別表４　鉄鋼業

（高炉による製鉄業、高炉によらない製鉄業、製鋼・圧延業、製鋼を行わない鋼材製造業、表面処理鋼材製造業）

工　　程	設備区分	具　体　的　内　容
製銑工程 （コークス工程、焼結工程、高炉工程）	燃焼設備	１．コークス自動燃焼設備 ２．焼結高効率点火炉バーナー ３．熱風炉燃焼制御 ４．その他燃焼設備のコンピュータ等による高度燃焼管理
	熱利用設備	１．溶銑鍋放熱防止 ２．コークス炉炉蓋断熱強化 ３．その他放熱防止装置
	廃熱回収設備	１．コークス乾式消火設備（ＣＤＱ） ２．コークス燃焼排ガス顕熱回収 ３．コークス炉ガス顕熱回収 ４．焼結クーラー廃熱回収 ５．焼結主排廃熱回収 ６．高炉乾式炉頂圧発電設備 ７．高炉炉頂均圧ガス回収 ８．高炉スラグ顕熱回収 ９．高炉用除湿送風装置 10．熱風炉廃熱回収設備 11．原料乾燥予熱装置 12．その他廃熱回収設備 13．低圧損型高炉炉頂圧発電設備
	省エネルギー型製造プロセス	１．微粉炭吹き込み（ＰＣＩ） ２．石炭調湿設備 ３．高温予熱炭装入設備
	その他	１．高炉装入物分布制御装置 ２．集塵及び燃焼ブロワーの回転数制御化 ３．焼結偏析装入 ４．廃プラスチック等のコークス炉原料化 ５．廃プラスチック等の高炉原料化
製鋼工程	燃焼設備	１．酸素富化燃焼装置 ２．バーナー燃焼制御装置 ３．高速型酸素吹き込み装置 ４．粉体吹き込み装置（炭材、アルミ灰等） ５．電気炉排ガス燃焼制御装置
	熱利用設備	１．アーク炉最適電力制御システム ２．高導電性導体電極支援腕 ３．アーク炉電極ＶＶＶＦ式昇降装置 ４．取鍋製錬最適操業制御システム ５．アーク炉変圧器容量大型化
	廃熱回収設備	１．転炉ガス顕熱回収設備 ２．蓄熱式加熱装置 ３．電炉用原料バケット式予熱装置 ４．予熱槽一体型アーク炉 ５．スクラップ連続投入式アーク炉
	省エネルギー型製造プロセス	１．高温鋼片連続式鋳造設備 ２．高性能脱燐炉 ３．高性能高周波溶解炉 ４．直流式水冷炉壁型アーク炉 ５．アーク炉、取鍋製錬複合プロセス
	その他	１．転炉ガス潜熱回収設備（密閉型回収設備を含む） ２．ＯＧ誘引送風機、集塵機ブロワーの回転数制御化 ３．電極昇降速度、炉蓋開閉速度の高速化 ４．炉壁クーラー、炉蓋の高伝導化 ５．待機取鍋放熱防止保温蓋 ６．徐滓口、出鋼口、合金投入口の密閉化 ７．熱間自動耐火物補修機 ８．廃棄物等の製鋼原料化技術
圧延・金属加工・表面処理工程	燃焼設備	１．高性能工業炉廃熱回収式燃焼装置 ２．高性能燃焼制御装置（排ガス酸素濃度制御、炉圧制御、バーナー本数制御、抽出温度、仕上げ温度制御等） ３．熱間鋼片表面手入れ技術 ４．ガス燃焼高ターンダウン比バーナー
	熱利用設備	１．鋼片保温カバー ２．スラブ保温ピット ３．炉体セラミックファイバー化 ４．伝熱促進材塗布・伝熱促進体設置 ５．装入・抽出扉密閉化 ６．スキッド断熱強化