under Article 4 and 5 of the Japan Mint Contract Procedure Rules.
②　have obtained Grade A or B or C from Japan Mint in the category of “Manufacturing of products” in the qualification for participating in tendering procedures for the fiscal years of 2013, 2014 and 2015
③　are not being recognized as an unsuitable one to make a contract with, due to the violation of the contract with Japan Mint including its branches in the past.
⑺　Time-limit for tender : 4 : 00 p.m. September 26, 2013
⑻　Contact point for this notice : Takefumi Matsuzaki, Contract Unit, Accounts Division, General Affairs Department, Japan Mint, 1—1—79, Temma, Kita-ku, Osaka-shi 530—0043 Japan TEL 06—6351—5463

入札公告

次のとおり一般競争入札に付します。
平成25年８月２日
契約責任者
独立行政法人国立印刷局
財務担当理事　大槻　博志
◎調達機関番号　562　◎所在地番号　13
1　調達内容
⑴　品目分類番号　12
⑵　購入等件名及び数量　版下研磨機　１台（電子入札対象案件）
⑶　調達件名の仕様等　入札説明書による。
⑷　履行期限　平成26年４月30日
⑸　履行場所　彦根工場
⑹　入札方法　落札決定に当たっては、入札書に記載された金額に当該金額の５％に相当する額を加算した金額（当該金額に１円未満の端数があるときは、その端数金額を切り捨てるものとする。）をもって落札価格とするので、入札者は、消費税及び地方消費税に係る課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず、見積もった契約金額の105分の100を乗じて得た金額を入札書に記載すること。
なお、入札書の金額欄には円までを記載すること。
⑺　電子入札システムの利用　本案件は、入札を電子入札システムで行う対象案件である。
なお、電子入札システムによりがたい場合は、紙入札方式によることができる。
2　競争参加資格
⑴　独立行政法人国立印刷局購買等契約細則第６条第１項第１号から第３号までの規定に該当しない者であること。
なお、未成年者、被保佐人又は被補助人であって、契約締結のために必要な同意を得ている者は、同条中、特別の理由がある場合に該当する。
⑵　警察当局から、暴力団員が実質的に経営を支配する者又はこれに準ずる者として、購買等契約からの排除要請があり、当該状況が継続している者でないこと。
⑶　独立行政法人国立印刷局購買等契約細則第６条第２項に該当しない者であること。
⑷　平成25・26・27年度独立行政法人国立印刷局競争参加資格において、業種区分が「物品の製造」であって、「A」、「B」又は「C」の等級に格付された者、又は当該競争参加資格を有しない者で、入札書の受領期限までに競争参加資格審査を受け、競争参加資格者名簿に登載され、当該区分及び当該等級に格付された者であること。
3　技術審査書類及び入札書の提出場所等
⑴　技術審査書類及び入札書の提出場所、契約条項を示す場所、入札説明書、仕様書の交付場所及び問い合わせ先　〒105—8445 東京都港区虎ノ門二丁目２番４号　独立行政法人国立印刷局財務部調達業務担当　種市　徳仁　電話03—6893—4619
⑵　電子入札システムのＵＲＬ
独立行政法人国立印刷局電子入札システム
http://www.npb.go.jp/ja/financ/portal/index.html
⑶　技術審査書類の受領期限　平成25年９月24日午前11時
⑷　入札書の受領期限　平成25年10月３日午後４時
⑸　開札の日時及び場所　平成25年10月４日午後２時　独立行政法人国立印刷局財務部入札室
4　提出すべき技術審査書類
⑴　製作仕様書　３部
⑵　仕様図面　３部
⑶　製造経験リスト　３部
⑷　修理証明書　３部