⑺　Time limit of tender : 5 : 00 PM 5, January, 2012

⑻　Contact point for the notice : YAMAMOTO Kei, Consumables Procurement Section, Procurement Division, Kyushu University, 6―10―1 Hakozaki Higashi-ku Fukuoka-shi 812―8581 Japan, TEL 092―642―4326

入札公告

次のとおり一般競争入札に付します。

平成23年11月10日

成田国際空港株式会社

代表取締役社長　森中小三郎

◎調達機関番号　412　◎所在地番号　12

○第1101号

1　調達内容

⑴　品目分類番号　26

⑵　購入等件名及び数量

件名　X線検査装置購入（H23）

数量　機内持込手荷物用X線検査装置7式、受託手荷物用X線検査装置5式、その他付属設備

⑶　調達件名の特質等　本件は、X線検査装置の製造、設置、試験調整、教育訓練及び既設装置の撤去・廃棄を含みます。

⑷　納入期限　平成24年11月16日まで

※一部部分引渡し有り

⑸　納入場所　千葉県成田市成田国際空港内第1及び第2旅客ターミナルビル

⑹　契約相手の決定方法　総合評価項目の基準を満たし、契約制限価格の範囲内で有効な入札をされた者の中から、入札金額及び性能評価の結果を総合的に判断し、最も評価の高い者を落札者とします。

2　競争参加資格　申請される者が当該調達に係る競争に参加するには、次に掲げる条件を全て満たすこととします。ただし、応募される者がX線検査装置の製造者の代理店の場合は、業務を代理する製造者の詳細を明らかにした書面をご提出願います。

⑴　基本条件

①　成田国際空港株式会社（以下「当社」という）における平成21・22・23年度契約参加資格の「通信機械器具（製造）」又は「通信機械器具（販売）」に登録されていること。

なお、当社に登録されていない者が本競争への参加を希望される場合は、上記登録と同等の資力、信用の状態等を審査するため、必要な申請書類を提出して頂きます。

②　単体企業であること。

③　調達物品の修理、部品納入等のアフターサービスを納入先の求めに応じ、迅速かつ適切に提供できること。

⑵　納入実績　調達物品又は同種装置の製造について5年以上の経験を有し、かつ、国内又は国外の空港への納入実績を有する者又はその代理店であり、国内又は国外の空港に適正に納入した実績について書面により証明できること。

⑶　技術者条件　調達物品又は同種装置の設置及び試験調整の経験を有し、かつエックス線作業主任者の資格を有する技術者を配置できること。

⑷　4⑵に定める競争参加資格確認申請書の提出期限の日から開札までの間に、当社の定める「成田国際空港株式会社の発注する工事請負契約に係る取引停止措置要領」に基づく取引停止の措置又は「調達事務細則」等関連諸規程による競争参加の制限を受けていないこと。

⑸　会社更生法（平成14年法律第154号）に基づく更生手続開始の申し立て又は民事再生法（平成11年法律第225号）に基づく再生手続開始の申し立てがなされていないこと。（ただし、契約参加資格者として再登録済みで、入札書の提出期限までに会社更生法に基づく更生計画認可又は民事再生法に基づく再生計画認可の決定を受けている者を除きます。）

3　入札説明書等の交付

⑴　掲載（交付）期間　平成23年11月11日（金）から平成23年12月9日（金）午前11時まで

⑵　交付方法　当社ホームページ上（http://www.naa.jp/jp/pinfo/index.html）にてダウンロードいただくか、4⑴において土曜日、日曜日及び祝日を除く毎日、午前10時から正午まで及び午後1時から午後4時まで、ご請求に応じ無償で交付します。ただし、最終日は午前11時まで

4　競争参加資格の確認申請書等の提出　本競争に参加希望する者は、入札説明書に記載する申請書等を直接ご持参ください。

⑴　提出先（担当部）　〒282―8601 千葉県成田市成田国際空港内（NAAビル）成田国際空港株式会社　調達部　調達管理グループ　電話0476―34―5825

Mail　chotatsu@naa.jp

⑵　提出期間　3⑴に同じ

5　入札前説明会の日時及び場所

⑴　日時　平成23年12月21日（水）午前10時から

⑵　場所　NAA本社ビル内S2会議室

6　入札執行・開札の日時及び場所

⑴　日時　平成24年3月2日（金）午前11時から　ただし、郵送（書留郵便に限ります。）による入札書の受領期限は、平成24年3月1日（木）まで

⑵　場所　NAA本社ビル内S4会議室（ただし、郵送の場合は4⑴と同じとします。）

7　その他

⑴　契約手続において使用する言語及び通貨　日本語及び日本国通貨に限ります。

⑵　入札保証金及び契約保証金　免除

⑶　契約書作成の要否　要

⑷　詳細は入札説明書をご覧ください。

8　Summary

⑴　The Person who is Responsible for Contract : Kosaburo Morinaka, President & CEO, NARITA INTERNATIONAL AIRPORT CORPORATION.

⑵　Classification of the services to be procured : 26

⑶　Nature and quantity of the products to be purchased : Procurement and Installation (including associated wiring, operational testing, adjustments, providing operator training and disposal of existing machines) of 12 X-ray Screening Machine units for Carry-on Baggage and Checked Baggage.

⑷　Delivery period : 16 November 2012.

⑸　Delivery place : Terminal 1 and 2 at Narita International Airport.

⑹　Qualification for participating in the tendering procedure : Tenderers eligible for Participating in the proposed tender are those who : ①shall not be in any way restricted from the execution of contracts, by national law, ②are registered with the NARITA INTERNATIONAL AIRPORT CORPORATION as a qualified competitive tenderer for FY2009／2010／2011, classified as “Communications Equipment (Manufacturer)” or “Communications Equipment (Vendor)” , ③are able to document it’s experience in manufacturing the products referred to in ⑶above for more than 5 years and have appropriately delivered the products to other domestic or foreign airports, and ④are able to provide on-sight maintenance services and spare parts for the products in a prompt and appropriate manner accordingly to meet the specifications provided by the procurer.

⑺　Time-limit for Tender : 11 : 00 AM, 2 March 2012.

⑻　Contact Point for the Notice : Procurement Management, Procurement Department, NARITA INTERNATIONAL AIRPORT CORPORATION, NAA Building, Narita International Airport, Narita-City, Chiba, 282―8601, Japan Tel : 81―476―34―5825

入札公告（建設工事）

次のとおり一般競争入札に付します。

平成23年11月10日

支出負担行為担当官

東北地方整備局長　徳山日出男

◎調達機関番号　020　◎所在地番号　04

1　工事概要

⑴　品目分類番号　41

⑵　工事名　東北中央自動車道長老沢3号橋上部工工事（電子入札対象案件）

⑶　工事場所　福島県福島市飯坂町中野地内