			3．ボイラーの二重ケーシング構造を利用した放熱換気設備 4．炉室の自然換気化
		受変電・配電設備	別表１上水道業における共通の部受変電・配電設備の款を参照
		その他	高効率モータの採用
	空気調和設備、給湯設備、換気設備、昇降機設備等		別表１上水道業におけるその他の主要エネルギー消費設備の部空気調和設備、給湯設備、換気設備、昇降機設備等の款を参照
	照明設備		別表１上水道業におけるその他の主要エネルギー消費設備の部照明設備の款を参照

別表４　（し尿処分業）

工　程	設　備　区　分		具　体　的　内　容
水処理工程	電気使用設備	受入・貯留設備	１．夾雑物破砕除去装置（破砕機・スクリーン・スクリュープレス・搬送機等）の液位、流量等自動計測制御 ２．貯留槽撹拌設備(液位等自動計測制御) ３．脱臭設備（昼間・夜間の風量制御）
		生物反応処理設備	１．曝気・撹拌装置（ブロワー・機械式曝気機・水中撹拌曝気装置） ①最適供給量制御（ＤＯ、pH、ＯＲＰ制御等） ②運転台数自動制御装置 ２．固液分離装置（汚泥返送ポンプ・汚泥循環ポンプ・生物膜ポンプ等） ①最適供給量制御（流量、圧力、ＭＬＳＳ制御等） ②運転台数自動制御装置 ３．冷却装置（冷却塔、冷凍機、循環ポンプ等）の最適温度制御（温度、流量制御等）
		高度処理設備	１．凝集分離装置（凝集膜ポンプ等） ①最適供給量制御（流量、圧力制御等） ②運転台数自動制御装置 ２．オゾン発生装置の最適供給量制御（生成量、濃度制御等）
		汚泥脱水設備	高効率脱水装置（汚泥濃縮機、各種汚泥脱水機、脱水汚泥移送機等） ①差速モータによる回転数差制御 ②差速制御による電力回生
汚泥処理工程	燃焼設備	汚泥乾燥・燃焼設備	１．脱水汚泥乾燥装置の熱風量の自動燃焼制御（温度、処理量制御等） ２．燃焼装置 ①燃焼用空気比の改善（酸素濃度分析、燃料／空気流量比率設定調節、自動燃焼制御等） ②熱効率の向上（高効率バーナー等） ③通風量の適正制御(自動通風計測制御、誘引ファン・押し込みファンの回転数制御等)
	熱利用設備	熱利用設備	１．しさ・汚泥焼却装置 ①脱水汚泥熱風乾燥装置（廃熱利用） ②廃熱用温水ボイラー（廃熱利用） ③燃焼用一次空気加熱（廃熱利用） ２．脱臭炉の排ガス用熱交換器(廃熱利用)
総合管理	電気使用設備	監視制御システム	エネルギー管理システムの導入
その他の主要エネルギー消費設備	電気使用設備	受変電・配電設備	別表１上水道業における共通の部受変電・配電設備の款を参照
		その他	１．高効率モータの採用 ２．休日運転休止システム
	空気調和設備、給湯設備、換気設備、昇降機設備等		別表１上水道業におけるその他の主要エネルギー消費設備の部空気調和設備、給湯設備、換気設備、昇降機設備等の款を参照
	照明設備		別表１上水道業におけるその他の主要エネルギー消費設備の部照明設備の款を参照
	未利用エネルギー	消化ガス有効利用設備	１．消化ガス発電システム ２．空調設備熱源 ３．温水供給 ４．消化タンク加温
		生物反応熱有効利用設備	１．暖房熱源 ２．消雪熱源