		汚泥濃縮設備	1．濃縮性能の向上（濃縮汚泥量の削減） 2．固形物回収率の向上 3．機械濃縮動力の低減
		汚泥消化タンク設備	1．消化タンク投入汚泥濃度管理 2．消化タンク温度管理 3．消化タンク保温の強化 4．消化タンク攪拌（かくはん）機の低動力化 5．蒸気や温水配管など加温設備の断熱強化 6．加温ボイラー、温水ヒータ自動制御 7．蒸気、温水有効利用
		汚泥脱水設備	1．供給汚泥濃度管理 2．脱水汚泥の低含水率化 3．搬送設備も含めた脱水機系列の制御 4．機械脱水動力の低減 5．固形物回収率の向上 6．洗浄水量の抑制
汚泥焼却工程	燃焼設備電気使用設備	汚泥焼却設備	1．汚泥焼却炉稼動計画と脱水汚泥発生量との適合 2．適正負荷率運転 3．脱水汚泥の低含水率化 4．補助燃料の低減、自燃時間の拡大 5．熱回収設備（燃焼用空気予熱、白煙防止空気予熱、汚泥予備乾燥等）の運転効率化 6．断熱強化 7．排ガス処理水の低減 8．熱媒体の漏洩防止 9．焼却炉自動制御システム ①汚泥の発熱量、含水率に合わせた燃焼用空気量の調整 ②温度管理 ③流動ブロワー、誘引ファン回転数制御 10．低動力装置の設置(汚泥サイロ､各モータのインバーター化、低動力型の流動ブロワー等) 11．燃焼用空気の予熱温度の高温化（流動空気予熱温度を650℃以上とすること等）
総合管理	電気使用設備	水処理運転システム	処理水質とエネルギー消費量を適正に管理した効率的な水処理施設の運転
		汚泥処理運転システム	排出汚泥性状とエネルギー消費量を適正に管理した効率的な汚泥処理施設の運転
		監視制御システム	1．エネルギー管理システムの導入 2．省エネルギー型の監視制御設備の導入
その他の主要エネルギー消費設備	電気使用設備	脱臭設備	1．脱臭空気量の低減 ①臭気発生源の拡散防止 ②発生臭気の漏洩防止 ③一般換気との分離 2．ファン間欠運転（季節、時間帯等）
		受変電・配電設備	別表１上水道業における共通の部受変電・配電設備の款を参照
		力率改善	
		高効率モータ	
		回転数制御装置	
		計測管理装置	
	空気調和設備、給湯設備、換気設備、昇降機設備等		別表１上水道業におけるその他の主要エネルギー消費設備の部空気調和設備、給湯設備、換気設備、昇降機設備等の款を参照
	照明設備		別表１上水道業におけるその他の主要エネルギー消費設備の部照明設備の款を参照
	未利用エネルギー	下水熱有効利用設備	1．空調設備熱源 2．温水供給
		消化ガス有効利用設備	1．消化ガス発電システム（その他バイオマスの受入れ等） 2．焼却炉補助燃料 3．空調設備熱源 4．その他消化ガス有効利用
		水圧の有効利用設備	水の位置エネルギーを使用し、落水時に水車を回し、ポンプ動力の一部として回収したり、発電機を回し電力として回収する設備。動力回収水車ポンプ装置、小水力発電設備等がある。
		焼却炉廃熱有効利用設備	1．蒸気タービン発電 2．空調設備熱源 3．消化タンク加温 4．温水供給