| | |
|---|---|
| | ②複合機（インクジェット方式を除く）<br>ア．複合機（カラーコピー機能を有するもの及び大判複合機を除く。）にあっては、表１－２に示された区分ごとの基準を満たすこと。<br>イ．カラーコピー機能を有する複合機(大判複合機を除く。)にあっては、表２－２に示された区分ごとの基準を満たすこと。<br>ウ．大判複合機にあっては、表３に示された区分ごとの基準を満たすこと。<br>③インクジェット方式の複合機<br>ア．インクジェット方式の複合機（大判複合機を除く。）にあっては、表４－１に示された区分ごとの基準を満たすこと。<br>イ．インクジェット方式の大判複合機にあっては、表４－２に示された区分ごとの基準を満たすこと。<br>【配慮事項】<br>①使用される電池には、カドミウム化合物、鉛化合物及び水銀化合物が含まれないこと。ただし、それらを含む電池が確実に回収され、再使用、再生利用又は適正処理される場合は、この限りでない。<br>②資源有効利用促進法の判断の基準を踏まえ、部品の再使用のための設計上の工夫がなされていること。特に希少金属類を含む部品の再使用のための設計上の工夫がなされていること。<br>③分解が容易である等材料の再生利用のための設計上の工夫がなされていること。<br>④プラスチック部品が使用される場合には、再生プラスチックが可能な限り使用されていること。<br>⑤製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。<br>⑥包装材等の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。 |

備考）１　「リユースに配慮したコピー機等」とは、製造時にリユースを行なうシステムが構築・維持され、そのシステムから製造されたものであり、以下の「再生型機」及び「部品リユース型機」を指す。

ア．「再生型機」とは、使用済みの製品を部分分解・洗浄・修理し、新品同等品質又は一定品質に満たない部品を交換し、専用ラインで組み立てた製品をいう。

イ．「部品リユース型機」とは、使用済みの製品を全分解・洗浄・修理し、新造機と同一品質を保証できる部品を新造機と同等の製造ラインで組み立てた製品をいう。

２　特定の化学物質とは、鉛及びその化合物、水銀及びその化合物、カドミウム及びその化合物、六価クロム化合物、ポリブロモビフェニル並びにポリブロモジフェニルエーテルをいう。

３　特定の化学物質の使用については、ＪＩＳ　Ｃ0950：2008（電気・電子機器の特定の化学物質の含有表示方法）の附属書Ａの表Ａ．１（特定の化学物質、化学物質記号、算出対象物質及び含有率基準値）の含有率基準値以下とし、基準値を超える含有が許容される項目については、上記ＪＩＳの附属書Ｂに準ずるものとする。なお、その他付属品等の扱いについてはＪＩＳ　Ｃ0950：2008に準ずるものとする。

４　「大判コピー機」「大判複合機」及び「拡張性のある大判デジタルコピー機」とは、幅が406㎜以上の連続媒体に対応する製品を含み、Ａ２又はそれ以上の媒体用に設計された製品が含まれる。

５　「希少金属類」とは、昭和59年８月の通商産業省鉱業審議会レアメタル総合対策特別小委員会において特定された31鉱種（希土類は17元素を１鉱種として考慮）の金属をいう。

６　「再生プラスチック」とは、使用された後に廃棄されたプラスチック製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材若しくは不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）。

７　リユースに配慮したコピー機等は、使用済みの製品を回収し、厳密な品質検査を経て生産工程に供給され、当該機器の製造が可能となることから、安定的な製品供給が必ずしも保証されない場合がある。このため、調達に当たり、環境側面に関して調達を行う各機関が特定調達物品等であること以外の入札等の要件を示す場合は、判断の基準の共通事項②ア及びイについて併記すること。

８　コピー機等の調達時に、機器本体の消耗品としてトナー容器単体で構成される消耗品を有する場合にあっては、本基本方針に示した品目「トナーカートリッジ」の判断の基準⑤の「トナーの化学安全性が確認されていること」を満たす場合は、特定調達物品等と同等の扱いとすること。

９　リユースに配慮したコピー機等の判断の基準の個別事項については、使用済みの製品の回収までに相当程度期間を要することから、表１－１、表１－２、表２－１、表２－２、表３、表４－１及び表４－２の基準を満たす製品が市場に供給されるまでの期間は、引き続き表６－１から表６－６の該当する要件を満たすことで特定調達物品等とみなすこととする。なお、期間については、市場動向を勘案しつつ、検討を実施することとする。

表１－１　コピー機又は拡張性のあるデジタルコピー機（カラーコピー機能を有するもの及び大判機を除く。）に係る標準消費電力量の基準

| 製品速度（ipm） | 基準（kWh） | 自動両面印刷機能要件 |
|---|---|---|
| ipm≦15 | ≦1.0 | 要件の適用なし |
| 15＜ipm≦24 | ≦0.10×ipm－0.5 | |
| 24＜ipm≦40 | | 購入時において標準装備又は任意の付属品 |
| 40＜ipm≦44 | ≦0.35×ipm－10.3 | |
| 44＜ipm≦82 | | 購入時において標準装備 |
| 82＜ipm | ≦0.70×ipm－39.0 | |

備考）１　「製品速度」とは、モノクロ画像を生成する際の最大公称片面印刷速度であり、すべての場合において、算出されたipm速度は、最も近い整数に四捨五入される。１ipm（分当たりの画像数）とは、１分間にＡ４又は8.5″×11″の用紙１枚の片面を印刷することとする。Ａ４用紙と8.5″×11″用紙とで異なる場合は、その２つの速度のうち速い方を適用する。以下表１－２、表２－１、表２－２、表３、表４－１及び表４－２において同じ。

２　標準消費電力量の測定方法については、「国際エネルギースタープログラムの制度運用細則　別表２－３の３．⑴」による。以下表１－２、表２－１及び表２－２において同じ。

表１－２　複合機（カラーコピー機能を有するもの及び大判機を除く。）に係る標準消費電力量の基準

| 製品速度（ipm） | 基準（kWh） | 自動両面印刷機能要件 |
|---|---|---|
| ipm≦10 | ≦1.5 | 要件の適用なし |
| 10＜ipm≦24 | ≦0.10×ipm＋0.5 | |
| 24＜ipm≦26 | | 購入時において標準装備又は任意の付属品 |
| 26＜ipm≦44 | ≦0.35×ipm－6.0 | |
| 44＜ipm≦68 | | 購入時において標準装備 |
| 68＜ipm | ≦0.70×ipm－30.0 | |