ハ　単一等級

単一等級の検定職種のうち前期に実施するものは、次の表の上欄に掲げるものとし、当該検定職種ごとの学科試験又は実技試験の科目のうち受検者が選択するものは、それぞれ同表の中欄又は下欄に掲げる科目とする。

検定職種	学科試験の選択科目	実技試験の選択科目
溶射	肉盛溶射法	肉盛溶射作業
金属研磨仕上げ	なし	なし
れんが積み	なし	なし
路面標示施工	全科目	全科目
塗料調色	なし	なし
産業洗浄	高圧洗浄法	高圧洗浄作業

(二)　後期に実施する検定職種

イ　特級

特級の検定職種のうち後期（平成二十三年十月一日から平成二十四年三月三十一日までの期間をいう。以下同じ。）に実施するものは、金属熱処理、機械加工、金属プレス加工、工場板金、めつき、仕上げ、機械検査、ダイカスト、機械保全、電子機器組立て、電気機器組立て、半導体製品製造、自動販売機調整、光学機器製造、内燃機関組立て、空気圧装置組立て、油圧装置調整、建設機械整備、婦人子供服製造及びプラスチツク成形とする。

ロ　一級及び二級

一級及び二級の検定職種のうち後期に実施するものは、次の表の上欄に掲げるものとし、当該検定職種ごとの学科試験又は実技試験の科目のうち受検者が選択するものは、それぞれ同表の中欄又は下欄に掲げる科目とする。

検定職種	学科試験の選択科目	実技試験の選択科目
さく井	全科目	全科目
金属溶解	鋳鋼誘導炉溶解作業法	鋳鋼誘導炉溶解作業
鍛造	ハンマ型鍛造法及びプレス型鍛造法	ハンマ型鍛造作業及びプレス型鍛造作業
金型製作	プレス金型製作・金属プレス加工法	プレス金型製作作業
工場板金	機械板金加工法及び数値制御タレットパンチプレス板金加工法	機械板金作業及び数値制御タレットパンチプレス板金作業
めつき	溶融亜鉛めつき作業法	溶融亜鉛めつき作業
金属ばね製造	全科目	全科目
ロープ加工	なし	なし
機械検査	なし	なし
機械保全	全科目	全科目
電気機器組立て	シーケンス制御法	シーケンス制御作業
半導体製品製造	全科目	全科目
プリント配線板製造	全科目	全科目
自動販売機調整	なし	なし
鉄道車両製造・整備	走行装置整備法及び鉄道車両点検・調整法	走行装置整備作業及び鉄道車両点検・調整作業
時計修理	なし	なし
光学機器製造	光学機器組立て法	光学機器組立て作業
内燃機関組立て	なし	なし
空気圧装置組立て	なし	なし
油圧装置調整	なし	なし
農業機械整備	なし	なし
冷凍空気調和機器施工	なし	なし
ニット製品製造	靴下製造法	靴下製造作業
婦人子供服製造	婦人子供既製服製造法	婦人子供既製服パターンメーキング作業及び婦人子供既製服縫製作業
和裁	なし	なし
帆布製品製造	なし	なし
紙器・段ボール箱製造	貼箱製造法及び段ボール箱製造法	貼箱製造作業及び段ボール箱製造作業
製版	なし	なし
プラスチツク成形	ブロー成形法	ブロー成形作業
強化プラスチック成形	積層防食法	エポキシ樹脂積層防食作業及びビニルエステル樹脂積層防食作業
ガラス製品製造	理化学ガラス機器製作法	理化学ガラス機器製作作業
石材施工	石材加工法	石材加工作業
パン製造	なし	なし
菓子製造	全科目	全科目