⑤　Prove the quality control based on the standard in International Standard (ISO) or the manufacturing country is done at the manufacturing schedule factory.

(7)　Time-limit for the submission of application forms and relevant documents for the qualification : 4 : 00 P.M. 15 May 2013 (submitted by mail : 4 : 00 P.M. 14 May 2013)

(8)　Time-limit for tender : 4 : 00 P.M., 17 June 2013

(9)　Contact point for the notice : Makoto Takeda Assistant Manager, Accounting Division, General Affairs and Planning Department, Kyushu Branch, West Nippon Expressway Company Limited, 1－4－2 Tenjin, Chuo-ku, Fukuoka City, Fukuoka Prefecture 810－0001 Japan TEL 092－717－1745

入札公告

次のとおり一般競争入札に付します。

平成25年4月24日

（契約責任者）西日本高速道路株式会社
九州支社長　本間　清輔

◎調達機関番号　419　◎所在地番号　40

○第８号

1　調達内容

(1)　品目分類番号　５

(2)　購入等件名及び数量　東九州自動車道　車線分離標購入　車線分離標　約6,650基
数量は予定数量であり、契約数量を保証するものではない。

(3)　調達件名の特質等　仕様書による。

(4)　納入期間　平成25年10月１日から平成26年11月30日

(5)　納入場所　仕様書による。

(6)　入札方法　入札金額は、各項目の単位あたりの税抜単価に予定数量を乗じた価格の総価を記載すること。落札決定にあたっては、入札書に記載された金額に当該金額の５％に相当する額を加算した金額（当該金額に１円未満の端数があるときは、その端数金額を四捨五入するものとする。）をもって落札価格とするので、入札者は、消費税及び地方消費税に係る課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず、見積もった契約希望金額の105分の100に相当する金額を入札書に記載すること。

(7)　本調達は、入札説明書に示す請負工事（以下「本体工事」という。）を構成する工事材料・機器の一部について調達先及び価格を当該競争により決定し、その内容を本体工事の変更契約条件の一部とするコストオン方式の試行調達である。

2　競争参加資格

(1)　西日本高速道路株式会社契約規程実施細則（平成17年細則第７号）第６条の規定に該当しない者であること。

(2)　維持管理役務、物品・役務及び労働者派遣における取引停止事務処理要領（平成21年要領第150号）に基づく取引停止の対象者に該当しない者であること。

(3)　競争参加資格確認申請書の提出時に過去３ヶ月以内に発行された納税証明書（国税通則法施行規則別紙第９号書式（その３、その３の２、その３の３のいずれか））の写しを提出できる者であること。

(4)　警察当局から、暴力団員等が実質的に経営を支配する者又はこれに準ずるものとして、公共工事等からの排除要請があり、当該状態が継続している者でないこと。

(5)　平成20年度以降の契約１件において、車線分離標に係る990基以上の納入実績又は販売実績があることを証明した者であること。

(6)　車線分離標に関するＪＩＳ規格に適合、又はそれと同等と認められる製品であることを証明した者であること。

(7)　製造予定工場において、国際規格（ＩＳＯ）又は製造国の規格に基づく品質管理が行われていることを証明した者であること。

3　入札手続等

(1)　担当部署　〒810－0001 福岡県福岡市中央区天神１－４－２　西日本高速道路株式会社九州支社　総務企画部　経理課　課長代理　武田　　真　電話092－717－1745

(2)　入札説明書、入札者に対する指示書等の交付期間、場所及び方法
①　交付期間　平成25年４月24日から平成25年６月14日までの土曜日、日曜日及び祝日（以下「休日」という。）を除く毎日午前10時00分から午後４時00分まで。
②　交付場所　本公告３(1)に同じ。
③　交付方法　無料交付で直接行うものとする。

(3)　競争参加資格確認申請書及び競争参加資格を有することを確認するための資料（以下「申請書等」という。）の提出期間、場所及び方法
①　期間　平成25年４月25日から平成25年５月15日までの休日を除く毎日午前10時00分から午後４時00分まで。（ただし、郵送により提出する場合は、書留郵便により平成25年５月14日午後４時00分までに３(1)へ必着させること。）
②　場所　本公告３(1)に同じ。
③　方法　持参又は郵送により提出すること。（電送による提出は認めない。）

(4)　入札書提出の期限、場所及び方法
①　期限　平成25年６月17日午後４時00分まで（ただし、郵便による入札については、書留郵便により期限までに３(1)へ必着させること。）
②　場所　本公告３(1)に同じ。
③　方法　持参又は郵送（書留郵便）すること。（電送による入札は認めない。）

(5)　開札の日時、場所
①　日時　平成25年６月18日午後１時30分
②　場所　本公告３(1)の西日本高速道路株式会社九州支社９階防災対策室

4　その他

(1)　契約手続において使用する言語及び通貨　日本語及び日本国通貨に限る。

(2)　入札保証金及び契約保証金　免除。

(3)　入札者に要求される事項　この一般競争に参加を希望する者は、本公告３(3)に定めるところにより申請書等を作成のうえ提出し、競争参加資格を有することについての確認を受け、本公告３(4)①に定める期限までに入札書を提出しなければならない。また、開札日の前日までの間において、申請書等の内容に関する契約責任者からの照会があった場合には説明しなければならない。

(4)　入札の無効　本公告に示した競争参加資格のない者がした入札、入札に参加するために必要な書類に虚偽の記載をした者の入札及び入札に関する条件に違反した入札は無効とする。

(5)　落札者の決定方法　本公告に示した物品に係る入札書を提出した入札者であって、契約制限価格の制限の範囲内で最低価格をもって有効な入札を行った入札者を落札者となるべき者とする。

(6)　手続における交渉の有無　無。

(7)　契約書作成の要否　要。

(8)　詳細は、入札説明書による。

5　Summary

(1)　Official in charge of disbursement of the procuring entity : Kiyosuke Honma Director General of Kyushu Branch, West Nippon Expressway Company Limited

(2)　Classification of the products to be procured : 5

(3)　Nature and quantity of the products to be purchased : Rubber pole 6,650 sets

(4)　Delivery period : From 1, October, 2013 through 30, November, 2014

(5)　Delivery place : As shown in the specifications

(6)　Qualification for participating in the tendering procedures : Suppliers eligible for participating in the open tender are who shall :
①　not come under Article 6 of the administrative instruction of the Contractual Rules of the West Nippon Expressway Company Limited,
②　submit a copy of a tax payment certificate published within the past three months and formulated in either formats of 3, 3-2 or 3-3 prescribed by Article 9 of the Enforcement Regulations of the National Tax Act,
③　In one contract after 2008 fiscal year, Prove the delivery results or the sales performances of Rubber pole of 990 sets or more.
④　Prove it is a product admitted agreement or it and an equal in JIS standard concerning the Rubber pole.
⑤　Prove the quality control based on the standard in International Standard (ISO) or the manufacturing country is done at the manufacturing schedule factory.