	110	2	50	93.0
			60	93.3
		4	50	93.3
			60	93.6
		6	50	93.0
			60	93.6
	132	2	50	93.3
			60	93.6
		4	50	93.3
			60	93.9
		6	50	93.3
			60	93.9
	160	2	50	93.9
			60	94.1
		4	50	93.6
			60	94.5
		6	50	93.6
			60	94.1

（備考）「定格出力」とは、軸において連続して使用可能な機械的出力をいう。

五　高効率変圧器（エネルギーの使用の合理化に関する法律施行令（昭和54年政令第267号。以下「省エネ法施行令」という。）第21条第18号に掲げる変圧器のうち、次の表の左欄に掲げる区分ごとに同表の右欄に掲げる基準エネルギー消費効率を、変圧器の性能の向上に関する製造事業者等の判断の基準等（平成14年経済産業省告示第438号）の３に定める測定方法に基づき測定したエネルギー消費効率で除して得た数値が、油入変圧器にあっては100分の144以上のもの、モールド変圧器にあっては100分の148以上のものに限る。）

区分				基準エネルギー消費効率
変圧器の種別	相数	定格周波数	定格容量	
油入変圧器	単相	50ヘルツ		$E=15.3S^{0.696}$
		60ヘルツ		$E=14.4S^{0.698}$
	三相	50ヘルツ	500キロボルトアンペア以下	$E=23.8S^{0.653}$
			500キロボルトアンペア超	$E=9.84S^{0.842}$
		60ヘルツ	500キロボルトアンペア以下	$E=22.6S^{0.651}$
			500キロボルトアンペア超	$E=18.6S^{0.745}$
モールド変圧器	単相	50ヘルツ		$E=22.9S^{0.647}$
		60ヘルツ		$E=23.4S^{0.643}$
	三相	50ヘルツ	500キロボルトアンペア以下	$E=33.6S^{0.626}$
			500キロボルトアンペア超	$E=24.0S^{0.727}$
		60ヘルツ	500キロボルトアンペア以下	$E=32.0S^{0.641}$
			500キロボルトアンペア超	$E=26.1S^{0.716}$

（備考）

１　「油入変圧器」とは、絶縁材料として絶縁油を使用するものをいう。

２　「モールド変圧器」とは、樹脂製の絶縁材料を使用するものをいう。

３　E及びSは、次の数値を表すものとする。

E：基準エネルギー消費効率

S：定格容量（単位　キロボルトアンペア）

六　高効率切削加工機（被加工材を回転させて加工を行う機構又は被加工材を固定させて加工を行う機構を有する切削加工機のうち、油圧ユニットを有しないもの又は油圧ユニットを有するもののうちインバータ方式のもの若しくは可変容量形ポンプを用いた油圧制御装置を有するものに限る。）

七　高効率研削盤（外面研削、内面研削、端面研削又は平面研削を行う機構を有する研削盤のうち、油圧ユニットを有しないもの又は油圧ユニットを有するもののうちインバータ方式のもの若しくは可変容量形ポンプを用いた油圧制御装置を有するものに限る。）

八　高効率特殊加工機（レーザ又は被加工物及び電極の放電現象を用いて加工を行う機構を有する特殊加工機のうち、油圧ユニットを有しないもの又は油圧ユニットを有するもののうちインバータ方式のもの若しくは可変容量形ポンプを用いた油圧制御装置を有するものに限る。）

九　高効率液圧プレス（ラムを駆動させる油圧ポンプ用モータを有する液圧プレスのうち、サーボモータ又はインバータ方式により油圧制御を行うものに限る。）

十　サーボ駆動式機械プレス（サーボモータと直結する駆動軸によりラムを駆動させる機械プレスをいう。）

十一　高効率鍛造機（鍛造機のうち、次のイ又はロのいずれか一に該当するものに限る。）

イ　サーボモータと直結する駆動軸によりラムを駆動させるもの

ロ　サーボモータ又はインバータ方式による油圧制御によりラムを駆動させるもの

十二　低燃費型建設機械（土木建築に関する工事及び河川、道路その他の施設の維持管理作業の用に供される機械のうち、次のイからホまでのいずれか一に該当するものに限る。）

イ　作業強度に応じて、エンジンの回転数を制御し、又は作動部に供給される油圧を切り換える機構を有するもの

ロ　作動部の操作レバーの位置が中立であるときのエンジン回転をアイドル回転とする機構を有するもの

ハ　作動部の負荷を検知して、油圧を調整するポンプを有するもの

ニ　作動部の作業状態に対応して変化する油圧ポンプの負荷を検知して当該油圧ポンプの合計馬力をエンジン馬力以内に制御する機構を有するもの

ホ　油圧ポンプから供給される油圧を複数の作動部の作業状態に対応して調整する機構を有するもの