別表３　廃棄物処理業

工　程	設　備　区　分		具　体　的　内　容
受入供給工程	熱利用設備	乾燥設備	乾燥機 ①排ガス、低圧抽気蒸気等の熱利用 ②高効率バーナー ③高効率自動乾燥制御装置
	電気使用設備	受入れ供給設備	１．ごみ投入扉 ①未搬入時に自動制御で停止 ②車両管制システム ③油圧ポンプの可変容量式化 ④電動駆動化 ２．ごみクレーン（自動化、速度制御、吊り上げ荷重制御、巻き下げ電源回生制動等）
熱処理工程	燃焼設備	燃焼設備(焼却、ガス化溶融)	１．自動燃焼装置 ２．空気比の低減（排ガス再循環等） ３．燃焼用空気の高温化、酸素富化 ４．炉体のボイラー化（水冷壁等） ５．高効率断熱炉体
	熱利用設備	灰溶融設備	１．燃料式溶融炉 ①高効率バーナー、純酸素バーナー、廃棄物利用バーナー ②廃熱回収 ２．電気式溶融炉の最適電力制御 ３．焼却灰の乾灰取出しによる無乾燥化
	廃熱回収設備	ガス冷却設備	１．ボイラー ①高効率廃熱ボイラー（高温高圧ボイラー、給水加熱、機械式ハンマリング装置等） ②低温エコノマイザー ２．減温塔の最適水噴霧制御
	電気使用設備	通風設備	１．送風機 ①回転数制御（ＶＶＶＦ、機械式） ②高効率ブロワー ③蒸気タービン駆動 ２．高効率蒸気式空気予熱器 ①低圧蒸気利用 ②温度制御 ３．風煙道の流速低減
後処理工程	電気使用設備	排ガス処理設備	１．ろ過式集じん装置 ①ヒータの容量低減 ②ヒータの温度制御最適化 ③通風抵抗低減 ２．触媒反応塔（低温触媒の選定による再加熱用熱量の低減） ３．高効率乾式排ガス処理の採用による蒸気の効率的利用 ４．白煙防止装置の廃止による蒸気の効率的利用
		灰出し設備（セメント固化、スラグ、メタル等を含む。）	１．コンベヤ（搬送速度のインバーター制御） ２．飛灰固化装置（混練機駆動のインバーター制御） ３．加熱脱塩素化装置（反応装置内の最適温度制御） ４．灰クレーン（自動化、速度制御、吊り上げ荷重制御、巻き下げ電源回生制動等）
		排水処理設備	１．排水の下水道放流化（施設内排水の噴霧蒸発処理の廃止による蒸気の効率的利用） ２．別表４（し尿処分業）における水処理工程の部及び汚泥処理工程の部を参照
発電工程	熱利用設備	発電設備、余熱利用設備	１．蒸気タービン発電機 ①抽気復水タービンの採用 ②受電点無効電力制御、力率改善 ③高効率発電（蒸気の高温高圧化、スーパーごみ発電等） ④タービン排気の利用 ⑤排気圧力の制御(外気温度による制御) ２．蒸気復水器 ①ファンのインバーター制御、台数制御、翼の可変ピッチ制御 ②排気空気の熱利用 ③水冷式復水器の採用
総合管理	電気使用設備	監視制御システム	エネルギー管理システムの導入
その他の主要エネルギー消費設備	電気使用設備	給水設備	１．インバーター機器の採用 ２．節水型機器の採用
		炉室の換気設備	１．局所換気の採用による全換気風量の低減 ２．室内雰囲気自動計測による最適換気制御システム