プリベリングトルク形ナット―第３部：非金属インサート付きフランジ付き六角ナット	B1199―３
プリベリングトルク形ナット―第４部：全金属製フランジ付き六角ナット	B1199―４
フランジ付き六角溶接ナット	B1200
ばね座金	B1251
フランジ形固定軸継手	B1451
フランジ形たわみ軸継手	B1452
転がり軸受の表示	B1516
グリースニップル	B1575
一般用Ｖプーリ	B1854
一般用円弧歯形歯付ベルト伝動―第１部：ベルト	B1857―１
一般用円弧歯形歯付ベルト伝動―第２部：プーリ	B1857―２
管フランジの計算基準	B2205
全面形ガスケットを用いるアルミニウム合金製全面座管フランジの計算基準	B2207
銅合金製管フランジ	B2240
アルミニウム合金製管フランジ	B2241
油圧用21MPa管フランジ	B2291
油圧―容積式ポンプ及びモータ―取付フランジ及び軸端の寸法並びに表示記号―第１部：メートル単位で表示するインチ系列	B2292―１
油圧―容積式ポンプ及びモータ―取付フランジ及び軸端の寸法並びに表示記号―第２部：メートル系列	B2292―２
ステンレス鋼製ねじ込み継手	B2308
配管用鋼製差込み溶接式管継手	B2316
油圧・空気圧用及び一般用途用管継手―エラストマシール又はエッジシールによるメートルねじポート及び継手端部―第１部：メートルねじポート	B2356―１
油圧・空気圧用及び一般用途用管継手―Ｏリングシールによるユニファイねじポート及び継手端部―第１部：ユニファイねじＯリングシールポート	B2358―１
油圧―密封装置―油圧用往復動シールの性能評価標準試験方法	B2409
ショットピーニング	B2711
ばね用薄板の応力緩和試験方法	B2712
シャックル	B2801
プロッタの試験方法―第２部：モノクローム・ラスタ・プロッタ	B3411―２
プロッタ―仕様項目	B3412
プログラマブルコントローラ―フィールドネットワーク標準(レベル１)	B3511
プログラマブルコントローラ―フィールドネットワーク標準の試験及び検証方法（レベル１）	B3512
産業オートメーションシステム及びその統合―製造自動化プログラミング環境（ＭＡＰＬＥ）―第１部：機能的体系	B3651
産業オートメーションシステム及びその統合―製造自動化プログラミング環境（ＭＡＰＬＥ）―第２部：サービス及びインタフェース	B3652
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第101部：統合アプリケーションリソース：製図	B3700―101
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第11部：記述法：ＥＸＰＲＥＳＳ言語	B3700―11
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第203部：アプリケーションプロトコル：形態管理された設計	B3700―203
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第21部：実装法：交換構造のクリアテキスト符号化	B3700―21
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第31部：適合性試験の方法及び枠組み：一般概念	B3700―31
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第41部：統合総称リソース：製品記述の基本要素	B3700―41
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第43部：統合総称リソース：表現構造	B3700―43
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第44部：統合総称リソース：製品構造形態	B3700―44
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第45部：統合総称リソース：材料	B3700―45
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第46部：統合総称リソース：可視表示	B3700―46
産業オートメーションシステム及びその統合―製品データの表現及び交換―第47部：統合総称リソース：形状に関する公差	B3700―47
産業オートメーションシステム及びその統合―製造用ソフトウェア相互運用のためのケイパビリティプロファイリング―第１部：枠組み	B3900―１
ダイヤモンド／ＣＢＮ工具―ダイヤモンド又はＣＢＮ電着工具	B4140
丸形シェービングカッタ	B4357
強力ニッパ	B4635
紙断裁機―紙断裁包丁	B4707
ベニヤレースナイフ	B4708
木工機械用平かんな刃	B4709
木工用縦みぞカッタ	B4710
工作機械の安全通則	B6014
２面拘束形中空テーパシャンク及び主軸端―第１部：中空テーパシャンク―寸法	B6064―１
２面拘束形中空テーパシャンク及び主軸端―第２部：主軸端―寸法	B6064―２
ひざ形フライス盤―精度検査―第１部：水平主軸をもつ機械	B6203―１
ひざ形フライス盤―精度検査―第２部：垂直主軸をもつ機械	B6203―２
立て軸回転テーブル形平面研削盤―精度検査	B6214
マシニングセンタ―検査条件―第２部：立て形及び万能主軸頭をもつ機械の静的精度（垂直Ｚ軸）	B6336―２
マシニングセンタ―検査条件―第８部：直交３平面内での輪郭運動性能の評価	B6336―８
マシニングセンタ―検査条件―第９部：工具交換及びパレット交換時間の評価	B6336―９
プレス機械―騒音レベル測定方法	B6406
型鍛造ハンマ用ダイブロック	B6470
型鍛造プレス用ダイブロック	B6471
時計―電池寿命の表示	B7026
ＩＳＯ色特性指数（ＩＳＯ／ＣＣＩ）による写真撮影用レンズの色特性の表し方	B7097
16㎜及び35㎜銀―ゼラチンマイクロフィルム撮影方法	B7187
顕微鏡―倍率	B7254
顕微鏡―Ｃマウント	B7255
顕微鏡―仕様項目	B7256